

ANYAGSZÁM 1.3355 · 1.3. OSZTÁLY

1.3355

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 43 szabványos megnevezés 21 régióból.

SŰRŰSÉG 8.7 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 43 21 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
-----------------------------	---	--

Kémiai összetétel

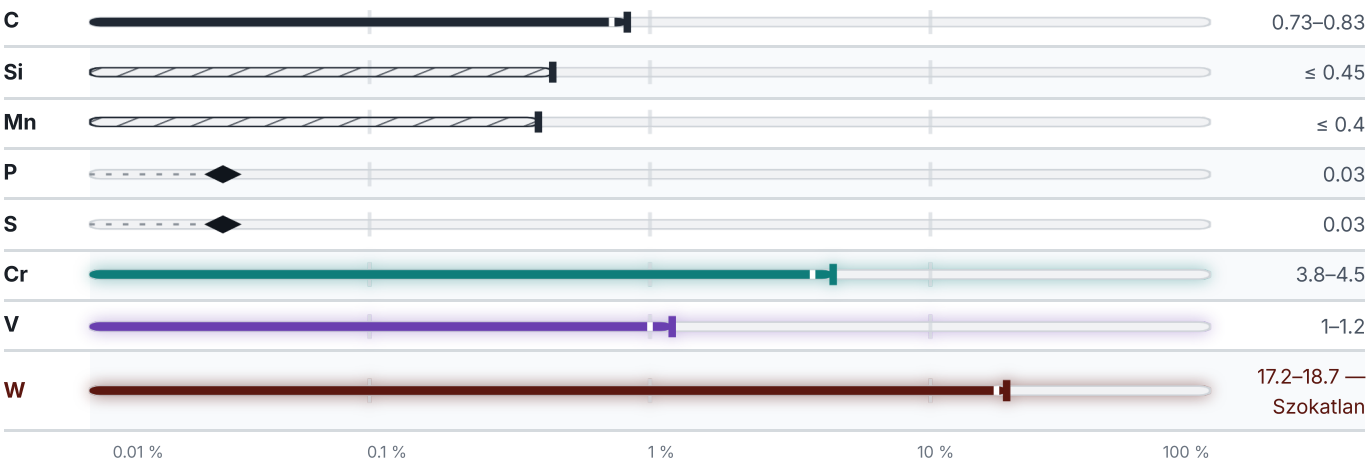
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 75.1 %
- W — 18 %
- Cr — 4.2 %
- V — 1.1 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.7 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg őszintén a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

8 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ÁLLAPOT · MÉRET					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Fizikai tulajdonságok

6 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG		
Sűrűség	8.7	g/cm ³		
Átalakulási pont Ac1	820	°C		
Átalakulási pont Ac3	860	°C		
Átalakulási pont Ar3	770	°C		
Átalakulási pont Ar1	725	°C		

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	without limitations.	

Hőkezelés

4 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Előmelegítés	800–900 °C	—
Edzés	1250–1270 °C	—
Megeresztés	550 °C	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

43 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok5		Olaszország3	
T12001	A minőség saját neveuns	HS18-0-1	uni
T1	A minőség saját neveaisi-sae	X75W18KU	uni
T12001	aisi-sae	X75WCrV18	uni
AMS 5626	astm	Egyesült Királyság2	
T1	astm		
Spanyolország5		3355	bs
18-0-1	une	BT1	bs
ET1	une	Japán2	
F.5520	une	SKH	jis
F.5601	une	SKH2	jis
HS18-0-1	une	Oroszország / FÁK2	
Franciaország4		R18	gost
18-04-01	afnor	P18	gost
HS18-0-1	afnor	Svédország2	
Z80WCV	afnor	2721	ss
Z80WCV18-04-01	afnor	2750	ss
Európa3		Csehország2	
1.3355	din-en	19810	csn
HS18-0-1	A minőség saját neve	19824	csn
S18-0-1	A minőség saját neve		

Bulgária	2	Szlovákia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Ausztria	2	Szerbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm	Lengyelország	1
Nemzetközi	1	SW18	pn
HS18-0-1	iso	Magyarország	1
Egyesült Államok / Légi- és űripar	1	R3	msz
5626	ams	Románia	1
Kína	1	Rp3	stas
W18Cr4V	gb	Dél-Korea	1
		SKH2	A minőség saját neveks

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.3355
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.3355	2026. aug. 25.