

ANYAGSZÁM 1.0310 · 1.0. OSZTÁLY

1.0310

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 33 szabványos megnevezés 5 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 33 5 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 18 nyilvántartva
------------------------------	--	--

Kémiai összetétel

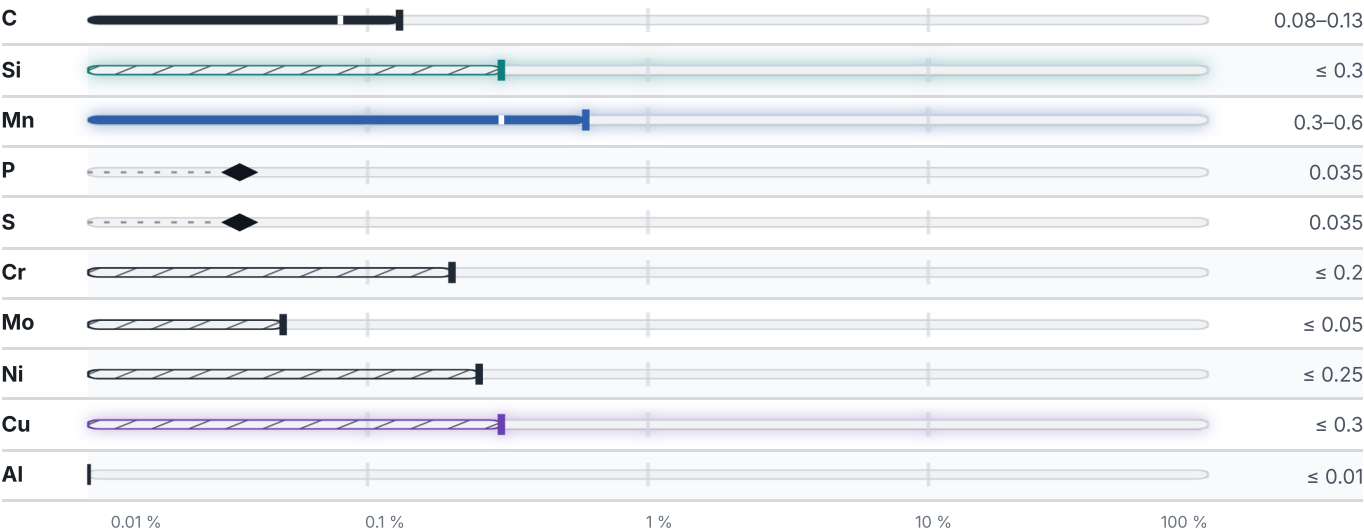
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 98.3 %
- Mn — 0.4 %
- Si — 0.3 %
- Cu — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.7 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 831 °C	BECSÜLT AE1 722 °C	BECSÜLT ACM 363 °C	BECSÜLT BS 596 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Mechanikai tulajdonságok

36 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 550-75	353	216	25	50	780	–
Pipe, GOST 8731-87	353	216	24	–	–	–
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	410	–	8	50	–	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	290	–	26	55	–	–
Rolled stock, GOST 10702-78	390	–	8	50	–	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	187
(hot-rolled) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	143
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	–	117
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	–	137
Pipe GOST 550-75	–	–	–	–	–	137
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	–	115
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²		A %			
≤ 16	335–475		≥ 24			
≥ 16	335–475		≥ 24			
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²		A5 %			
4 - 14	290–420		32			
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %		
to 80	330	205	31	55		

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 [^] -6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	210	–	–	–	140
100	7.832	203	12.4	57	494	190
200	7.8	199	13.2	53	532	263
300	7.765	190	13.9	49.6	565	352
400	7.73	182	14.5	45	611	458

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
500	7.692	172	14.85	39.9	682	584
600	7.653	160	15.1	35.7	770	734
700	7.613	–	15.2	32	857	905
800	7.582	–	12.05	29	875	1081
900	7.594	–	14.08	27	795	1130
1000	–	–	12.6	–	666	–
1100	–	–	14.4	–	668	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	724	°C
Átalakulási pont Ac3	876	°C
Átalakulási pont Ar3	850	°C
Átalakulási pont Ar1	682	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	without limitations.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Megnevezések az egyes szabványokban

33 megnevezés · 4 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK	28	Egyesült Államok	2
10	gost	G10100 A minőség saját neve	uns
10GT	gost	1010 A minőség saját neve	aisi-sae
10KHNDP	gost		
10KHSND	gost	Európa	1
10ps	gost	C10D A minőség saját neve	din-en
10YuA	gost		
10XCHД-Ш	gost	Japán	1
ASU10E	gost	S10C	jis
AU10E	gost		
PA-ZhNGr10TSs	gost	Kína	1
PK10	gost	10 A minőség saját neve	gb
PK10F	gost		
ShKh10	gost		
Sv-10GA	gost		
Sv-10GN	gost		
Sv-10GSMT	gost		
Sv-10KhM	gost		
Sv-10KhMFA	gost		
Sv-10KhMFT	gost		
Sv-10MKh	gost		
Sv-10NMA	gost		
МГ30ЖН1К	gost		
ПК10-6.0	gost		
ПК10-6.4	gost		
ПК10-6.8	gost		
ПК10-7.2	gost		
ПК10-7.6	gost		
ПК10Φ-6.8	gost		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.0310

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0310	2026. aug. 22.