

ANYAGSZÁM 1.5026 · 1.5. OSZTÁLY

55Si7

Anyagszám 1.5026

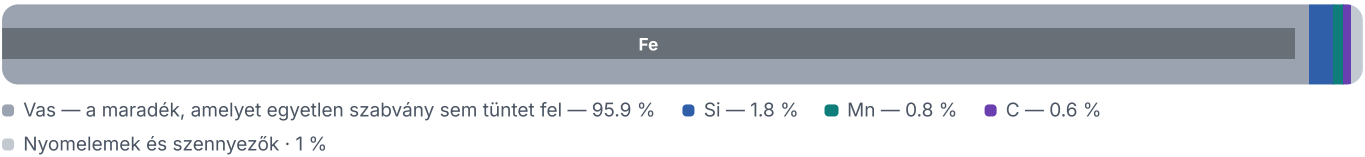
Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 43 szabványos megnevezés 20 régióból.

SÚRÚSÉG 7.44 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 43 20 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
--	---	--

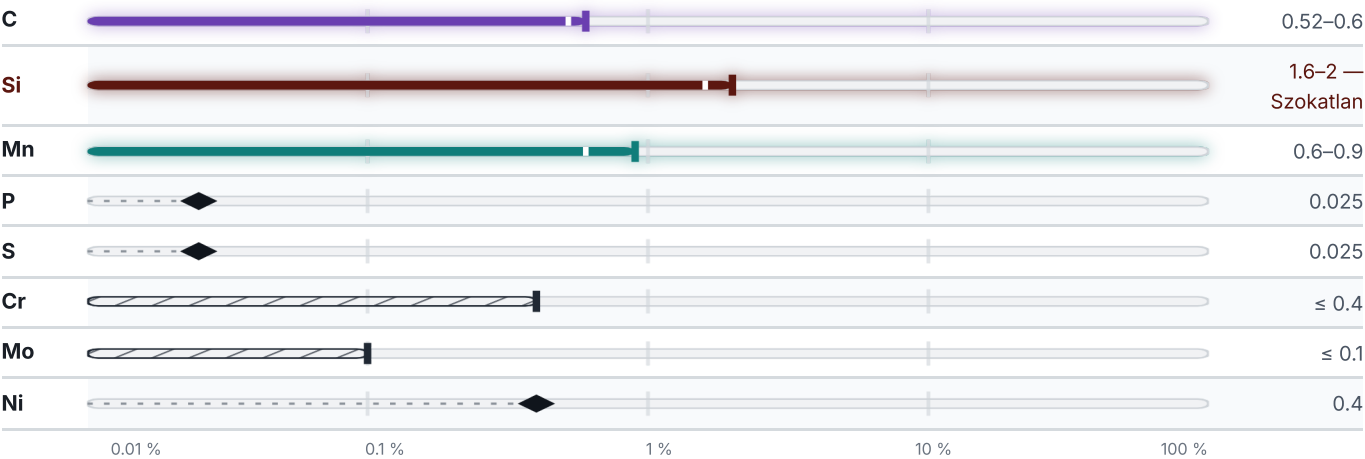
Kémiai összetétel

Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 815 °C	BECSÜLT AE1 758 °C	BECSÜLT ACM 713 °C	BECSÜLT BS 547 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Mechanikai tulajdonságok

19 érték 9 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET					HB
(without heat treatment) , GOST 14959					285
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79					241
SOFT ANNEALED					RM N/mm ² A80 %
0.3 – 3					740 12
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
0.3 – 3					1200–1700
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Annealing 750 - 780°C,Cooling oven	760	440	21	42	160
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	30	
SOFT ANNEALED					HB HV
Soft annealed					248 230
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					370–520
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					280
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES					HB
Annealed to achieve spheroidization of the carbides					230

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET			E GPa
20			196
JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG	
Sűrűség	7.44	g/cm ³	

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Átalakulási pont Ac1	755	°C
Átalakulási pont Ac3	810	°C
Átalakulási pont Ar3	770	°C
Átalakulási pont Ar1	690	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	is not used.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

43 megnevezés · 10 azonosként igazolva

Egyesült Királyság		6	Spanyolország		3
250A53		bs	55Si7		une
250A58	A minőség saját neve	bs	56Si7		une
250A61	A minőség saját neve	bs	F.1440		une
251A58		bs	Oroszország / FÁK		3
EN 45A	A minőség saját neve	bs	40C2		gost
EN45	A minőség saját neve	bs	55S2		gost
Egyesült Államok		4	55C2		gost
G92540		uns	Svédország		3
G92550	A minőség saját neve	uns	2085		ss
9255	A minőség saját neve	aisi-sae	2090		ss
G92550		aisi-sae	SIS 14 2090	A minőség saját neve	ss
Franciaország		4	Lengyelország		3
55S7		afnor	40S2		pn
55Si7RR		afnor	50S2		pn
56SC7		afnor	55S2		pn
60Si8		afnor			

Európa		2
55Si7	A minőség saját neve	din-en
56Si7	A minőség saját neve	din-en
Olaszország		2
55Si7		uni
55Si8		uni
Csehország		2
13261		csn
13261 PH		csn
Ausztrália / Új-Zéland		2
9255		as-nzs
XK9258S		as-nzs
Egyesült Királyság / Franciaország		1
56Si7	A minőség saját neve	bsi-afnor
Japán		1
SUP7		jis

Kína	1
55Si2Mn	gb
Latin-Amerika	1
9254	copant
Szerbia	1
Č.2133	srps
Magyarország	1
55Si7	msz
Románia	1
56Si17A	stas
Bulgária	1
55S2	bds
Belgium	1
55Si7	nbn

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 55Si7

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.5026	2026. aug. 27.