

ANYAGSZÁM 1.0756 · 1.0. OSZTÁLY

1.0756

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 1 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 7 nyilvántartva
--	---	---

Kémiai összetétel

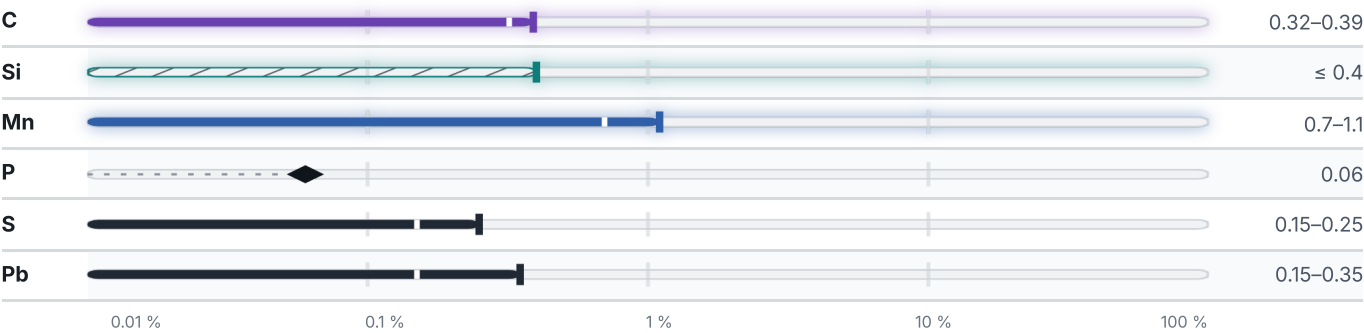
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.8 %
- Mn — 0.9 %
- Si — 0.4 %
- C — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.5 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

11 érték 2 állapotban

COLD DRAWN / HARD	RM N/mm ²	A %
5 – 10	640–880	6

COLD DRAWN / HARD	RM N/mm ²	A %
10 – 16	590–830	7
16 – 40	560–800	8
40 – 63	530–760	9
63 – 100	510–680	9
AS ROLLED AND TURNED		HB
As rolled and turned		149–193

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm ³

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Európa	1
35 SPb 20	A minőség saját neve
	din-en

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.0756

Ajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0756	2026. aug. 26.