

सामग्री संख्या 1.1221 · श्रेणी 1.1

# Ç 1060

## सामग्री संख्या 1.1221

C60E के रूप में भी सूचीबद्ध

रासायनिक संघटन, यांत्रिक व भौतिक मान तथा 18 क्षेत्रों के 38 मानक पदनाम।

|                                        |                                          |                           |
|----------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
| घनत्व<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | अन्य पदनाम<br><b>38</b> 18 क्षेत्रों में | गुण मान<br><b>16</b> दर्ज |
|----------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|

### रासायनिक संघटन

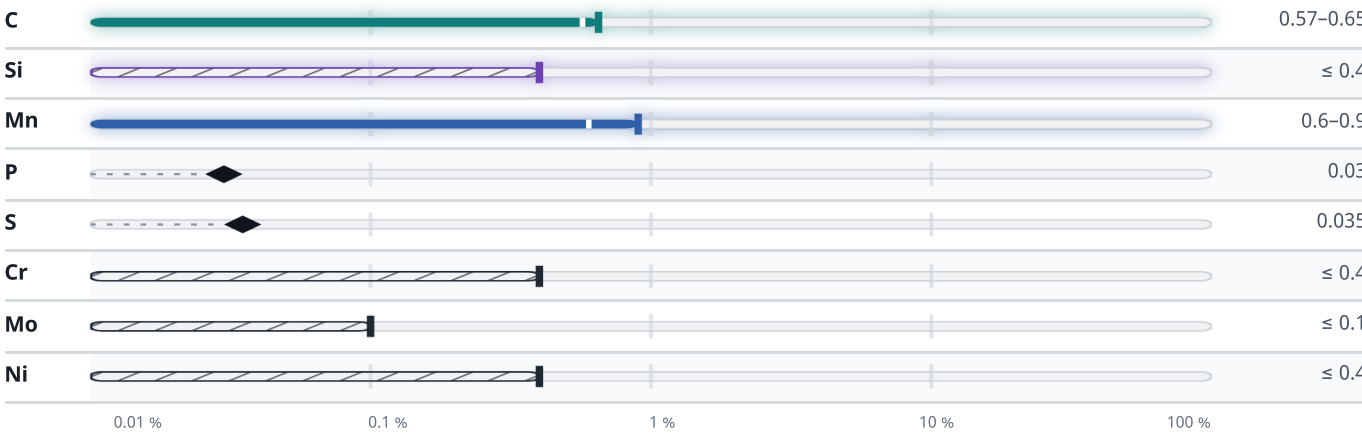
द्रव्यमान अंश (%)

यह मिश्रधातु क्या है



● लोहा — शेष भाग, जिसे कोई मानक कभी नहीं बताता — 97.3 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Si — 0.4 % ● सूक्ष्म मात्राएँ और अशुद्धियाँ · 1 %

लघुगणकीय पैमाना, 0.01 % से 100 % — यहाँ हर मान सीधे तुलनीय है, दशक दर दशक।



यह पैमाना लघुगणकीय है, मिश्रधातु में तत्व के वास्तविक हिस्से के रूप में नहीं — 0.01% और 100% को एक ही चित्र में ईमानदारी से दिखाने का यही एकमात्र तरीका है, और इसका अर्थ है कि यहाँ हर मान किसी भी अन्य मान से तुलनीय है।

### अनुमानित रूपांतरण तापमान

इस ग्रेड का संघटन प्रकाशित मॉडल की सत्यापित सीमा (एक निम्न-मिश्रधातु संघटन विंडो) से बाहर है, इसलिए यहाँ कोई रूपांतरण तापमान अनुमानित नहीं किया गया है।

यांत्रिक गुण

13 अवस्थाओं में 52 मान

| NORMALIZED                      |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | A<br>%                  |          |        |
|---------------------------------|--|--------------------------|-------------------------|----------|--------|
| ≤ 16                            |  | 710                      | 10                      |          |        |
| 16 – 100                        |  | 670                      | 11                      |          |        |
| 100 – 250                       |  | 650                      | 11                      |          |        |
| 250 – 500                       |  | 630                      | –                       |          |        |
| 500 – 1000                      |  | 620                      | –                       |          |        |
| QUENCHED AND TEMPERED           |  | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%   |        |
| 0.3 – 3                         |  | –                        | 1150–1750               | –        |        |
| ≤ 8                             |  | 580                      | 850                     | 11       |        |
| 8 – 20                          |  | 520                      | 800                     | 13       |        |
| 20 – 50                         |  | 450                      | 750                     | 14       |        |
| 50 – 80                         |  | 420                      | 710                     | 14       |        |
| COLD DRAWN / HARD               |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  |                         | A<br>%   |        |
| 5 – 10                          |  | 800–1150                 |                         | 5        |        |
| 10 – 16                         |  | 780–1130                 |                         | 5        |        |
| 16 – 40                         |  | 730–1100                 |                         | 6        |        |
| अवस्था · आयाम                   |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | A5<br>%                 | HB       |        |
| Band annealed , GOST 2284-79    |  | 440–740                  | 10                      | –        |        |
| Band cold-worked , GOST 2284-79 |  | 740–1130                 | –                       | –        |        |
| Rolled stock GOST 1050-88       |  | –                        | –                       | 255      |        |
| SOFT ANNEALED                   |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  |                         | A80<br>% |        |
| 0.3 – 3                         |  | 620                      |                         | 17       |        |
| NORMALIZING                     |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%  | Z<br>% |
| to 80                           |  | 680                      | 400                     | 12       | 35     |
| अवस्था · आयाम                   |  | RM<br>N/mm <sup>2</sup>  | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%  | Z<br>% |
| Steel                           |  | 700                      | 510                     | 17       | 60     |

|                                              |                         |                         |         |        |                          |
|----------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| QUENCHING 780 - 830°C, OIL,<br>DRAWING 560°C | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| 30                                           | 920                     | 590                     | 19      | 50     | 240                      |
| TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY              |                         |                         |         |        | HB                       |
| Treated to improve shearability              |                         |                         |         |        | 255                      |
| SOFT ANNEALED                                |                         | HB                      |         |        | HV                       |
| Soft annealed                                |                         | 241                     |         |        | 195                      |
| AS ROLLED AND TURNED                         |                         |                         |         |        | HB                       |
| As rolled and turned                         |                         |                         |         |        | 198–278                  |
| COLD ROLLED                                  |                         |                         |         |        | HV                       |
| Cold rolled                                  |                         |                         |         |        | 305                      |
| QUENCHED AND TEMPERED                        |                         |                         |         |        | HV                       |
| Quenched and tempered                        |                         |                         |         |        | 345–530                  |

भौतिक गुण

8 मान

|                    |                          |          |                               |                   |                |
|--------------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|
| अवस्था · आयाम      | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
| 20                 | 7.8                      | 204      | –                             | –                 | –              |
| 100                | –                        | –        | 11                            | 68                | 483            |
| 200                | –                        | 208      | 11.9                          | 53                | 487            |
| 300                | –                        | 189      | –                             | –                 | –              |
| 400                | –                        | 174      | 13.9                          | 36                | 529            |
| 500                | –                        | –        | 14.6                          | –                 | –              |
| 600                | –                        | –        | –                             | –                 | 567            |
| गुण                |                          |          | मान                           | इकाई              |                |
| घनत्व              |                          |          | 7.85                          | g/cm <sup>3</sup> |                |
| रूपांतरण बिंदु Ac1 |                          |          | 725                           | °C                |                |
| रूपांतरण बिंदु Ac3 |                          |          | 750                           | °C                |                |
| रूपांतरण बिंदु Ar3 |                          |          | 745                           | °C                |                |
| रूपांतरण बिंदु Ar1 |                          |          | 690                           | °C                |                |

प्रौद्योगिक गुण

| गुण               | मान                | इकाई |
|-------------------|--------------------|------|
| वेल्डन क्षमता     | is not used.       |      |
| फ्लेक संवेदनशीलता | weakly predisposed |      |
| टेम्पर भंगुरता    | not predisposed    |      |

ऊष्मा उपचार

2 विधियाँ

| चरण                                                   | तापमान                | माध्यम |
|-------------------------------------------------------|-----------------------|--------|
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| अनीलन                                                 | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनीलन                                                 | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| सामान्यीकरण                                           | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| सामान्यीकरण                                           | तापमान नहीं बताया गया | —      |

विभिन्न मानकों में पदनाम

38 पदनाम · 6 समरूप के रूप में प्रलेखित

|                 |                      |          |              |       |
|-----------------|----------------------|----------|--------------|-------|
| संयुक्त राज्य   |                      | 6        | फ़्रांस      | 3     |
| G10550          |                      | uns      | 2C60         | afnor |
| G10600          | इस ग्रेड का अपना नाम | uns      | C60E         | afnor |
| G10640          | इस ग्रेड का अपना नाम | uns      | XC60         | afnor |
| 1055            |                      | aisi-sae | स्पेन        | 3     |
| 1060            | इस ग्रेड का अपना नाम | aisi-sae |              |       |
| 1064            | इस ग्रेड का अपना नाम | aisi-sae |              |       |
| यूनाइटेड किंगडम |                      | 6        | C55k         | une   |
| 060A62          |                      | bs       | F.511        | une   |
| 070M60          |                      | bs       | F.512        | une   |
| 080A62          |                      | bs       | चीन          | 2     |
| 43D             |                      | bs       |              |       |
| CS60            |                      | bs       |              |       |
| EN43D           |                      | bs       | रूस / सीआईएस | 2     |
| यूरोप           |                      | 3        | 60           | gost  |
|                 |                      |          | 60G          | gost  |
|                 |                      |          | स्वीडन       | 2     |
|                 |                      |          |              |       |
| 1.1221          |                      | din-en   | 1665         | ss    |
| C60E            | इस ग्रेड का अपना नाम | din-en   | 1678         | ss    |
| Ck 60           | इस ग्रेड का अपना नाम | din-en   |              |       |

|               |     |            |      |
|---------------|-----|------------|------|
| पोलैंड        | 2   | ब्राज़ील   | 1    |
| 55            | pn  | 1060       | abnt |
| 60            | pn  |            |      |
| अंतरराष्ट्रीय | 1   | स्लोवाकिया | 1    |
| C60E4         | iso | 12 061     | stn  |
|               |     |            |      |
| जापान         | 1   | क्रोएशिया  | 1    |
| S58C          | jis | Č.1731     | hrn  |
|               |     |            |      |
| इटली          | 1   | तुर्किये   | 1    |
| C60           | uni | Ç 1060     | mke  |
|               |     |            |      |
| चेकिया        | 1   | हंगरी      | 1    |
| 12061         | csn | C 60       | msz  |

**उपयोग संबंधी सूचना।** ये आँकड़े सार्वजनिक रूप से उपलब्ध मानकों और निर्माता दस्तावेज़ों से हमारी सर्वोत्तम जानकारी के अनुसार संकलित किए गए हैं। ये न तो सामग्री परीक्षण का और न ही EN 10204 के अनुसार निरीक्षण दस्तावेज़ का विकल्प हैं। कृपया अपनी पूछताछ के साथ EN 10204 2.1, 3.1 या 3.2 के अनुसार मिल प्रमाणपत्र माँगें। निर्णायक सदैव मानक का प्रचलित संस्करण होता है।

Ç 1060 के बारे में पूछताछ

कोटेशन, उपलब्धता, मिल प्रमाणपत्र या तकनीकी प्रश्न — सीधे सामग्री पृष्ठ पर।

पूछताछ शुरू करें

|                     |                 |                |             |
|---------------------|-----------------|----------------|-------------|
| ऑनलाइन डेटा शीट     | ग्रेड खोज       | सामग्री संख्या | जारी        |
| सामग्री पृष्ठ देखें | सभी ग्रेड खोजें | 1.1221         | 2 सित॰ 2026 |