

ANYAGSZÁM 1.1170 · 1.1. OSZTÁLY

1.1170

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 44 szabványos megnevezés 16 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 44 16 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
------------------------------	---	--

Kémiai összetétel

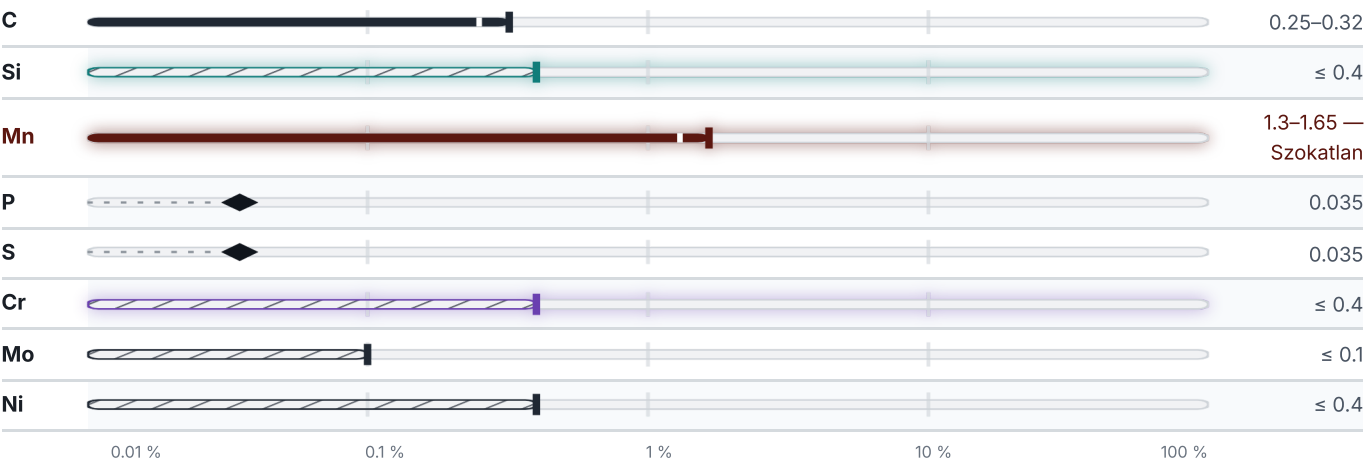
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 96.9 %
- Mn — 1.5 %
- Si — 0.4 %
- Cr — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.9 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg őszintén a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 784 °C	BECSÜLT AE1 712 °C	BECSÜLT ACM 532 °C	BECSÜLT BS 537 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Mechanikai tulajdonságok

28 érték 6 állapotban

NORMALIZED			RM N/mm ²	A %	
≤ 16			630	17	
16 – 100			600	18	
100 – 250			570	18	
250 – 500			540	–	
500 – 1000			540	–	
ÁLLAPOT · MÉRET				HB	
(annealing) , GOST 4543-71				197	
(normalize) , Sheet trick GOST 1577-93				217	
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93				187	
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	540	275	17	35	143
Tempering after quenching	590	390	17	35	170
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
QUENCHING 860°C, WATER, DRAWING 600°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	540	315	20	45	780
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					223

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.81	204	–	–	–
100	–	–	12.6	76	470
200	–	–	13.9	65	483
300	–	–	14.6	53	546
400	–	–	15	44	601

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
500	–	–	15.5	38	764
600	–	–	15.6	–	–
700	–	–	14.8	–	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	723	°C
Átalakulási pont Ac3	810	°C
Átalakulási pont Ar3	785	°C
Átalakulási pont Ar1	680	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	limited weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	predisposed	

Hőkezelés

3 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

44 megnevezés · 7 azonosként igazolva

Egyesült Államok11		Oroszország / FÁK3	
G13300	A minőség saját neveuns	30G	gost
G15270	A minőség saját neveuns	30G2	gost
H13300	A minőség saját neveuns	30Г	gost
1030	aisi-sae	Japán2	
1330	A minőség saját neveaisi-sae	SCMn1	jis
1330H	A minőség saját neveaisi-sae	SCMn2	jis
1527	A minőség saját neveaisi-sae	Olaszország2	
G10300	aisi-sae	28Mn6	uni
G10330	aisi-sae	C28Mn	uni
G13300	aisi-sae	Magyarország2	
Gr.1330	aisi-sae	28Mn6	msz
Egyesült Királyság7		Mn 1	msz
120M36	bs	Bulgária2	
14A	bs	28Mn6	bds
150H19	bs	30G	bds
150M19	bs	Spanyolország1	
150M28	bs	28Mn6	une
28Mn6	bs	Nemzetközi1	
EN14A	bs	28Mn6	iso
Európa3		Csehország1	
1.1170	din-en	13141	csn
28Mn6	A minőség saját neve	Szlovákia1	
Gr.1330	din-en	13 141	stn
Franciaország3		Lengyelország1	
20M5	afnor	30G2	pn
28Mn6	afnor	Belgium1	
35Mn5	afnor	28Mn6	nbn
Kína3			
30Mn	gb		
30Mn2	gb		
ML30Mn	gb		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.1170
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE

Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS

Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM

1.1170

KIADVA

2026. aug. 26.