

सामग्री संख्या 1.0558 · श्रेणी 1.0

GS-60

सामग्री संख्या 1.0558

GE 300 के रूप में भी सूचीबद्ध

रासायनिक संघटन, यांत्रिक व भौतिक मान तथा 5 क्षेत्रों के 11 मानक पदनाम।

घनत्व	अन्य पदनाम	गुण मान
7.85 g/cm ³	11 5 क्षेत्रों में	4 दर्ज

रासायनिक संघटन

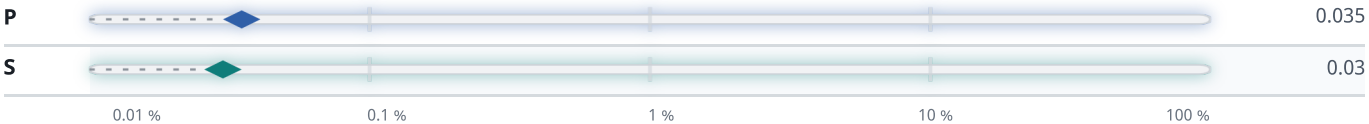
द्रव्यमान अंश (%)

यह मिश्रधातु क्या है



● लोहा — शेष भाग, जिसे कोई मानक कभी नहीं बताता — 99.9 % ● P — 0 % ● S — 0 %

लघुगणकीय पैमाना, 0.01 % से 100 % — यहाँ हर मान सीधे तुलनीय है, दशक दर दशक।



यह पैमाना लघुगणकीय है, मिश्रधातु में तत्व के वास्तविक हिस्से के रूप में नहीं — 0.01% और 100% को एक ही चित्र में ईमानदारी से दिखाने का यही एकमात्र तरीका है, और इसका अर्थ है कि यहाँ हर मान किसी भी अन्य मान से तुलनीय है।

अनुमानित रूपांतरण तापमान

इस ग्रेड के लिए रूपांतरण तापमान अनुमानित करने हेतु दर्ज संघटन पर्याप्त नहीं है — अनुपस्थित: C, Mn, Si, Ni, Cr, Mo।

यांत्रिक गुण

2 अवस्थाओं में 10 मान

NORMALIZING 860 - 880°C, DRAWING 600 - 630°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 100	569	334	11	20	245
अवस्था · आयाम	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Casting, GOST 977-88	736	392	14	20	294

भौतिक गुण

2 मान

अवस्था · आयाम	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	219	–	48	–	191
100	–	214	12	48	479	240
200	–	208	12.4	46	500	321
300	–	196	12.8	44	517	407
400	–	178	13.3	41	542	509
500	–	170	13.7	38	559	631
600	–	155	14.1	34	584	779
700	–	136	14.5	30	617	941
800	–	122	12.4	25	727	1139
900	–	–	13.3	26	710	1170
गुण			मान	इकाई		
घनत्व			7.85	g/cm³		

गुण	मान	इकाई
वेल्डन क्षमता	limited weldability.	

विभिन्न मानकों में पदनाम

11 पदनाम · 3 समरूप के रूप में प्रलेखित

यूरोप	3	संयुक्त राज्य	2
GE 300 इस ग्रेड का अपना नाम	din-en	D50600 इस ग्रेड का अपना नाम	uns
GS-60 इस ग्रेड का अपना नाम	din-en	A732(4A)	aisi-sae
GS-60N	din-en		
चीन	3	रूस / सीआईएस	2
ZG310-570	gb	50L	gost
ZG340-640	gb	50Л	gost
ZGD345-570	gb	जापान	1
		SCC5	jis

उपयोग संबंधी सूचना। ये आँकड़े सार्वजनिक रूप से उपलब्ध मानकों और निर्माता दस्तावेज़ों से हमारी सर्वोत्तम जानकारी के अनुसार संकलित किए गए हैं। ये न तो सामग्री परीक्षण का और न ही EN 10204 के अनुसार निरीक्षण दस्तावेज़ का विकल्प हैं। कृपया अपनी पूछताछ के साथ EN 10204 2.1, 3.1 या 3.2 के अनुसार मिल प्रमाणपत्र माँगें। निर्णायक सदैव मानक का प्रचलित संस्करण होता है।

