

ANYAGSZÁM 1.7709 · 1.7. OSZTÁLY

1.7709

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 14 szabványos megnevezés 7 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 14 7 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 18 nyilvántartva
--	--	--

Kémiai összetétel

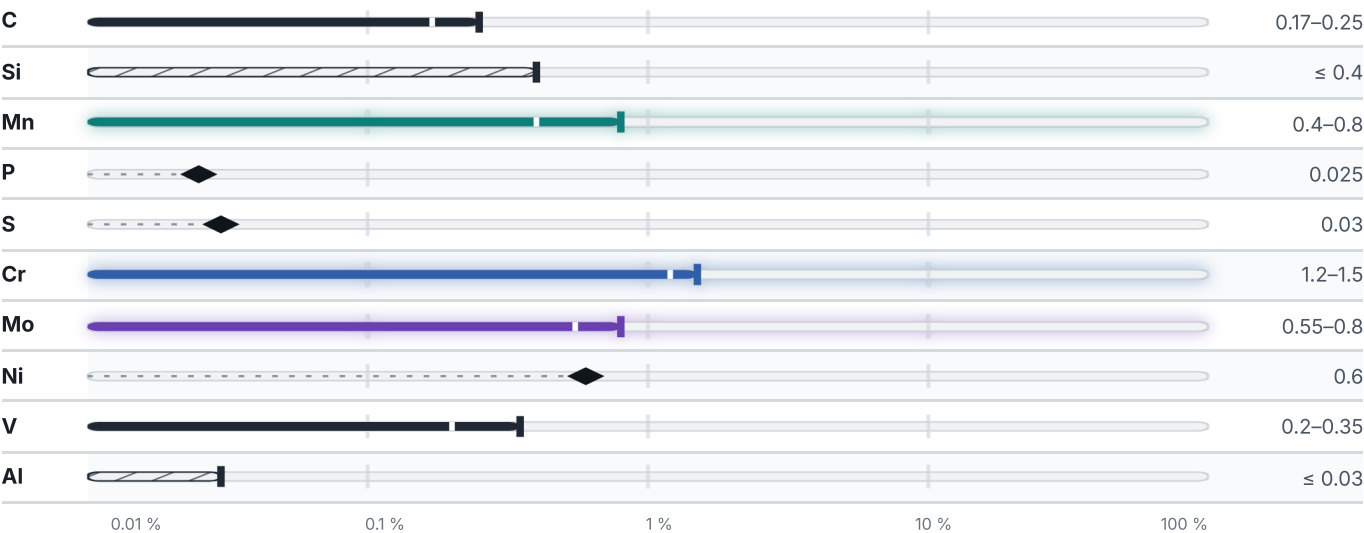
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 95.8 %
- Cr — 1.4 %
- Mo — 0.7 %
- Mn — 0.6 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.6 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 803 °C	BECSÜLT AE1 747 °C	BECSÜLT ACM 514 °C	BECSÜLT BS 502 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Mechanikai tulajdonságok

14 érték 5 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET					HB
25Kh1MF (25X1MΦ) (quenching, tempering)					241–321
25Kh1MF (25X1MΦ) (hot-rolled, annealing) , GOST 20072-74					229
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES					HB
Annealed to achieve spheroidization of the carbides					229
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
QUENCHING 880 - 900°C, OIL, DRAWING 640 - 660°C, COOLING AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
max thickness 25	880	735	14	50	590
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, band, GOST 20072-74	780	665	16	50	590

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nQ·m
20	7.84	217	–	–	–	–
100	–	211	11.3	39.8	462	312
200	7.79	206	11.7	37.9	–	396
300	–	198	12.8	36.9	–	475
400	7.72	191	13.9	35.9	–	574
500	–	180	14.2	34.8	–	680
600	7.65	167	14.4	–	–	826
JELLEMZŐ	ÉRTÉK		MÉRTÉKEGYSÉG			
Sűrűség	7.85		g/cm ³			
Átalakulási pont Ac1	760		°C			
Átalakulási pont Ac3	840		°C			
Átalakulási pont Ar3	760		°C			
Átalakulási pont Ar1	680		°C			

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Megnevezések az egyes szabványokban

14 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK	8	Franciaország	1
21Kh1M1F	gost	20CDV5-07	afnor
25Ch1M1F	gost		
25KH1M1F	gost	Csehország	1
25KH1MF	gost	15320	csn
25X1M1Φ	gost		
25X1M1ΦA	gost	Szlovákia	1
25X1MΦ	gost	15 320	stn
ЭИ10	gost		
Európa	1	Lengyelország	1
21CrMoV5-7	din-en	21HMF	pn
A minőség saját neve		Magyarország	1
		MCrMoV	msz

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.7709
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.7709	2026. aug. 26.