

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.7218 · CLASSE 1.7

F.1256

N° de matériau 1.7218

également répertorié sous 25CrMo4

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 111 désignations normalisées issues de 24 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.75 g/cm ³	111 dans 24 régions	15 répertoriées

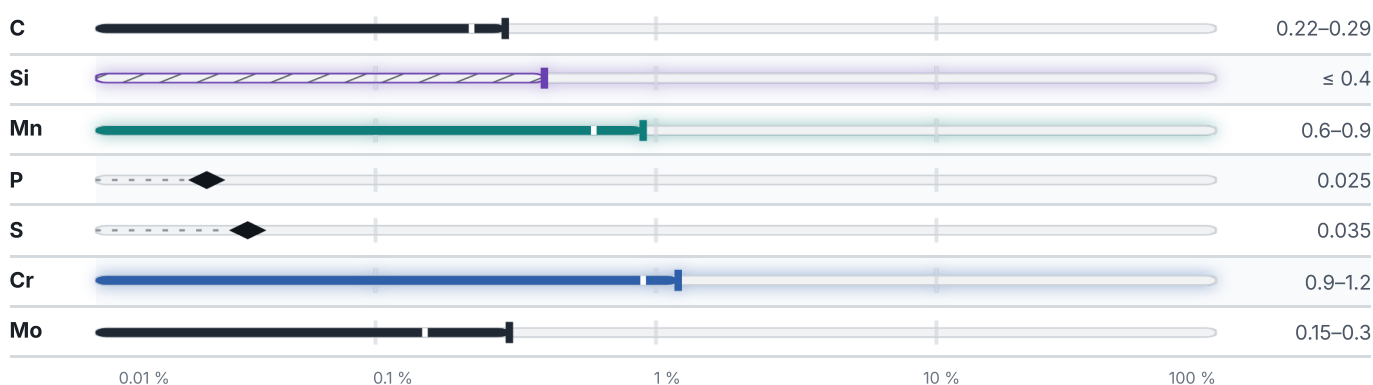
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni.

Caractéristiques mécaniques

15 valeurs pour 4 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Bar, GOST 4543-71	930	735	11	45	780
ANNEALING 860 - 880°C	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	
to 100	550	300	18		45
NORMALIZING 860°C	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
100 - 150	600	350	16	45	400
ÉTAT · DIMENSION					HB
(annealing) , GOST 4543-71					229

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	208	–	–	–	270
100	7.8	207	12.3	41.9	462	–
200	7.77	204	12.6	40.7	–	334
300	7.74	197	12.9	39.6	–	425
400	7.7	188	13.9	38.4	–	524
500	7.66	175	14.4	–	–	628
600	–	160	14.6	–	–	757
CARACTÉRISTIQUE				VALEUR	UNITÉ	
Masse volumique				7.75	g/cm³	
Point de transformation Ac1				757	°C	
Point de transformation Ac3				807	°C	
Point de transformation Ar3				763	°C	
Point de transformation Ar1				693	°C	

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	limited weldability.	
Sensibilité aux flocons	weakly predisposed	

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Fragilité au revenu	not predisposed	

Désignations dans les différentes normes

111 désignations · 7 documentées comme identiques

États-Unis	13	France	9
G41300	uns	18CrMo4	afnor
H41300 Nom propre de la nuance	uns	25 CD 4 (S)	afnor
4118	aisi-sae	25CD4	afnor
4130	aisi-sae	25CD4FF	afnor
4130H Nom propre de la nuance	aisi-sae	25CrMo4	afnor
4130RH Nom propre de la nuance	aisi-sae	34CD4	afnor
G41300	aisi-sae	34CD4FF	afnor
G41350	aisi-sae	34CrMo4	afnor
H41300	aisi-sae	34CrMo4RR	afnor
H41350	aisi-sae		
SAE4130	aisi-sae	Japon	9
4125	astm	SCCrM1	jis
A519 Gr4130	astm	SCM 2	jis
		SCM418	jis
Espagne	12	SCM420	jis
25CrMo4	une	SCM420H	jis
26CrMo4	une	SCM425 Nom propre de la nuance	jis
30CrMo4-1	une	SCM430	jis
55Cr3	une	SCM432	jis
AM25CrMo4	une	SCM822H	jis
AM26CrMo4	une		
F.1256	une	Russie / CEI	9
F.222	une	20ChM	gost
F.8330	une	20KHM	gost
F.8330-AM25CrMo4	une	20XM	gost
F.8372	une	25ChM	gost
F.8830	une	30KHM	gost
		30KHMA	gost
Royaume-Uni	9	30XM	gost
1717CDS110	bs	30XMA	gost
25CrMo4	bs	cr.30XM	gost
708A25	bs		
708H20	bs	Italie	7
708M20	bs	18CrMo4	uni
708M25	bs	25CrMo4	uni
CFS10	bs	25CrMo4KB	uni
En20A	bs	30CrMo4	uni
S534 Nom propre de la nuance	bs	34CrMo4	uni
		35CrMo4	uni
		KB	uni

Chine	5
25CrMo	gb
30CrMn	gb
30CrMo	gb
ML30CrMo	gb
ML30CrMoA	gb
Suède	4
2225	ss
2233	ss
2234	ss
SIS 2225 Nom propre de la nuance	ss
Pologne	4
18HGM	pn
20HM	pn
25HM	pn
L25HM	pn
Corée du Sud	4
SCCrM1	ks
SCM420	ks
SCM420TK	ks
SCM430	ks
International	3
20CrMo4	iso
25CrMo4	iso
3567	iso
Hongrie	3
25CrMo4	msz
CMo 1	msz
MCrMo	msz
Bulgarie	3
20ChM	bds
25ChML	bds
25CrMo4	bds

Autriche	3
25CrMo5S	onorm
BOHLERV330	onorm
BOHLERV340	onorm
Europe	2
1.7218	din-en
25CrMo4 Nom propre de la nuance	din-en
Tchéquie	2
15124	csn
15130	csn
Roumanie	2
26MoCr11	stas
T30CrMo3	stas
Australie / Nouvelle-Zélande	2
4130	as-nzs
4130H	as-nzs
Finlande	2
25CrMo4	sfs
G-25CrMo4	sfs
Slovaquie	1
15 130	stn
Amérique latine	1
4130	copant
Serbie	1
Č.4730	srps
Belgique	1
25CrMo4	nbn

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant F.1256
Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.7218

ÉDITION

25 août 2026