

ANYAGSZÁM 1.7027 · 1.7. OSZTÁLY

# 1.7027

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 25 szabványos megnevezés 12 régióból.

|                                          |                                               |                                            |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SÚRÚSÉG<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK<br><b>25</b> 12 régióban | JELLEMZŐÉRTÉKEK<br><b>17</b> nyilvántartva |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|

## Kémiai összetétel

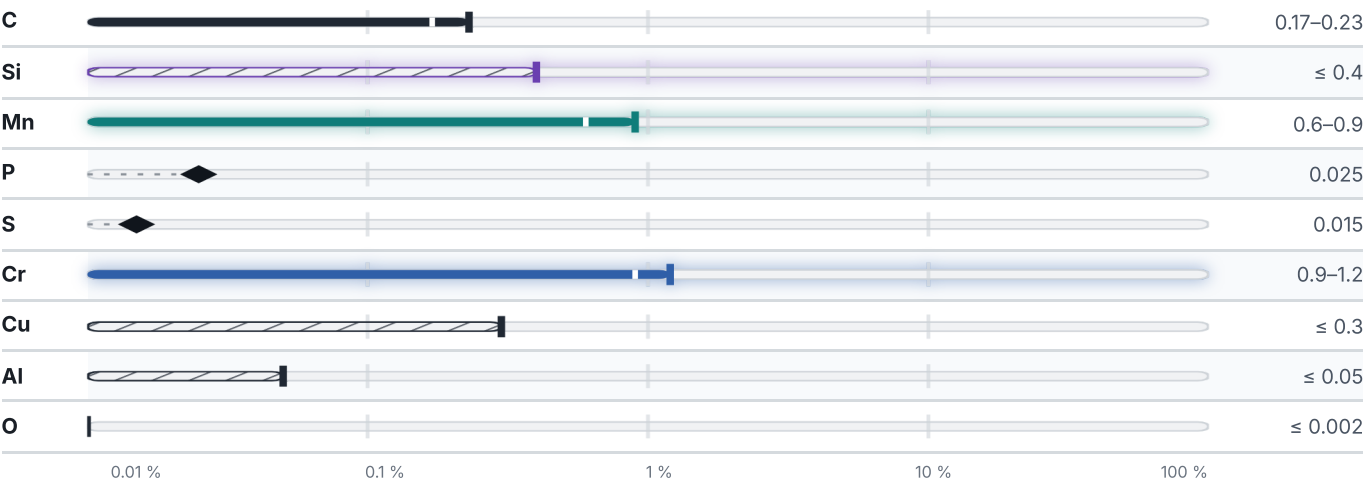
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.2 %
- Cr — 1.1 %
- Mn — 0.8 %
- Si — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.6 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

## Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

10 érték 2 állapotban

| ÁLLAPOT · MÉRET              | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | HB  |
|------------------------------|-------------------------|---------|-----|
| Pipe, GOST 8731-87           | 431                     | 16      | –   |
| (annealing) , GOST 4543-71   | –                       | –       | 179 |
| (cold-worked) , GOST 4543-71 | –                       | –       | 229 |
| Bar GOST 10702-78            | –                       | –       | 163 |

| QUENCHING AND DRAWING | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Ø 15                  | 780                     | 635                     | 11      | 40     | 590                      |

Fizikai tulajdonságok

8 érték

| ÁLLAPOT · MÉRET | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|-----------------|--------------------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|
| 20              | 7.83                     | 216      | –                            | 42                | –              |
| 100             | 7.81                     | 213      | 10.5                         | 42                | 496            |
| 200             | 7.78                     | 198      | 11.6                         | 41                | 508            |
| 300             | –                        | 193      | 12.4                         | 40                | 525            |
| 400             | 7.71                     | 181      | 13.1                         | 38                | 537            |
| 500             | –                        | 171      | 13.6                         | 36                | 567            |
| 600             | 7.64                     | 165      | 14                           | 33                | 588            |
| 700             | –                        | 143      | –                            | 32                | 626            |
| 800             | –                        | 133      | –                            | 31                | 706            |

| JELLEMZŐ             | ÉRTÉK | MÉRTÉKEGYSÉG      |
|----------------------|-------|-------------------|
| Sűrűség              | 7.85  | g/cm <sup>3</sup> |
| Átalakulási pont Ac1 | 750   | °C                |
| Átalakulási pont Ac3 | 825   | °C                |
| Átalakulási pont Ar3 | 755   | °C                |
| Átalakulási pont Ar1 | 665   | °C                |

Technológiai jellemzők

| JELLEMZŐ                 | ÉRTÉK                | MÉRTÉKEGYSÉG |
|--------------------------|----------------------|--------------|
| Hegeszthetőség           | without limitations. |              |
| Pelyhesedési érzékenység | weakly predisposed   |              |

| JELLEMZŐ              | ÉRTÉK           | MÉRTÉKEGYSÉG |
|-----------------------|-----------------|--------------|
| Megeresztési ridegség | not predisposed |              |

Hőkezelés

19 eljárás

| LÉPÉS                                                 | HŐMÉRSÉKLET                 | KÖZEG |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------|-------|
| Lágyítás                                              | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Szferoidizáló izzítás                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Oldó hőkezelés                                        | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Lágyítás                                              | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Lágyítás                                              | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Lágyítás                                              | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Nemesítés                                             | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Normalizálás                                          | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Cementálás                                            | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Edzés                                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Edzés                                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Normalizálás                                          | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Szferoidizáló izzítás                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Edzés                                                 | 880 °C                      | —     |
| Edzés                                                 | 780–820 °C                  | —     |
| Megeresztés                                           | 200 °C                      | —     |

| LÉPÉS                                                 | HŐMÉRSÉKLET                 | KÖZEG |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------|-------|
| source joins the operations with (or)                 |                             |       |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Edzés                                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Cementálás                                            | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Edzés                                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Edzés                                                 | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |

Megnevezések az egyes szabványokban

25 megnevezés · 3 azonosként igazolva

|                    |                      |          |
|--------------------|----------------------|----------|
| Egyesült Államok   |                      | 7        |
| G51200             | A minőség saját neve | uns      |
| 5117               |                      | aisi-sae |
| 5120               | A minőség saját neve | aisi-sae |
| 5120H              |                      | aisi-sae |
| G51170             |                      | aisi-sae |
| G51200             |                      | aisi-sae |
| H51200             |                      | aisi-sae |
| Oroszország / FÁK  |                      | 5        |
| 20Ch               |                      | gost     |
| 20KH               |                      | gost     |
| 20X                |                      | gost     |
| 20X                |                      | gost     |
| CT.20X             |                      | gost     |
| Egyesült Királyság |                      | 2        |
| 207                |                      | bs       |
| 527A19             |                      | bs       |
| Nemzetközi         |                      | 2        |
| 20Cr4              |                      | iso      |
| 20CrS4             |                      | iso      |

|               |                      |        |
|---------------|----------------------|--------|
| Japán         |                      | 2      |
| SCr420        |                      | jis    |
| SCr420H       |                      | jis    |
| Európa        |                      | 1      |
| 20Cr4         | A minőség saját neve | din-en |
| Franciaország |                      | 1      |
| 18C3          |                      | afnor  |
| Kína          |                      | 1      |
| 20Cr          |                      | gb     |
| Lengyelország |                      | 1      |
| 20H           |                      | pn     |
| Szerbia       |                      | 1      |
| Č.4120.1      |                      | srps   |
| Magyarország  |                      | 1      |
| BC2           |                      | msz    |

|          |     |
|----------|-----|
| Bulgária | 1   |
| 20Ch     | bds |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

**Ajánlatkérés: 1.7027**  
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

**Ajánlatkérés indítása**

| ADATLAP ONLINE    | ANYAGKERESÉS                   | ANYAGSZÁM | KIADVA         |
|-------------------|--------------------------------|-----------|----------------|
| Az anyag oldalára | Keresés az összes anyag között | 1.7027    | 2026. aug. 26. |