

ANYAGSZÁM 1.0507 · 1.0. OSZTÁLY

# CDS7

## Anyagszám 1.0507

szerepel S355 J 0 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 12 szabványos megnevezés 9 régióból.

|                                          |                                              |                                            |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SÚRÚSÉG<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK<br><b>12</b> 9 régióban | JELLEMZŐÉRTÉKEK<br><b>15</b> nyilvántartva |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|

### Kémiai összetétel

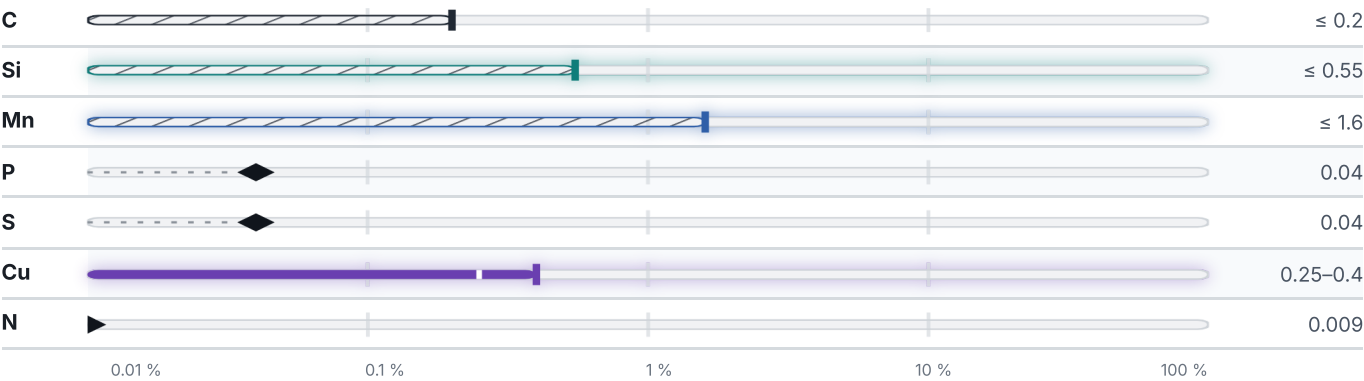
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.2 %
- Mn — 1.6 %
- Si — 0.6 %
- Cu — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.3 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

### Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsüléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

31 érték 3 állapotban

| FLAT AND LONG PRODUCTS | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
|------------------------|--------------------------|-------------------------|
| ≤ 3                    | –                        | 510–680                 |
| 3 – 100                | –                        | 470–630                 |
| ≤ 16                   | 355                      | –                       |
| 16 – 40                | 345                      | –                       |
| 40 – 63                | 335                      | –                       |
| 63 – 80                | 325                      | –                       |
| 80 – 100               | 315                      | –                       |
| 100 – 150              | 295                      | 450–600                 |
| 150 – 250              | –                        | 450–600                 |
| 150 – 200              | 285                      | –                       |
| 200 – 250              | 275                      | –                       |

| ÁLLAPOT · MÉRET | A80<br>% · Lo = 80 mm | A<br>% · Lo = 5,65 √So |
|-----------------|-----------------------|------------------------|
| ≤ 1             | 14                    | –                      |
| 1 – 1.5         | 15                    | –                      |
| 1.5 – 2         | 16                    | –                      |
| 2 – 2.5         | 17                    | –                      |
| 2.5 – 3         | 18                    | –                      |
| 3 – 40          | –                     | 22                     |
| 40 – 63         | –                     | 21                     |
| 63 – 100        | –                     | 20                     |
| 100 – 150       | –                     | 18                     |
| 150 – 250       | –                     | 17                     |

| AS-DELIVERED STATE | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|---------|
| to 20              | 490–630                 | 285                     | 20      |
| 20 - 40            | 490–630                 | 275                     | 19      |
| 40 - 100           | 490–630                 | 265                     | 17      |

Fizikai tulajdonságok

8 érték

| ÁLLAPOT · MÉRET | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa |
|-----------------|--------------|----------|
| 20              | 7.85         | 198      |
| 100             | –            | 196      |
| 200             | –            | 186      |
| 300             | –            | 175      |
| 400             | –            | 167      |

| JELLEMZŐ             | ÉRTÉK | MÉRTÉKEGYSÉG |
|----------------------|-------|--------------|
| Sűrűség              | 7.85  | g/cm³        |
| Átalakulási pont Ac1 | 730   | °C           |
| Átalakulási pont Ac3 | 825   | °C           |
| Átalakulási pont Ar3 | 815   | °C           |
| Átalakulási pont Ar1 | 690   | °C           |

Technológiai jellemzők

| JELLEMZŐ                 | ÉRTÉK                | MÉRTÉKEGYSÉG |
|--------------------------|----------------------|--------------|
| Hegeszthetőség           | limited weldability. |              |
| Pelyhesedési érzékenység | not predisposed      |              |
| Megeresztési ridegség    | not predisposed      |              |

Megnevezések az egyes szabványokban

12 megnevezés · 2 azonosként igazolva

|                                          |          |                         |      |
|------------------------------------------|----------|-------------------------|------|
| Európa                                   | 2        | Japán                   | 1    |
| S355 J 0 <div>A minőség saját neve</div> | din-en   | STKM16A                 | jis  |
| S355J0Cu <div>A minőség saját neve</div> | din-en   |                         |      |
| Egyesült Királyság                       | 2        | Olaszország             | 1    |
| CDS7                                     | bs       | Fe540                   | uni  |
| Gr 50C                                   | bs       | Csehország              | 1    |
| Oroszország / FÁK                        | 2        | 11550                   | csn  |
| VSt5ps                                   | gost     | Lengyelország           | 1    |
| BCr5nc                                   | gost     | R55                     | pn   |
| Egyesült Államok                         | 1        | Dél-afrikai Köztársaság | 1    |
| A570-50                                  | aisi-sae | 350 WC                  | sans |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

**Ajánlatkérés: CDS7**  
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

**Ajánlatkérés indítása**

| ADATLAP ONLINE    | ANYAGKERESÉS                   | ANYAGSZÁM | KIADVA          |
|-------------------|--------------------------------|-----------|-----------------|
| Az anyag oldalára | Keresés az összes anyag között | 1.0507    | 2026. szept. 7. |