

ANYAGSZÁM 1.8974 · 1.8. OSZTÁLY

A514

Anyagszám 1.8974

szerepel QStE 690 TM néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 6 szabványos megnevezés 4 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 6 4 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 12 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

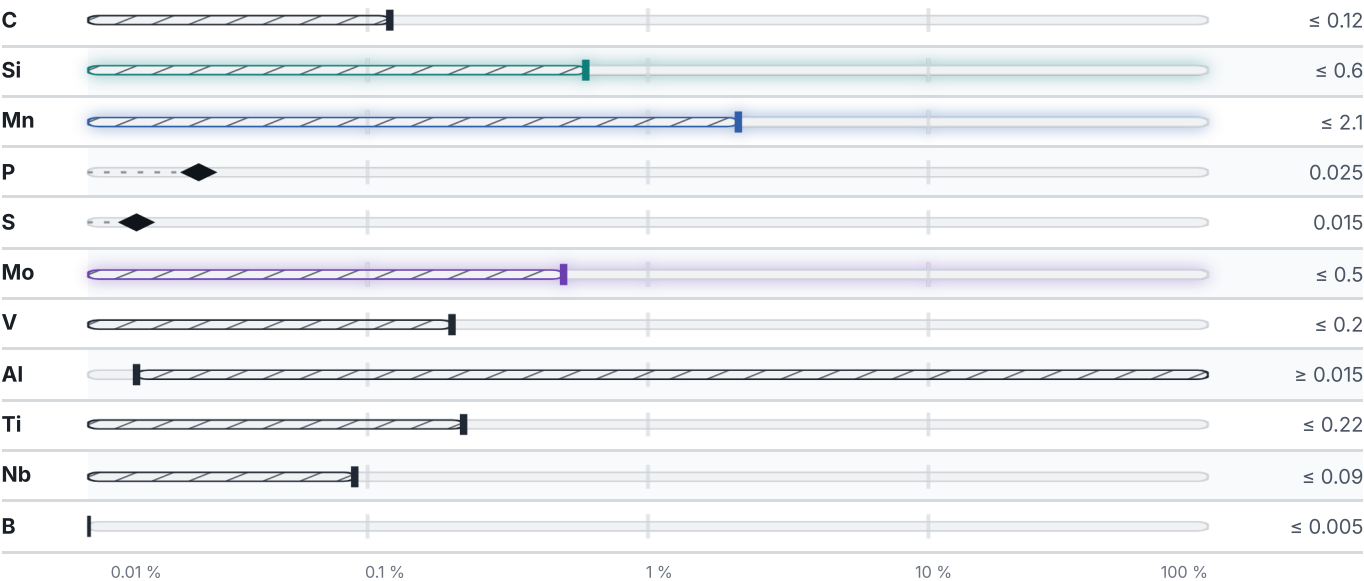
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 96.1 %
- Mn — 2.1 %
- Si — 0.6 %
- Mo — 0.5 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.7 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr.

Mechanikai tulajdonságok

2 érték 1 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 3	10	–
≥ 3	–	12

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³

Megnevezések az egyes szabványokban

6 megnevezés · 2 azonosként igazolva

Európa	3	Egyesült Királyság	1
1.0966	din-en	75F70	bs
QStE 690 TM	din-en		
S700MC	din-en	Franciaország	1
		E690D	afnor
Egyesült Államok	1		
A514	aisi-sae		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: A514

Ajánlatkérés indítása

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

ADATLAP ONLINE

Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS

Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM

1.8974

KIADVA

2026. aug. 28.