

ANYAGSZÁM 1.0976 · 1.0. OSZTÁLY

1.0976

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 15 szabványos megnevezés 9 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 15 9 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 10 nyilvántartva
--	--	--

Kémiai összetétel

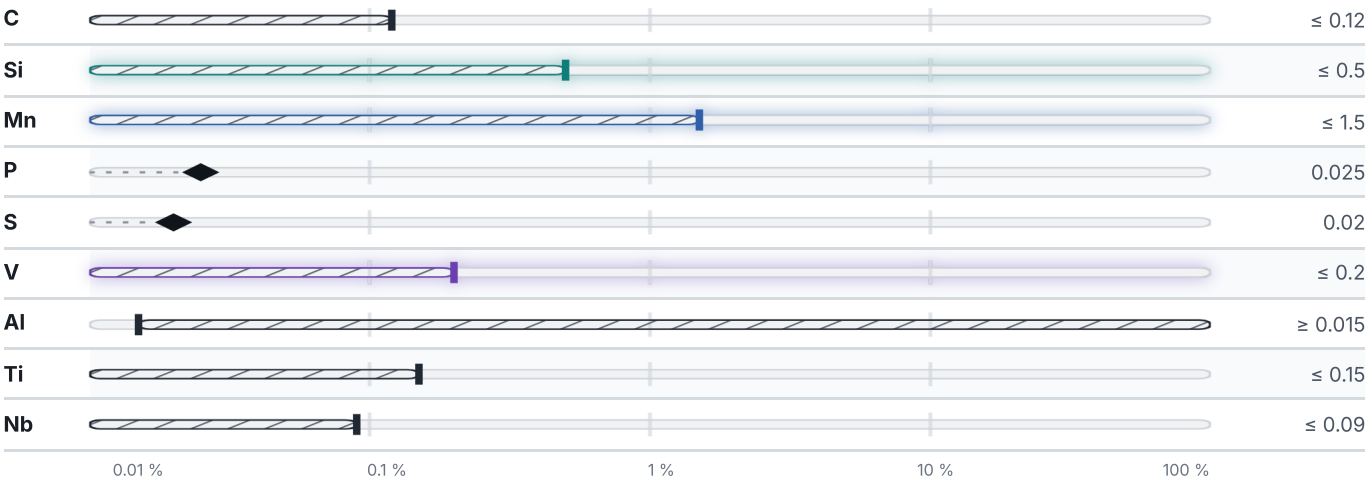
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.4 %
- Mn — 1.5 %
- Si — 0.5 %
- V — 0.2 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.4 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsüléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

5 érték 2 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 3	19	–
≥ 3	–	23

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Plate/Sheet Hot-rolled	540	355	21–24

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm ³

Megnevezések az egyes szabványokban

15 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok	4	Spanyolország	1
Gr.50	aisi-sae	AE390HC	une
A1008	A minőség saját neve astm	Nemzetközi	1
A1011 Grade 50 Class 1	A minőség saját neve astm	FeE355	iso
A1011 Grade 50 Class 2	A minőség saját neve astm		
Európa	2	Japán	1
QStE 360 TM	A minőség saját neve din-en	SPFH540	jis
S355MC	A minőség saját neve din-en	Olaszország	1
Egyesült Királyság	2	FeE355TM	uni
46F35	bs	Svédország	1
46F40	bs	2642	ss
Franciaország	2		
E355D	afnor		
E390D	afnor		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.0976

Ajánlatkérés indítása

Arajanlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.