

ANYAGSZÁM 1.1154 · 1.1. OSZTÁLY

1.1154

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 5 szabványos megnevezés 2 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 5 2 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 12 nyilvántartva
------------------------------	---	--

Kémiai összetétel

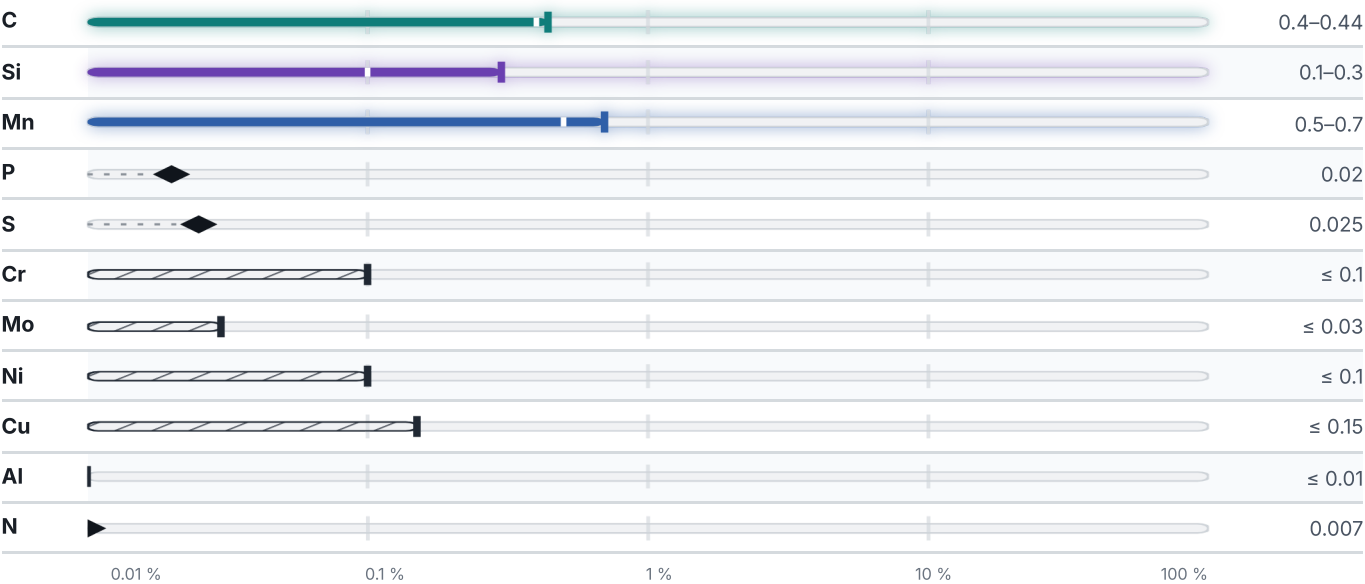
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 98.3 %
- Mn — 0.6 %
- C — 0.4 %
- Si — 0.2 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.4 %

Logaritmusos skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmusos, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg őszintén a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 777 °C	BECSÜLT AE1 721 °C	BECSÜLT ACM 587 °C	BECSÜLT BS 581 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³

Megnevezések az egyes szabványokban

5 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok		4	Európa		1
G10420	A minőség saját neve	uns	C42D2	A minőség saját neve	din-en
G10430	A minőség saját neve	uns			
1042	A minőség saját neve	aisi-sae			
1043	A minőség saját neve	aisi-sae			

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.1154

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.1154	2026. aug. 26.