

ANYAGSZÁM 1.7362 · 1.7. OSZTÁLY

T51605

Anyagszám 1.7362

szerepel 12 CrMo 19 5 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 48 szabványos megnevezés 12 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 48 12 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 18 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

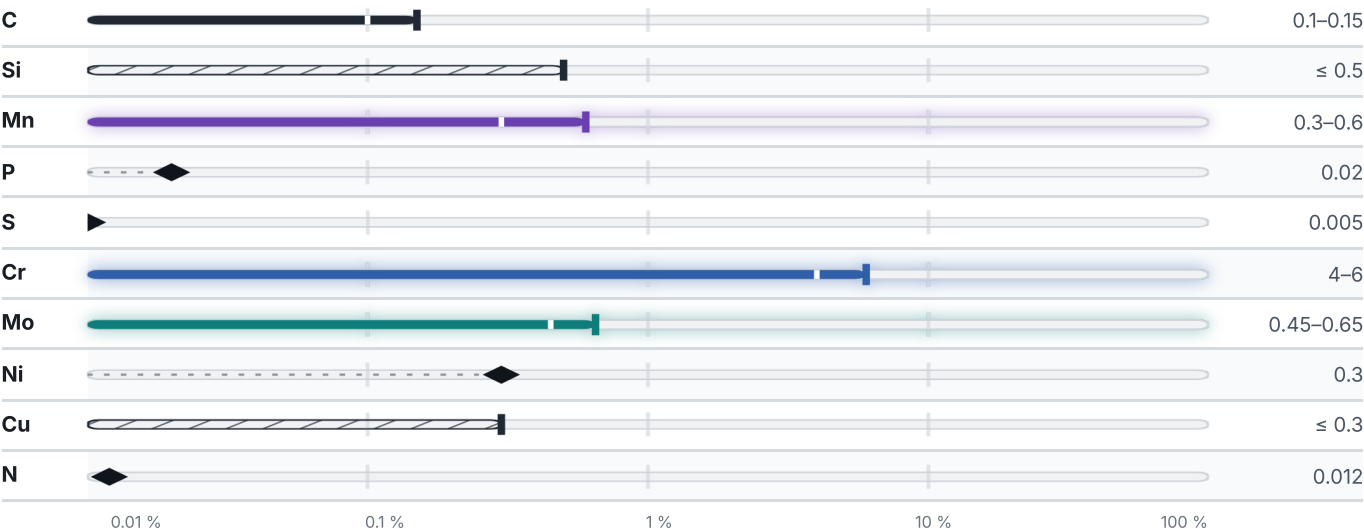
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 92.7 %
- Cr — 5 %
- Mo — 0.6 %
- Si — 0.5 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.2 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádokról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

Ennek a minőségnek az összetétele kívül esik a közölt modell validált tartományán (egy gyengén ötvöztött összetételi ablakon), ezért itt nem becslünk átalakulási hőmérsékletet.

Mechanikai tulajdonságok

20 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	REH N/mm ²				RM N/mm ²	
≤ 60	320				510–690	
60 – 150	–				480–660	
60 – 250	300				–	
150 – 250	–				450–630	
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 550-75	392	216	22	50	1180	–
15Kh5M (15X5M) (hot-rolled, annealing) , GOST 20072-74	–	–	–	–	–	217
15Kh5M (15X5M) , Pipe GOST 550-75	–	–	–	–	–	170
ANNEALING 840 - 860°C,COOLING OVEN	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	
Ø 90	390	215	22	50	1180	
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²		RE N/mm ²		A5 %	
Sheet trick, GOST 7350-77	470		235		18	

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 [^] -6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	211	–	–	–	430
100	7.73	–	11.3	37	483	–
200	7.7	–	11.6	36	–	–
300	7.67	–	11.9	35	–	–
400	7.64	178	12.2	34	–	–
500	7.61	145	12.3	33	–	–
600	7.58	102	12.5	–	–	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	815	°C
Átalakulási pont Ac3	848	°C
Átalakulási pont Ar3	775	°C
Átalakulási pont Ar1	718	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
multiple operations, source states neither order nor alternation		
Edzés	1150–1180 °C	Víz
Öregítés	485–570 °C	Levegő

Megnevezések az egyes szabványokban

48 megnevezés · 11 azonosként igazolva

Egyesült Államok		19	Oroszország / FÁK		8
K41245	A minőség saját neve	uns	15Ch5M		gost
K41545	A minőség saját neve	uns	15Kh5		gost
K42544	A minőség saját neve	uns	15KH5M		gost
S50100	A minőség saját neve	uns	15Kh5VF		gost
S50200	A minőség saját neve	uns	15X5M		gost
501	A minőség saját neve	aisi-sae	X5		gost
502	A minőség saját neve	aisi-sae	X5BΦ		gost
K41545		aisi-sae	X5M		gost
S50100		aisi-sae			
S50200		aisi-sae			
T12005		aisi-sae	SFVAB5A		jis
T51605		aisi-sae	STBA25		jis
A 182 F 5	A minőség saját neve	astm	STC48		jis
A 182 Grade F5		astm	STFA25		jis
A 234 Grade WP5		astm	STPA25		jis
A 335 Grade P5		astm			
A199 grade T5		astm			
A200 grade T5		astm			
A213 grade T5		astm			
			Japán		5

Európa		4	Egyesült Királyság		1
1.7362	din-en		625	bs	
12 CrMo 19 5	A minőség saját neve	din-en	Kína		1
X11CrMo5	A minőség saját neve	din-en	10MoCr50	gb	
X12CrMo5	A minőség saját neve	din-en	Csehország		1
Franciaország		4	17102	csn	
710CD5-05	afnor		Lengyelország		1
Z10CD5-05	afnor		H5M	pn	
Z15CD5-05	afnor		Magyarország		1
Z20CD5	afnor		12CrMo20-5	msz	
Olaszország		2	Románia		1
A16CrMo25-5KG	uni		10MoCr50	stas	
A16CrMo25-5KW	uni				

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: T51605
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.7362	2026. szept. 8.