

सामग्री संख्या 1.2419 · श्रेणी 1.2

SKS2

सामग्री संख्या 1.2419

105WCr6 के रूप में भी सूचीबद्ध

रासायनिक संघटन, यांत्रिक व भौतिक मान तथा 16 क्षेत्रों के 32 मानक पदनाम।

घनत्व	अन्य पदनाम	गुण मान
7.85 g/cm³	32 16 क्षेत्रों में	14 दर्ज

रासायनिक संघटन

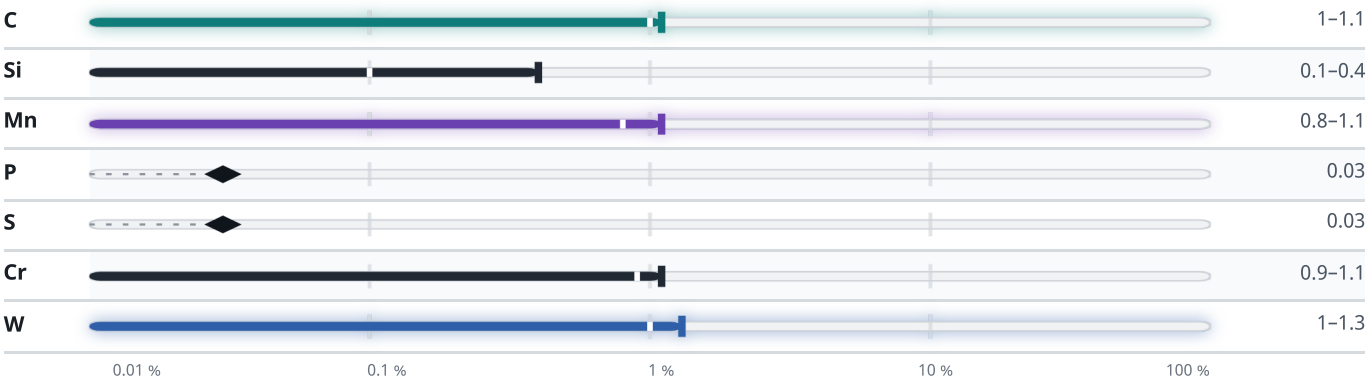
द्रव्यमान अंश (%)

यह मिश्रधातु क्या है



लोहा — शेष भाग, जिसे कोई मानक कभी नहीं बताता — 95.5 % W — 1.2 % C — 1.1 % Cr — 1 % सूक्ष्म मात्राएँ और अशुद्धियाँ · 1.3 %

लघुगणकीय पैमाना, 0.01 % से 100 % — यहाँ हर मान सीधे तुलनीय है, दशक दर दशक।



यह पैमाना लघुगणकीय है, मिश्रधातु में तत्व के वास्तविक हिस्से के रूप में नहीं — 0.01% और 100% को एक ही चित्र में ईमानदारी से दिखाने का यही एकमात्र तरीका है, और इसका अर्थ है कि यहाँ हर मान किसी भी अन्य मान से तुलनीय है।

अनुमानित रूपांतरण तापमान

इस ग्रेड के लिए रूपांतरण तापमान अनुमानित करने हेतु दर्ज संघटन पर्याप्त नहीं है — अनुपस्थित: Ni, Mo।

यांत्रिक गुण

2 अवस्थाओं में 3 मान

अवस्था · आयाम	HB	HRC
Annealed	217	-
Quenched and tempered	-	61
अवस्था · आयाम	HB	
(annealing) , GOST 5950-2000	255	

भौतिक गुण

7 मान

अवस्था · आयाम	RHO g/cm ³	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	-	380
100	7.83	11	-
200	-	12	-
300	7.76	13	-
400	-	13.5	-
500	-	14	-
600	7.66	14.5	-
गुण	मान	इकाई	
घनत्व	7.85	g/cm ³	
रूपांतरण बिंदु Ac1	750	°C	
रूपांतरण बिंदु Ac3	940	°C	
रूपांतरण बिंदु Ar1	710	°C	

गुण	मान	इकाई
वैल्डन क्षमता	is not used.	
फ्लेक संवेदनशीलता	predisposed	
टेम्पर भंगुरता	weakly predisposed	

ऊष्मा उपचार

2 विधियाँ

चरण	तापमान	माध्यम
शमन	तापमान नहीं बताया गया	—

विभिन्न मानकों में पदनाम 32 पदनाम · 1 समरूप के रूप में प्रलेखित

उपयोग संबंधी सूचना। ये आँकड़े सार्वजनिक रूप से उपलब्ध मानकों और निर्माता दस्तावेजों से हमारी सर्वोत्तम जानकारी के अनुसार संकलित किए गए हैं। ये न तो सामग्री परीक्षण का और न ही EN 10204 के अनुसार निरीक्षण दस्तावेज़ का विकल्प हैं। कृपया अपनी पूछताछ के साथ EN 10204 2.1, 3.1 या 3.2 के अनुसार मिल प्रमाणपत्र माँगें। निर्णायक सदैव मानक का प्रचलित संस्करण होता है।

पूछताछ शुरू करें

कोटेशन, उपलब्धता, मिल प्रमाणपत्र या तकनीकी प्रश्न — सीधे सामग्री पृष्ठ पर।

Steel Equivalents · steelequivalents.com 3 / 3