

ANYAGSZÁM 1.0535 · 1.0. OSZTÁLY

C55

Anyagszám 1.0535

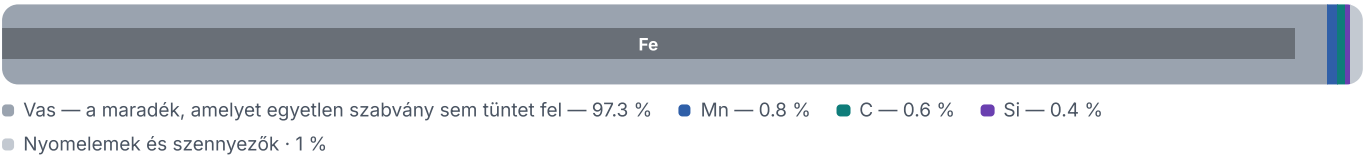
Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 101 szabványos megnevezés 21 régióból.

SŰRŰSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 101 21 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
--	--	--

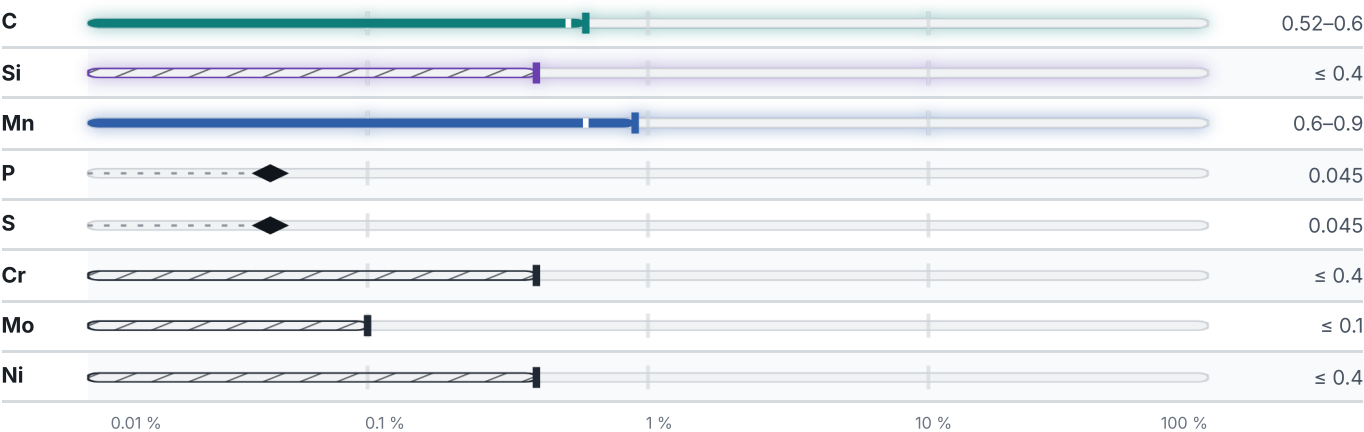
Kémiai összetétel

Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 744 °C	BECSÜLT AE1 723 °C	BECSÜLT ACM 687 °C	BECSÜLT BS 547 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Mechanikai tulajdonságok

33 érték 8 állapotban

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 16		680	11	
16 – 100		640	12	
100 – 250		620	12	
250 – 500		600	–	
500 – 1000		590	–	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %	
5 – 10		770–1100	5	
10 – 16		730–1080	6	
16 – 40		690–1050	7	
40 – 63		650–1030	8	
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %	
6 - 60		580	17	
SOFT ANNEALED			HB	
Soft annealed			229	
AS ROLLED AND TURNED			HB	
As rolled and turned			181–269	

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	725	°C
Átalakulási pont Ac3	760	°C
Átalakulási pont Ar3	750	°C
Átalakulási pont Ar1	690	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	weakly predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

101 megnevezés · 3 azonosként igazolva

Franciaország	18	Olaszország	8
1C55	afnor	1C55	uni
2C50	afnor	C50	uni
2C55	afnor	C50E	uni
AF70	afnor	C50R	uni
AF70C55	afnor	C53	uni
C45E	afnor	C55	uni
C50E	afnor	C55E	uni
C50RR	afnor	C55R	uni
C54	afnor		
C55	afnor	Oroszország / FÁK	6
C55E	afnor	50	gost
XC48H1	afnor	55	gost
XC48H1TS	afnor	55KH	gost
XC48TS	afnor	55SL	gost
XC50	afnor	55nn	gost
XC54	afnor	58	gost
XC55	afnor		
XC55H1	afnor	Spanyolország	5
Egyesült Államok	9	C50E	une
G10550	A minőség saját neve	C55	une
G10600	uns	C55E	une
1049	aisi-sae	C55k	une
1050	aisi-sae	F.1150	une
1055	A minőség saját neve		
1060	aisi-sae	Japán	5
G10490	aisi-sae	S40C	jis
G10500	aisi-sae	S50C	jis
G10550	aisi-sae	S53C	jis
		S55C	jis
		S55C-CSP	jis
Egyesült Királyság	9	Kína	5
060A52	bs	50	gb
060A57	bs	55	gb
070M55	bs	SM50	gb
080A52	bs	SM55	gb
080M50	bs	ZG340-640	gb
C50E	bs		
C55	bs	Lengyelország	5
C55E	bs	55	pn
En9	bs	55A	pn
		55rs	pn
		60	pn
		D50	pn

Románia	5	Svédország	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas		
OLC55A	stas	Csehország	2
OLC55X	stas	12051	csn
		12060	csn
Bulgária	5		
50	bds	Magyarország	2
55	bds	C50E	msz
C50E	bds	C55E	msz
C55	bds		
C55E	bds	Ausztrália / Új-Zéland	2
		1050	as-nzs
Európa	3	1055	as-nzs
1.0535	din-en		
C55	din-en	Dél-Korea	2
CF53	din-en	SM50C	ks
		SM55C	ks
Nemzetközi	3		
C50	iso	Szlovákia	1
C55	iso	12 060	stn
C55E4	iso		
		Szerbia	1
Belgium	3	Č.1630	srps
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: C55
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0535	2026. aug. 26.