

ANYAGSZÁM 1.6528 · 1.6. OSZTÁLY

1.6528

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 6 szabványos megnevezés 3 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 6 3 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 9 nyilvántartva
------------------------------	---	---

Kémiai összetétel

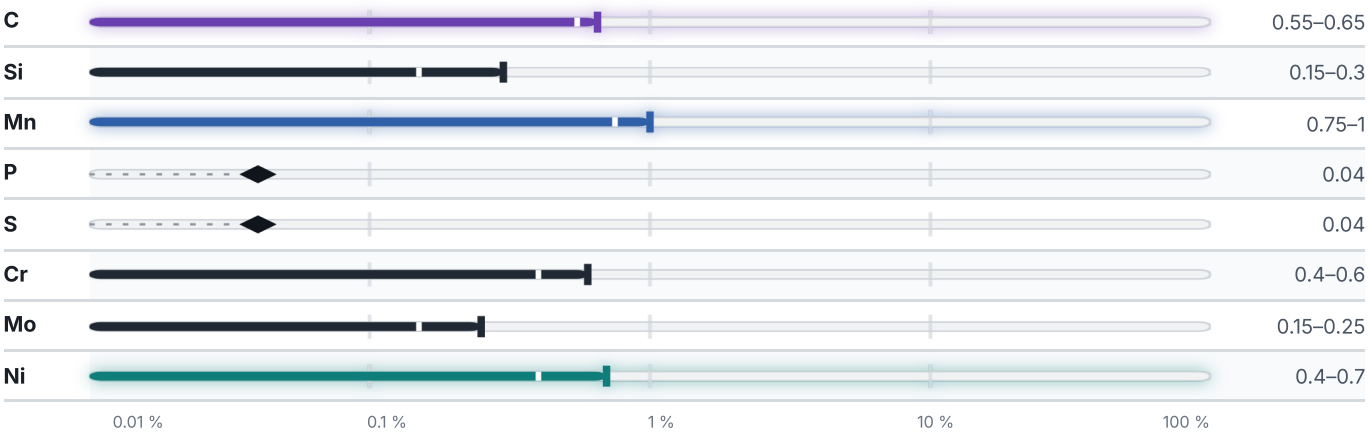
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97 %
- Mn — 0.9 %
- C — 0.6 %
- Ni — 0.6 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

Ennek a minőségnek az összetétele kívül esik a közölt modell validált tartományán (egy gyengén ötvözött összetételi ablakon), ezért itt nem becsülünk átalakulási hőmérsékletet.

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³

Megnevezések az egyes szabványokban

6 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok	4	Európa	1		
G86600	A minőség saját neve	uns	GS-60 NiCrMo 2	A minőség saját neve	din-en
H86600	A minőség saját neve	uns			
8660	A minőség saját neve	aisi-sae	Latin-Amerika		1
8660H	A minőség saját neve	aisi-sae	8660		copant

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.6528

Ajánlatkérés indítása

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.6528	2026. aug. 26.