

सामग्री संख्या 1.7027 · श्रेणी 1.7

Č.4120.1

सामग्री संख्या 1.7027

20Cr4 के रूप में भी सूचीबद्ध

रासायनिक संघटन, यांत्रिक व भौतिक मान तथा 12 क्षेत्रों के 25 मानक पदनाम।

|                        |                     |         |
|------------------------|---------------------|---------|
| घनत्व                  | अन्य पदनाम          | गुण मान |
| 7.85 g/cm <sup>3</sup> | 25 12 क्षेत्रों में | 17 दर्ज |

## रासायनिक संघटन

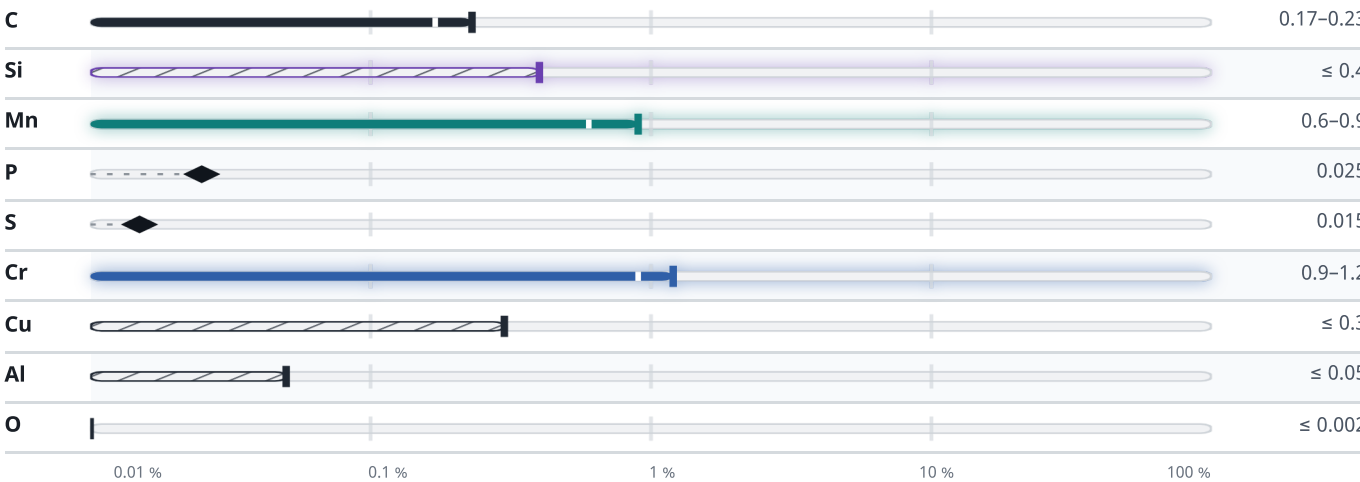
द्रव्यमान अंश (%)

यह मिश्रधातु क्या है



● लोहा — शेष भाग, जिसे कोई मानक कभी नहीं बताता — 97.2 % ● Cr — 1.1 % ● Mn — 0.8 % ● Si — 0.4 % ● सूक्ष्म मात्राएँ और अशुद्धियाँ · 0.6 %

लघुगणकीय पैमाना, 0.01 % से 100 % — यहाँ हर मान सीधे तुलनीय है, दशक दर दशक।



यह पैमाना लघुगणकीय है, मिश्रधातु में तत्व के वास्तविक हिस्से के रूप में नहीं — 0.01% और 100% को एक ही चित्र में ईमानदारी से दिखाने का यही एकमात्र तरीका है, और इसका अर्थ है कि यहाँ हर मान किसी भी अन्य मान से तुलनीय है।

## अनुमानित रूपांतरण तापमान

इस ग्रेड के लिए रूपांतरण तापमान अनुमानित करने हेतु दर्ज संघटन पर्याप्त नहीं है — अनुपस्थित: Ni, Mo।

यांत्रिक गुण

2 अवस्थाओं में 10 मान

| अवस्था · आयाम                | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | HB  |
|------------------------------|-------------------------|---------|-----|
| Pipe, GOST 8731-87           | 431                     | 16      | –   |
| (annealing) , GOST 4543-71   | –                       | –       | 179 |
| (cold-worked) , GOST 4543-71 | –                       | –       | 229 |
| Bar GOST 10702-78            | –                       | –       | 163 |

| QUENCHING AND DRAWING | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Ø 15                  | 780                     | 635                     | 11      | 40     | 590                      |

भौतिक गुण

8 मान

| अवस्था · आयाम | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|---------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|
| 20            | 7.83                     | 216      | –                             | 42                | –              |
| 100           | 7.81                     | 213      | 10.5                          | 42                | 496            |
| 200           | 7.78                     | 198      | 11.6                          | 41                | 508            |
| 300           | –                        | 193      | 12.4                          | 40                | 525            |
| 400           | 7.71                     | 181      | 13.1                          | 38                | 537            |
| 500           | –                        | 171      | 13.6                          | 36                | 567            |
| 600           | 7.64                     | 165      | 14                            | 33                | 588            |
| 700           | –                        | 143      | –                             | 32                | 626            |
| 800           | –                        | 133      | –                             | 31                | 706            |

| गुण                | मान  | इकाई              |
|--------------------|------|-------------------|
| घनत्व              | 7.85 | g/cm <sup>3</sup> |
| रूपांतरण बिंदु Ac1 | 750  | °C                |
| रूपांतरण बिंदु Ac3 | 825  | °C                |
| रूपांतरण बिंदु Ar3 | 755  | °C                |
| रूपांतरण बिंदु Ar1 | 665  | °C                |

प्रौद्योगिक गुण

| गुण               | मान                  | इकाई |
|-------------------|----------------------|------|
| वैल्डन क्षमता     | without limitations. |      |
| फ्लेक संवेदनशीलता | weakly predisposed   |      |

| गुण            | मान             | इकाई |
|----------------|-----------------|------|
| टेम्पर भंगुरता | not predisposed |      |

ऊष्मा उपचार

19 विधियाँ

| चरण                                                   | तापमान                | माध्यम |
|-------------------------------------------------------|-----------------------|--------|
| मृदुकरण अनीलन                                         | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| गोलिकरण अनीलन                                         | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| विलयन अनीलन                                           | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| मृदुकरण अनीलन                                         | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| मृदुकरण अनीलन                                         | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| मृदुकरण अनीलन                                         | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| शमन एवं अनुतापन                                       | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| सामान्यीकरण                                           | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| कार्बुरन                                              | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| शमन                                                   | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| शमन                                                   | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| अनीलन                                                 | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनीलन                                                 | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| सामान्यीकरण                                           | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| गोलिकरण अनीलन                                         | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| शमन                                                   | 880 °C                | —      |
| शमन                                                   | 780–820 °C            | —      |
| अनुतापन                                               | 200 °C                | —      |

| चरण                                                   | तापमान                | माध्यम |
|-------------------------------------------------------|-----------------------|--------|
| source joins the operations with □ (or)               |                       |        |
| अनीलन                                                 | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| शमन                                                   | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| कार्बुरन                                              | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| शमन                                                   | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                       |        |
| शमन                                                   | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनुतापन                                               | तापमान नहीं बताया गया | —      |
| अनीलन                                                 | तापमान नहीं बताया गया | —      |

|                             |          |                                        |        |
|-----------------------------|----------|----------------------------------------|--------|
| विभिन्न मानकों में पदनाम    |          | 25 पदनाम · 3 समरूप के रूप में प्रलेखित |        |
| संयुक्त राज्य               | 7        | जापान                                  | 2      |
| G51200 इस ग्रेड का अपना नाम | uns      | SCr420                                 | jis    |
| 5117                        | aisi-sae | SCr420H                                | jis    |
| 5120 इस ग्रेड का अपना नाम   | aisi-sae | यूरोप                                  | 1      |
| 5120H                       | aisi-sae | 20Cr4 इस ग्रेड का अपना नाम             | din-en |
| G51170                      | aisi-sae | फ़्रांस                                | 1      |
| G51200                      | aisi-sae | 18C3                                   | afnor  |
| H51200                      | aisi-sae | चीन                                    | 1      |
| रूस / सीआईएस                | 5        | 20Cr                                   | gb     |
| 20Ch                        | gost     | पोलैंड                                 | 1      |
| 20KH                        | gost     | 20H                                    | pn     |
| 20X                         | gost     | सर्बिया                                | 1      |
| 20X                         | gost     | Č.4120.1                               | srps   |
| CT.20X                      | gost     | हंगरी                                  | 1      |
| यूनाइटेड किंगडम             | 2        | BC2                                    | msz    |
| 207                         | bs       |                                        |        |
| 527A19                      | bs       |                                        |        |
| अंतरराष्ट्रीय               | 2        |                                        |        |
| 20Cr4                       | iso      |                                        |        |
| 20CrS4                      | iso      |                                        |        |

|            |     |
|------------|-----|
| बुल्गारिया | 1   |
| 20Ch       | bds |

**उपयोग संबंधी सूचना।** ये आँकड़े सार्वजनिक रूप से उपलब्ध मानकों और निर्माता दस्तावेज़ों से हमारी सर्वोत्तम जानकारी के अनुसार संकलित किए गए हैं। ये न तो सामग्री परीक्षण का और न ही EN 10204 के अनुसार निरीक्षण दस्तावेज़ का विकल्प हैं। कृपया अपनी पूछताछ के साथ EN 10204 2.1, 3.1 या 3.2 के अनुसार मिल प्रमाणपत्र माँगें। निर्णायक सदैव मानक का प्रचलित संस्करण होता है।

### Č.4120.1 के बारे में पूछताछ

कोटेशन, उपलब्धता, मिल प्रमाणपत्र या तकनीकी प्रश्न — सीधे सामग्री पृष्ठ पर।

पूछताछ शुरू करें

|                     |                 |                |              |
|---------------------|-----------------|----------------|--------------|
| ऑनलाइन डेटा शीट     | ग्रेड खोज       | सामग्री संख्या | जारी         |
| सामग्री पृष्ठ देखें | सभी ग्रेड खोजें | 1.7027         | 15 सितं 2026 |