

ANYAGSZÁM 1.8509 · 1.8. OSZTÁLY

1.8509

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 44 szabványos megnevezés 16 régióból.

SŰRŰSÉG 7.57 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 44 16 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 15 nyilvántartva
------------------------------	---	--

Kémiai összetétel

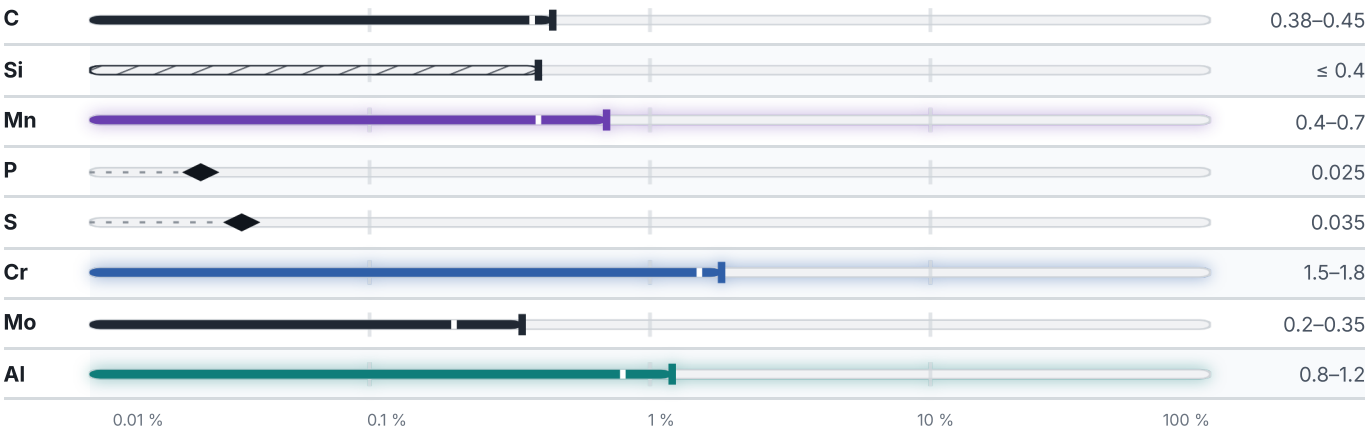
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 95.7 %
- Cr — 1.7 %
- Al — 1 %
- Mn — 0.6 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.1 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni.

Mechanikai tulajdonságok

18 érték 4 állapotban

QUENCHED AND TEMPERED			RM N/mm ²	A %		
16 – 40			950–1150	11		
40 – 100			900–1100	13		
100 – 160			850–1050	14		
160 – 250			800–1000	15		
ÁLLAPOT · MÉRET		RM N/mm ²	A5 %	HB		
Pipe, GOST 21729-76		392	20	–		
38Kh2MYuA (38X2MЮA) (annealing) , GOST 4543-71		–	–	229		
38Kh2MYuA (38X2MЮA) (cold- worked) , GOST 4543-71		–	–	255		
SOFT ANNEALED				HB		
Soft annealed				248		
QUENCHING AND DRAWING		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 30		980	835	14	50	880

Fizikai tulajdonságok

7 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.71	209	–	33	–
100	–	202	11.5	33	496
200	–	194	11.8	32	517
300	–	190	12.7	31	533
400	–	181	13.4	20	546
500	–	174	13.9	20	575
600	–	162	14.7	28	609
700	–	147	14.9	27	638
800	–	137	–	27	676
JELLEMZŐ	ÉRTÉK		MÉRTÉKEGYSÉG		
Sűrűség	7.57		g/cm ³		
Átalakulási pont Ac1	800		°C		

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Átalakulási pont Ac3	940	°C
Átalakulási pont Ar1	730	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	is not used.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

7 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Nitridálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Lágyítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Nemesítés	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

44 megnevezés · 8 azonosként igazolva

Egyesült Államok10		Franciaország3	
E71400	uns	40CAD2	afnor
K24065	uns	40CAD6	afnor
K24728	uns	40CAD612	afnor
A290C1M	aisi-sae	Egyesült Államok / Légi- és űripár2	
A355Cl.A	aisi-sae	6431	ams
Cl.A	aisi-sae	6470H	ams
E71400	aisi-sae	Olaszország2	
J24056	aisi-sae	41CrAiMo7	uni
K24065	aisi-sae	41CrAlMo7	uni
K24728	aisi-sae	Svédország2	
Oroszország / FÁK7		2940	ss
38Ch2MJuA	gost	SIS 14 2940	ss
38G2MF	gost	Japán1	
38GST	gost	SACM645	jis
38Kh2MYuA	gost	Kína1	
38KhNM	gost	38CrMoAl	gb
38X2MIOA	gost	Csehország1	
38XMIOA	gost	15340	csn
Spanyolország5		Szlovákia1	
41CrAlMo7	une	15 340	stn
CrAlMo7	une	Lengyelország1	
F.174	une	38HMJ	pn
F.1740	une	Szerbia1	
F.1740-41	une	Č.4784	srps
Európa3		Dél-Korea1	
1.8509	din-en	SACM645	ks
41CrAlMo7	din-en		
41CrAlMo7-10	din-en		
Egyesült Királyság3			
41B	bs		
905M39	bs		
EN 41 B	bs		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.8509
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE

Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS

Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM

1.8509

KIADVA

2026. aug. 27.