

ANYAGSZÁM 1.8870 · 1.8. OSZTÁLY

1.8870

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 3 szabványos megnevezés 2 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 3 2 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

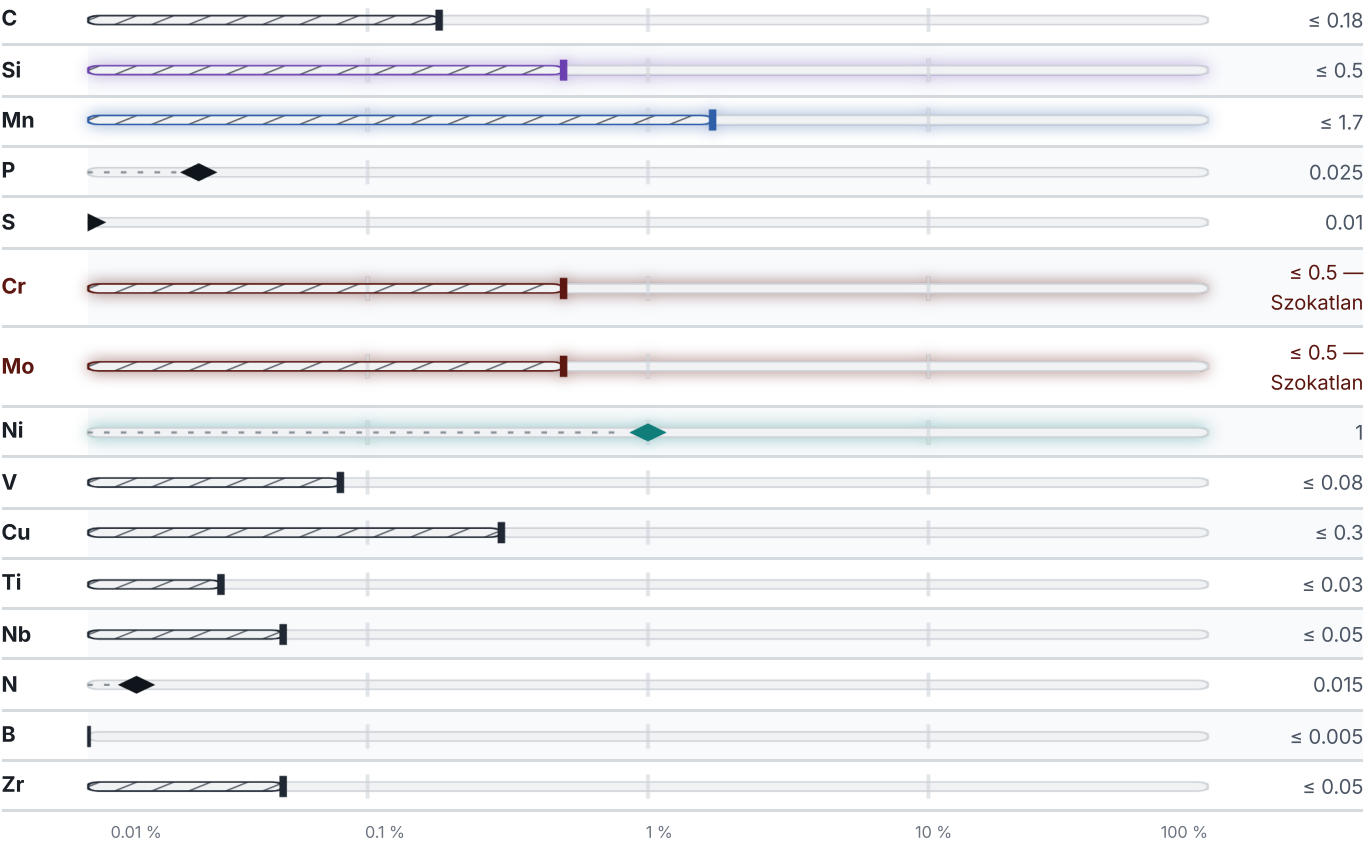
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 95.1 % ■ Mn — 1.7 % ■ Ni — 1 % ■ Si — 0.5 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.7 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 802 °C	BECSÜLT AE1 708 °C	BECSÜLT ACM 429 °C	BECSÜLT BS 515 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Mechanikai tulajdonságok

5 érték 1 állapotban

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 50	460	–
50 – 100	440	–
≤ 100	–	550–720
100 – 150	400	500–670

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm ³

Megnevezések az egyes szabványokban

3 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Egyesült Államok	2	Európa	1
K12001	uns	P460Q	A minőség saját neve
K12447	uns		din-en

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 1.8870

Ajánlatkérés indítása

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.8870	2026. aug. 26.