

ANYAGSZÁM 1.0912 · 1.0. OSZTÁLY

1.0912

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 31 szabványos megnevezés 11 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 31 11 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

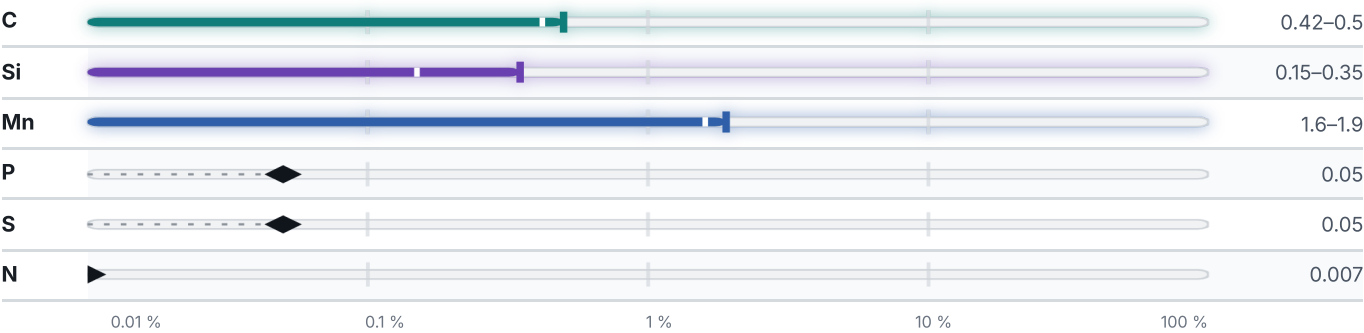
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.4 %
- Mn — 1.8 %
- C — 0.5 %
- Si — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.1 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

6 érték 2 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 4543-71	1420	1275	7	35	390

ÁLLAPOT · MÉRET	HB
45KH2MFA (45XH2MΦA) (annealing) , GOST 4543-71	269

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	216	–	34	–	300
100	207	11	34	480	363
200	197	11.6	33	500	460
300	188	12.1	32	520	557
400	176	12.7	31	540	677
500	168	13.3	30	555	822
600	152	13.7	29	–	993
700	136	13.9	27	–	1160
800	128	11.9	26	–	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	735	°C
Átalakulási pont Ac3	825	°C
Átalakulási pont Ar3	470	°C
Átalakulási pont Ar1	370	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

5 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Szferoidizáló izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

31 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok		8	Japán		3
G13450	A minőség saját neve	uns	S45C		jis
H13450	A minőség saját neve	uns	S48C		jis
1040		aisi-sae	SMn443		jis
1045		aisi-sae			
1046		aisi-sae	Kína		3
1345	A minőség saját neve	aisi-sae	45		gb
1345H	A minőség saját neve	aisi-sae	45Mn2		gb
G10460		aisi-sae	ML45Mn		gb
Oroszország / FÁK		7	Csehország		2
45G		gost	13 250 PH		csn
45KHN2MFA		gost	13250		csn
45Г2		gost			
45XHMΦA		gost	Európa		1
4KH5V2FS		gost	46Mn7	A minőség saját neve	din-en
AS45G2		gost			
ЭИ958		gost	Franciaország		1
Egyesült Királyság		3	C45E		afnor
080M46		bs	Olaszország		1
C45		bs	C45E		uni
C45E		bs			
			Lengyelország		1
			45G		pn

Bulgária	1
45G	bds

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.0912
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0912	2026. aug. 26.