

ANYAGSZÁM 1.7220 · 1.7. OSZTÁLY

30ChM

Anyagszám 1.7220

szerepel 34CrMo4 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 159 szabványos megnevezés 23 régióból.

SÚRÚSÉG 7.74 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 159 23 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 15 nyilvántartva
--	--	--

Kémiai összetétel

Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.2 %
- Cr — 1.1 %
- Mn — 0.8 %
- Si — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.6 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni.

Mechanikai tulajdonságok

51 érték 10 állapotban

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16					11
16 – 40					12
40 – 100					14
100 – 160					15
160 – 250					15
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
≤ 8					1000
8 – 20					900
20 – 50					800
50 – 80					750
QUENCHING 850 - 880°C, OIL, DRAWING 585 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
max thickness 100	950	750	13	42	650
max thickness 120	900	710	13	42	650
max thickness 150	800	600	14	45	650
max thickness 200	700	500	16	45	600
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	690	440	9	25	201
Tempering after quenching	740	540	9	25	217
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²			A80 %
0.3 – 3		600			16
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	930	835	12	45	780
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED		HB			HV
Soft annealed		223			185

ÁLLAPOT · MÉRET	HB
(annealing) , GOST 4543-71	241
QUENCHED AND TEMPERED	HV
Quenched and tempered	315–465

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	
20	7.82	218	–	–	–	328	
100	7.8	216	12.3	40.6	462	360	
200	7.77	–	12.6	39.8	–	–	
300	7.74	205	12.9	38.5	–	425	
400	7.7	195	13.9	37.3	–	523	
500	7.66	186	14.4	–	–	628	
600	–	–	14.6	–	–	–	

ÁLLAPOT · MÉRET	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	G GPa	
20	210	–	–	461	180	81	
100	205	12.3	40.61	–	–	79	
200	–	12.6	–	–	–	–	
300	185	–	38.52	–	–	71	
400	–	13.9	37.26	–	–	–	
600	–	14.6	–	–	–	–	

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.74	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	755	°C
Átalakulási pont Ac3	800	°C
Átalakulási pont Ar3	750	°C
Átalakulási pont Ar1	695	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	limited weldability.	

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

11 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	500–600 °C	Olaj
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	880 °C	—
Megeresztés	650 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Szferoidizáló izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	830–870 °C	Olaj
Megeresztés	500–600 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		

Egyesült Államok / Légi- és űripar		10	Olaszország		7
6345	ams		25CrMo4	uni	
6346	ams		25CrMo4KB	uni	
6348	ams		30CrMo4	uni	
6350	ams		34CrMo4	uni	
6351	ams		34CrMo4KB	uni	
6360	ams		35CrMo4	uni	
6361	ams		35CrMo4F	uni	
6370	ams		Lengyelország		7
6371	ams		25HM	pn	
6374	ams		26HM	pn	
Japán		10	30HM	pn	
SCCrM1	jis		35HM	pn	
SCCRM3	jis		35HMA	pn	
SCM2	jis		L25HM	pn	
SCM3	jis		L35HM	pn	
SCM420	jis		Románia		7
SCM430	jis		26MoCr11	stas	
SCM432	jis		33MoCr11	stas	
SCM435	jis		34MoCr11	stas	
SCM435H	jis		34MoCr11AS	stas	
SCM440H	jis		34MoCr11q	stas	
Dél-Korea		9	T30CrMo3	stas	
SCCrM1	ks		T34MoCr09	stas	
SCCrM3	ks		Bulgária		6
SCM420	ks		25ChML	bds	
SCM420TK	ks		25CrMo4	bds	
SCM430	ks		30ChM	bds	
SCM432	ks		30ChML	bds	
SCM435	ks		34CrMo4	bds	
SCM435H	ks		35ChM	bds	
SCM435TK	ks		Csehország		5
Kína		7	14141	csn	
30CrMo	gb		15130	csn	
34CrMo4	gb	A minőség saját neve	15131	csn	
35CrMo	gb		15141	csn	
ML30CrMo	gb		15141 PH	csn	
ML30CrMoA	gb		Svédország		4
ML35CrMo	gb		2225	ss	
ZG35CrMo	gb		2233	ss	
			2234	ss	
			SIS 14 2234	ss	A minőség saját neve

Magyarország	4	Európa	2
25CrMo4	msz	1.7220	din-en
34CrMo4	msz	34CrMo4 A minőség saját neve	din-en
CMo 3	msz		
CMo3Z	msz	Ausztrália / Új-Zéland	2
Nemzetközi	3	4130	as-nzs
34CrMo4	iso	4130H	as-nzs
34CrMo4E	iso	Ausztria	2
34CrMoS4	iso	BOHLERV330	onorm
		BOHLERV340	onorm
Finnország	3	Szerbia	1
25CrMo4	sfs	Č.4731	srps
G-25CrMo4	sfs		
G-34CrMo4	sfs	Belgium	1
		34CrMo4	nbn

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 30ChM

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

[Ajánlatkérés indítása](#)

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.7220	2026. szept. 3.