

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0961 · CLASSE 1.0

F.1442

N° de matériau 1.0961

également répertorié sous HDT450F

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 39 désignations normalisées issues de 15 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	39 dans 15 régions	16 répertoriées

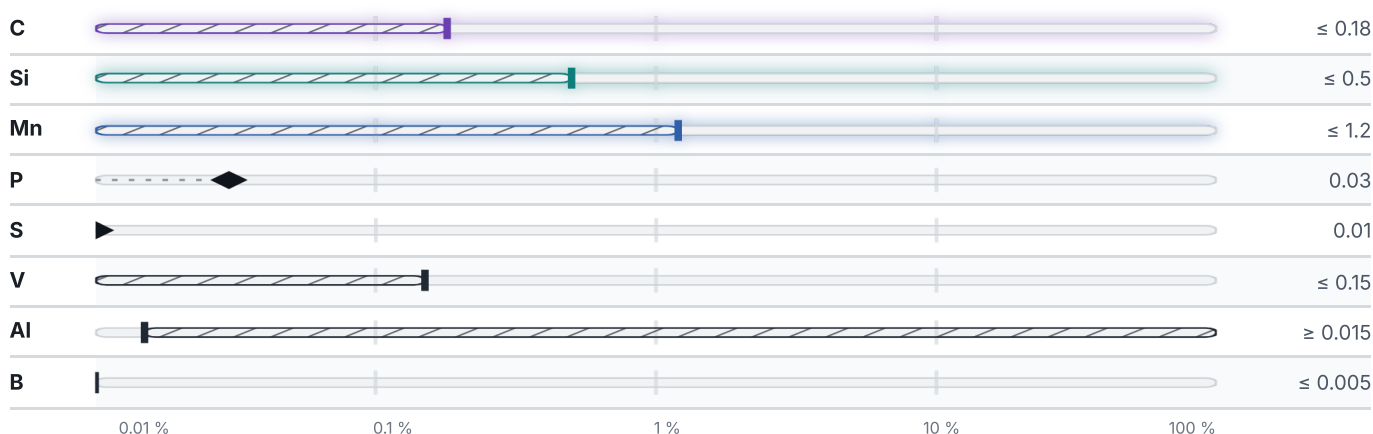
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

8 valeurs pour 2 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	A5 %	HB
Band annealed	900	8	–
(annealing) , GOST 14959-79	–	–	269
(without heat treatment) , GOST 14959	–	–	302

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	25

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.68	212	–	28	–
100	7.66	206	11.8	29	510
200	7.63	198	12.7	29	510
300	7.59	192	13.3	30	520
400	7.57	181	13.7	30	535
500	7.52	178	14.1	30	565
600	–	158	14.5	29	585
700	–	144	14.4	29	620
800	–	134	12.2	28	700

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm ³
Point de transformation Ac1	770	°C
Point de transformation Ac3	820	°C
Point de transformation Ar3	770	°C
Point de transformation Ar1	700	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	is not used.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

39 désignations · 2 documentées comme identiques

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Faire une demande

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Steel Equivalents · steelequivalents.com Sans garantie · ne remplace pas un certificat de contrôle Page 3 sur 3