

ANYAGSZÁM 1.3344 · 1.3. OSZTÁLY

# M3 Class 1

## Anyagszám 1.3344

szerepel HS6-5-3 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 19 szabványos megnevezés 8 régióból.

|                                         |                                              |                                            |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SÚRÚSÉG<br><b>8.2</b> g/cm <sup>3</sup> | TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK<br><b>19</b> 8 régióban | JELLEMZŐÉRTÉKEK<br><b>11</b> nyilvántartva |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|

### Kémiai összetétel

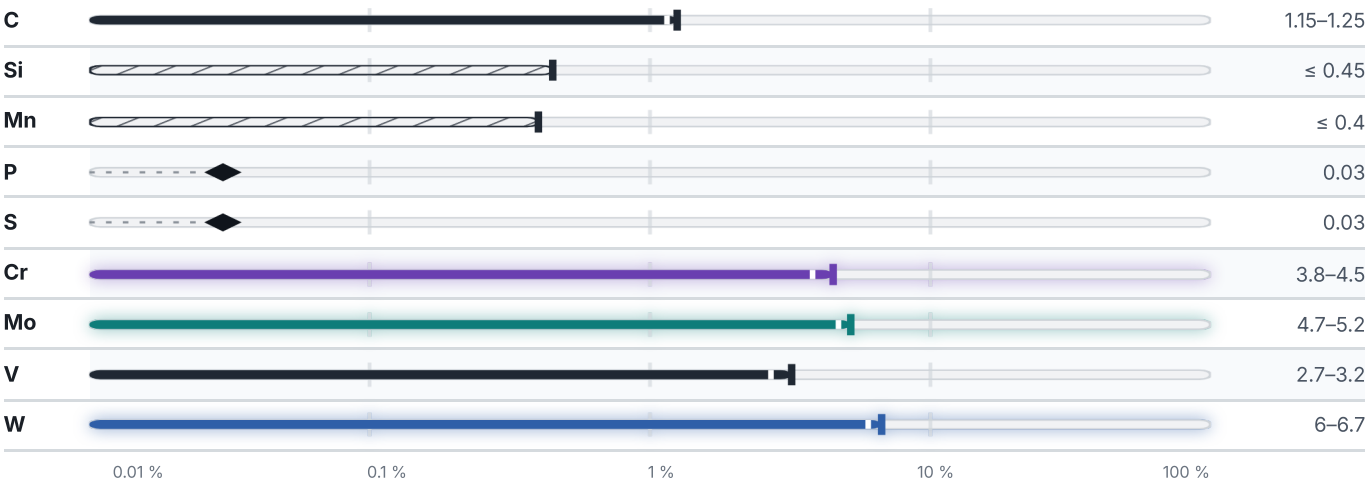
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 79.5 %
- W — 6.4 %
- Mo — 5 %
- Cr — 4.2 %
- Nyomelemek és szennyezők · 5.1 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

### Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsüléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni.

Mechanikai tulajdonságok

2 érték 2 állapotban

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| SOFT ANNEALED               | HB  |
| Soft annealed               | 269 |
| ÁLLAPOT · MÉRET             | HB  |
| (annealing) , GOST 19265-73 | 269 |

Fizikai tulajdonságok

2 érték

|                      |       |              |
|----------------------|-------|--------------|
| JELLEMZŐ             | ÉRTÉK | MÉRTÉKEGYSÉG |
| Sűrűség              | 8.2   | g/cm³        |
| Átalakulási pont Ac1 | 815   | °C           |

Megnevezések az egyes szabványokban

19 megnevezés · 6 azonosként igazolva

|                                              |          |                     |       |
|----------------------------------------------|----------|---------------------|-------|
| Egyesült Államok                             | 6        | Spanyolország       | 2     |
| T11313 <span>A minőség saját neve</span>     | uns      | 6-5-3               | une   |
| T11323 <span>A minőség saját neve</span>     | uns      | F.5605              | une   |
| M3 Class 1 <span>A minőség saját neve</span> | aisi-sae | Japán               | 2     |
| M3 Class 2 <span>A minőség saját neve</span> | aisi-sae | SKH52               | jis   |
| T11313                                       | aisi-sae | SKH53               | jis   |
| T11323                                       | aisi-sae |                     |       |
| Oroszország / FÁK                            | 4        | Franciaország       | 1     |
| R6M5F3                                       | gost     | Z130WDCV06-05-04-04 | afnor |
| R6M5F3-MP                                    | gost     | Csehország          | 1     |
| ДИ99-МП                                      | gost     | 19837               | csn   |
| P6M5Φ3                                       | gost     |                     |       |
| Európa                                       | 2        | Szlovákia           | 1     |
| HS6-5-3 <span>A minőség saját neve</span>    | din-en   | 19 837              | stn   |
| S 6-5-3 <span>A minőség saját neve</span>    | din-en   |                     |       |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: M3 Class 1

Ajánlatkérés indítása

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.