

ANYAGSZÁM 1.0912 · 1.0. OSZTÁLY

13 250 PH

Anyagszám 1.0912

szerepel 46Mn7 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 31 szabványos megnevezés 11 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 31 11 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

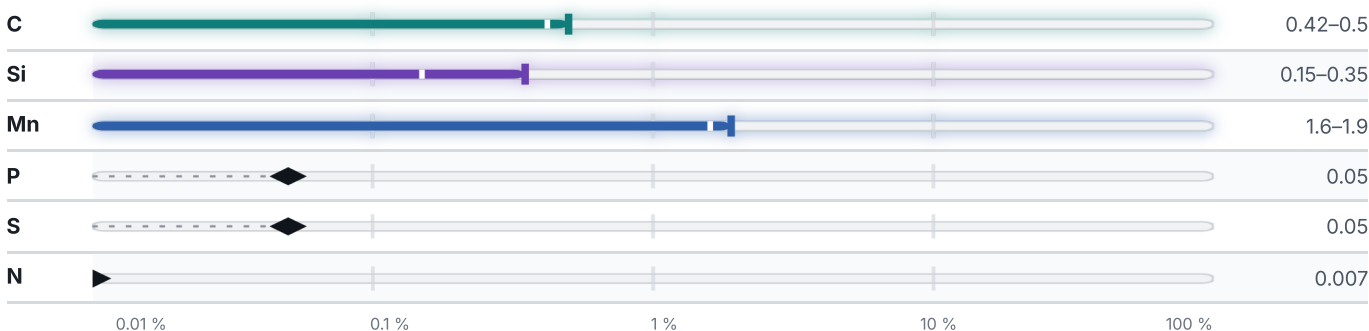
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.4 %
- Mn — 1.8 %
- C — 0.5 %
- Si — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.1 %

Logaritmikus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmikus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

6 érték 2 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 4543-71	1420	1275	7	35	390
ÁLLAPOT · MÉRET					HB
45KH2MFA (45XH2MΦA) (annealing) , GOST 4543-71					269

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	216	–	34	–	300
100	207	11	34	480	363
200	197	11.6	33	500	460
300	188	12.1	32	520	557
400	176	12.7	31	540	677
500	168	13.3	30	555	822
600	152	13.7	29	–	993
700	136	13.9	27	–	1160
800	128	11.9	26	–	–
JELLEMZŐ		ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG		
Sűrűség		7.85	g/cm ³		
Átalakulási pont Ac1		735	°C		
Átalakulási pont Ac3		825	°C		
Átalakulási pont Ar3		470	°C		
Átalakulási pont Ar1		370	°C		

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

5 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Szferoidizáló izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

31 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok		8	Egyesült Királyság		3
G13450	A minőség saját neve	uns	080M46		bs
H13450	A minőség saját neve	uns	C45		bs
1040		aisi-sae	C45E		bs
1045		aisi-sae	Japán		3
1046		aisi-sae			
1345	A minőség saját neve	aisi-sae	S45C		jis
1345H	A minőség saját neve	aisi-sae	S48C		jis
G10460		aisi-sae	SMn443		jis
Oroszország / FÁK		7	Kína		3
45G		gost	45		gb
45KHN2MFA		gost	45Mn2		gb
45Г2		gost	ML45Mn		gb
45XHMΦA		gost	Csehország		2
4KH5V2FS		gost			
AS45G2		gost	13 250 PH		csn
ЭИ958		gost	13250		csn
			Európa		1
			46Mn7	A minőség saját neve	din-en

Franciaország	1	Lengyelország	1
C45E	afnor	45G	pn
Olaszország	1	Bulgária	1
C45E	uni	45G	bds

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 13 250 PH
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE Az anyag oldalára	ANYAGKERESÉS Keresés az összes anyag között	ANYAGSZÁM 1.0912	KIADVA 2026. szept. 8.
--	---	----------------------------	----------------------------------