

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0726 · CLASSE 1.0

# G11400

## N° de matériau 1.0726

également répertorié sous 35 S 20

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 24 désignations normalisées issues de 15 régions.

| MASSE VOLUMIQUE               | AUTRES DÉSIGNATIONS       | CARACTÉRISTIQUES      |
|-------------------------------|---------------------------|-----------------------|
| <b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>24</b> dans 15 régions | <b>6</b> répertoriées |

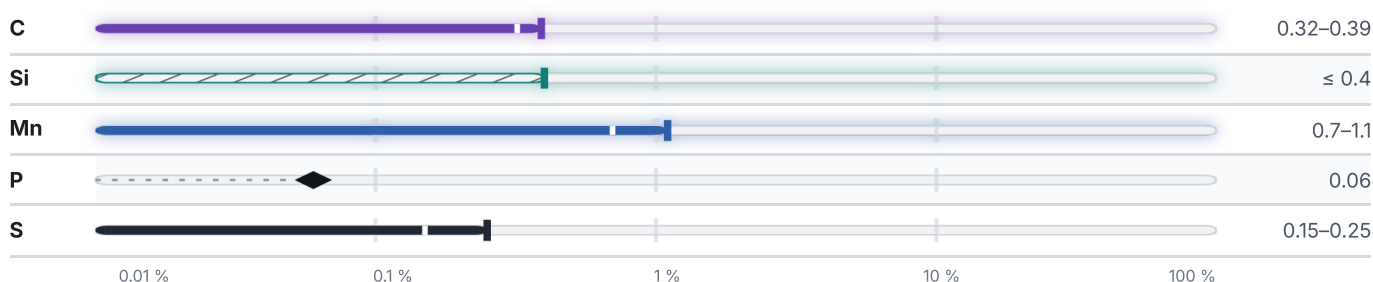
### Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

### Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

## Caractéristiques mécaniques

11 valeurs pour 2 états

| COLD DRAWN / HARD    | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  |
|----------------------|-------------------------|---------|
| 5 – 10               | 640–880                 | 6       |
| 10 – 16              | 590–830                 | 7       |
| 16 – 40              | 560–800                 | 8       |
| 40 – 63              | 530–760                 | 9       |
| 63 – 100             | 510–680                 | 9       |
| AS ROLLED AND TURNED |                         | HB      |
| As rolled and turned |                         | 149–201 |

## Caractéristiques physiques

1 valeurs

| CARACTÉRISTIQUE | VALEUR | UNITÉ             |
|-----------------|--------|-------------------|
| Masse volumique | 7.85   | g/cm <sup>3</sup> |

## Désignations dans les différentes normes

24 désignations · 4 documentées comme identiques

|                                              |          |                      |      |
|----------------------------------------------|----------|----------------------|------|
| <b>États-Unis</b>                            | 3        | <b>Suède</b>         | 2    |
| G11400 <span>Nom propre de la nuance</span>  | uns      | 1957                 | ss   |
| 1126                                         | aisi-sae | 1957-03              | ss   |
| 1140 <span>Nom propre de la nuance</span>    | aisi-sae |                      |      |
| <b>Royaume-Uni</b>                           | 3        | <b>Espagne</b>       | 1    |
| 212M36                                       | bs       | F210G                | une  |
| 8M                                           | bs       | <b>International</b> | 1    |
| EN8M                                         | bs       | 35S20                | iso  |
| <b>Europe</b>                                | 2        | <b>Russie / CEI</b>  | 1    |
| 1.0726                                       | din-en   | A30                  | gost |
| 35 S 20 <span>Nom propre de la nuance</span> | din-en   |                      |      |
| <b>France</b>                                | 2        | <b>Italie</b>        | 1    |
| 35MF4                                        | afnor    | CF35SMn10            | uni  |
| 35MF6                                        | afnor    | <b>Tchéquie</b>      | 1    |
| <b>Japon</b>                                 | 2        | 11140                | csn  |
| 35S20 <span>Nom propre de la nuance</span>   | jis      | <b>Slovaquie</b>     | 1    |
| SUM4                                         | jis      | 11 140               | stn  |
| <b>Chine</b>                                 | 2        | <b>Pologne</b>       | 1    |
| Y30                                          | gb       | A35                  | pn   |
| Y35                                          | gb       |                      |      |

Roumanie

1

AUT30

stas

**Remarque sur l'utilisation.** Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

**Demande concernant G11400**[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

**FICHE TECHNIQUE EN LIGNE**

Voir la fiche du matériau

**RECHERCHE DE NUANCES**

Rechercher toutes les nuances

**N° DE MATÉRIAU**

1.0726

**ÉDITION**

24 août 2026