

ANYAGSZÁM 1.1221 · 1.1. OSZTÁLY

1.1221

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 38 szabványos megnevezés 18 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 38 18 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
------------------------------	---	--

Kémiai összetétel

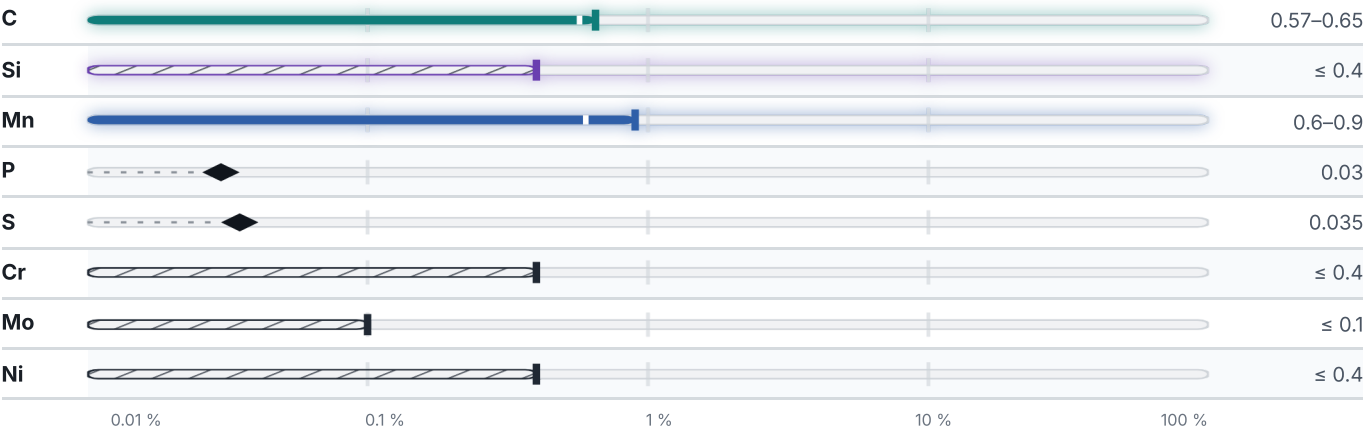
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.3 %
- Mn — 0.8 %
- C — 0.6 %
- Si — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1 %

Logaritmusos skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmusos, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

Ennek a minőségnek az összetétele kívül esik a közölt modell validált tartományán (egy gyengén ötvözött összetételi ablakon), ezért itt nem becsülünk átalakulási hőmérsékletet.

Mechanikai tulajdonságok

52 érték 13 állapotban

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %		
≤ 16		710	10		
16 – 100		670	11		
100 – 250		650	11		
250 – 500		630	–		
500 – 1000		620	–		
QUENCHED AND TEMPERED		REH N/mm ²	RM N/mm ²	A %	
0.3 – 3		–	1150–1750	–	
≤ 8		580	850	11	
8 – 20		520	800	13	
20 – 50		450	750	14	
50 – 80		420	710	14	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²		A %	
5 – 10		800–1150		5	
10 – 16		780–1130		5	
16 – 40		730–1100		6	
ÁLLAPOT · MÉRET		RM N/mm ²	A5 %	HB	
Band annealed , GOST 2284-79		440–740	10	–	
Band cold-worked , GOST 2284-79		740–1130	–	–	
Rolled stock GOST 1050-88		–	–	255	
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²	A80 %		
0.3 – 3		620	17		
NORMALIZING		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80		680	400	12	35
ÁLLAPOT · MÉRET		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
Steel		700	510	17	60

QUENCHING 780 - 830°C, OIL, DRAWING 560°C	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
30	920	590	19	50	240
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED	HB				HV
Soft annealed	241				195
AS ROLLED AND TURNED					HB
As rolled and turned					198–278
COLD ROLLED					HV
Cold rolled					305
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					345–530

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.8	204	–	–	–
100	–	–	11	68	483
200	–	208	11.9	53	487
300	–	189	–	–	–
400	–	174	13.9	36	529
500	–	–	14.6	–	–
600	–	–	–	–	567
JELLEMZŐ	ÉRTÉK		MÉRTÉKEGYSÉG		
Sűrűség	7.85		g/cm³		
Átalakulási pont Ac1	725		°C		
Átalakulási pont Ac3	750		°C		
Átalakulási pont Ar3	745		°C		
Átalakulási pont Ar1	690		°C		

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	is not used.	
Pelyhesedési érzékenység	weakly predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

2 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

38 megnevezés · 6 azonosként igazolva

Egyesült Államok6		Franciaország3	
G10550	uns	2C60	afnor
G10600	A minőség saját neveuns	C60E	afnor
G10640	A minőség saját neveuns	XC60	afnor
1055	aisi-sae	Spanyolország3	
1060	A minőség saját neveaisi-sae	C55k	une
1064	A minőség saját neveaisi-sae	F.511	une
Egyesült Királyság6		F.512	une
060A62	bs	Kína2	
070M60	bs	60	gb
080A62	bs	60Mn	gb
43D	bs	Oroszország / FÁK2	
CS60	bs	60	gost
EN43D	bs	60G	gost
Európa3		Svédország2	
1.1221	din-en	1665	ss
C60E	A minőség saját neve	1678	ss
Ck 60	A minőség saját neve		

Lengyelország	2	Brazília	1
55	pn	1060	abnt
60	pn		
Nemzetközi	1	Szlovákia	1
C60E4	iso	12 061	stn
Japán	1	Horvátország	1
S58C	jis	Č.1731	hrn
Olaszország	1	Törökország	1
C60	uni	Ç 1060	mke
Csehország	1	Magyarország	1
12061	csn	C 60	msz

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.1221
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.1221	2026. aug. 26.