

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.2581 · CLASSE 1.2

30VCrW85

N° de matériau 1.2581

également répertorié sous X30WCrV9-3

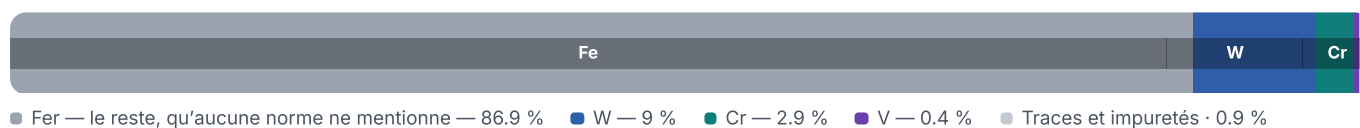
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 33 désignations normalisées issues de 18 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	33 dans 18 régions	16 répertoriées

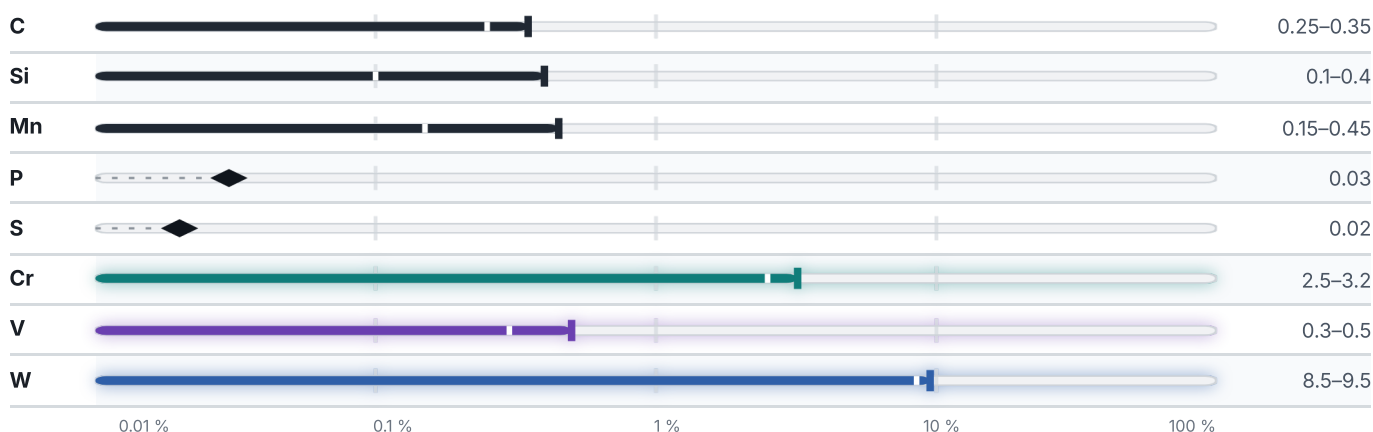
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Mo.

Caractéristiques mécaniques

9 valeurs pour 4 états

ÉTAT · DIMENSION		HB			HRC
Annealed		241			–
Quenched and tempered		–			48
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Steel	1530	1390	12	36	200
ÉTAT · DIMENSION					HB
(annealing)					241

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	224	–	–
100	218	25	250
200	211	27	200
300	204	29	170
400	196	40	140
500	187	46	120
600	177	50	–
CARACTÉRISTIQUE		VALEUR	UNITÉ
Masse volumique		7.85	g/cm³
Point de transformation Ac1		800	°C
Point de transformation Ac3		850	°C
Point de transformation Ar3		750	°C
Point de transformation Ar1		690	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	is not used.	

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Sensibilité aux flocons	predisposed	
Fragilité au revenu	predisposed	

Traitement thermique

3 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Trempe	Température non précisée	—
Trempe	1070–1125 °C	Huile
Recuit	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

33 désignations · 3 documentées comme identiques

Espagne	4	Italie	2
F.5320	une	X28W09KU	uni
F.5323	une	X30WCrV9-3KU	uni
WCrV9	une		
X30WCrV9	une	Tchéquie	2
		19721	csn
États-Unis	3	19830	csn
T20821	Nom propre de la nuance uns		
H21	Nom propre de la nuance aisi-sae	Pologne	2
T20821	aisi-sae	WWV	pn
		WWW	pn
Europe	2		
1.2581	din-en	Bulgarie	2
X30WCrV9-3	Nom propre de la nuance din-en	3Ch2B8F	bds
		X30WCrV9-3	bds
Royaume-Uni	2		
2581	bs	Autriche	2
BH21	bs	BOHLERW100	onorm
		W100	onorm
France	2		
X30WCrV9	afnor	International	1
Z30WCV9	afnor	X30WCrV9-3	iso
Chine	2	Japon	1
30WCrV9	gb	SKD5	jis
3Cr2W8V	gb		
		Slovaquie	1
Russie / CEI	2	19 721	stn
3KH2V8F	gost		
3X2B8Φ	gost	Serbie	1
		Č.6451	srps

Roumanie	1	Corée du Sud	1
30VCrW85	stas	STD5	ks

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 30VCrW85

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.2581

ÉDITION

24 août 2026