

ANYAGSZÁM 1.6657 · 1.6. OSZTÁLY

1.6657

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 40 szabványos megnevezés 14 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 40 14 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
------------------------------	---	--

Kémiai összetétel

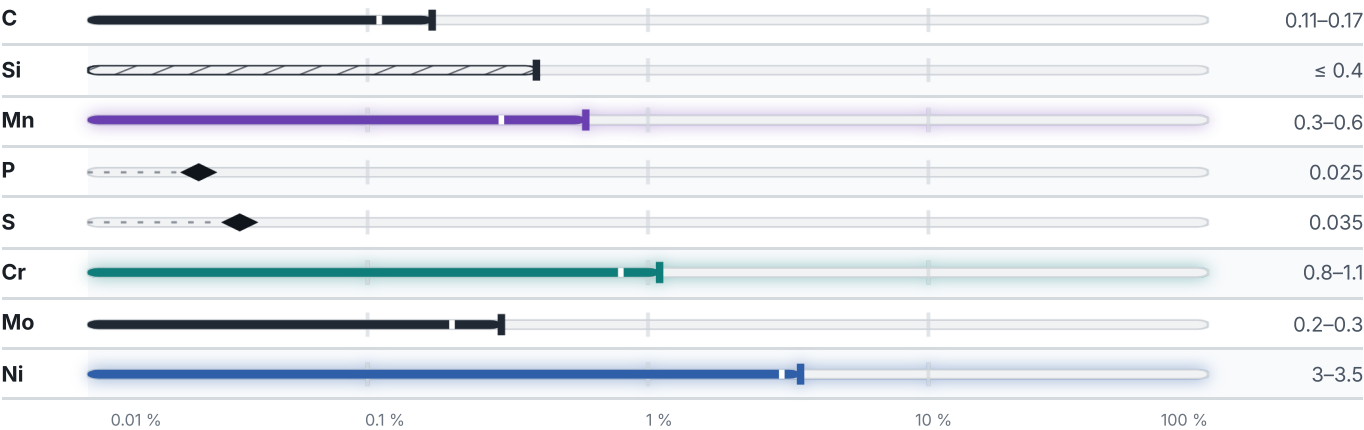
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 94.5 %
- Ni — 3.3 %
- Cr — 1 %
- Mn — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.8 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

Ennek a minőségnek az összetétele kívül esik a közölt modell validált tartományán (egy gyengén ötvözött összetételi ablakon), ezért itt nem becsülünk átalakulási hőmérsékletet.

Mechanikai tulajdonságok

11 érték 7 állapotban

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					187–241
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					166–217
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	1130	835	12	50	980
ÁLLAPOT · MÉRET					HB
(annealing) , GOST 4543-71					269
ÁLLAPOT · MÉRET					RM N/mm ²
200					1200

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)
20	7.95	200	–	–
100	7.93	165	11.7	36
200	7.9	141	12.2	36
300	7.86	–	12.7	35
400	7.83	139	13.1	35
500	7.8	–	13.5	34
600	7.76	–	13.9	33
700	–	–	–	32
800	–	–	–	30

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	700	°C
Átalakulási pont Ac3	810	°C
Átalakulási pont Ar3	400	°C
Átalakulási pont Ar1	350	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Lágyítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

40 megnevezés · 7 azonosként igazolva

Egyesült Államok		10	Oroszország / FÁK		5
G93106		uns	14ChN3M		gost
H93100	A minőség saját neve	uns	14HN3M		gost
H93106	A minőség saját neve	uns	14KhN3M		gost
9310		aisi-sae	18KH2N4MA		gost
9310H	A minőség saját neve	aisi-sae	18X2H4MA		gost
9310RH	A minőség saját neve	aisi-sae	Spanyolország		4
E9310		aisi-sae	131		une
E9310H	A minőség saját neve	aisi-sae	14NiCrMo131		une
EX1	A minőség saját neve	aisi-sae	F.1569		une
A322		astm	F.1569-14NiCrMo		une
Egyesült Királyság		6	Egyesült Államok / Légi- és űripar		3
36C		bs	6260		ams
832H13		bs	6265		ams
832M13		bs	6267		ams
835M15		bs	Európa		2
EN36C		bs	1.6657		din-en
S157		bs	14NiCrMo13-4	A minőség saját neve	din-en

Franciaország	2
16NCD13	afnor
16NiCrMo13	afnor
Olaszország	2
15NiCrMo13	uni
16NiCrMo12	uni
Japán	1
SNCM815	jis
Csehország	1
16720	csn

Lengyelország	1
18H2N4WA	pn
Magyarország	1
~BNCMo 2	msz
Bulgária	1
18Ch2N4MA	bds
Ausztria	1
BOHLERM130	onorm

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.6657
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE
Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS
Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM
1.6657

KIADVA
2026. aug. 26.