

ANYAGSZÁM 1.8801 · 1.8. OSZTÁLY

S355G2+N

Anyagszám 1.8801

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 3 szabványos megnevezés 2 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 3 2 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 15 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

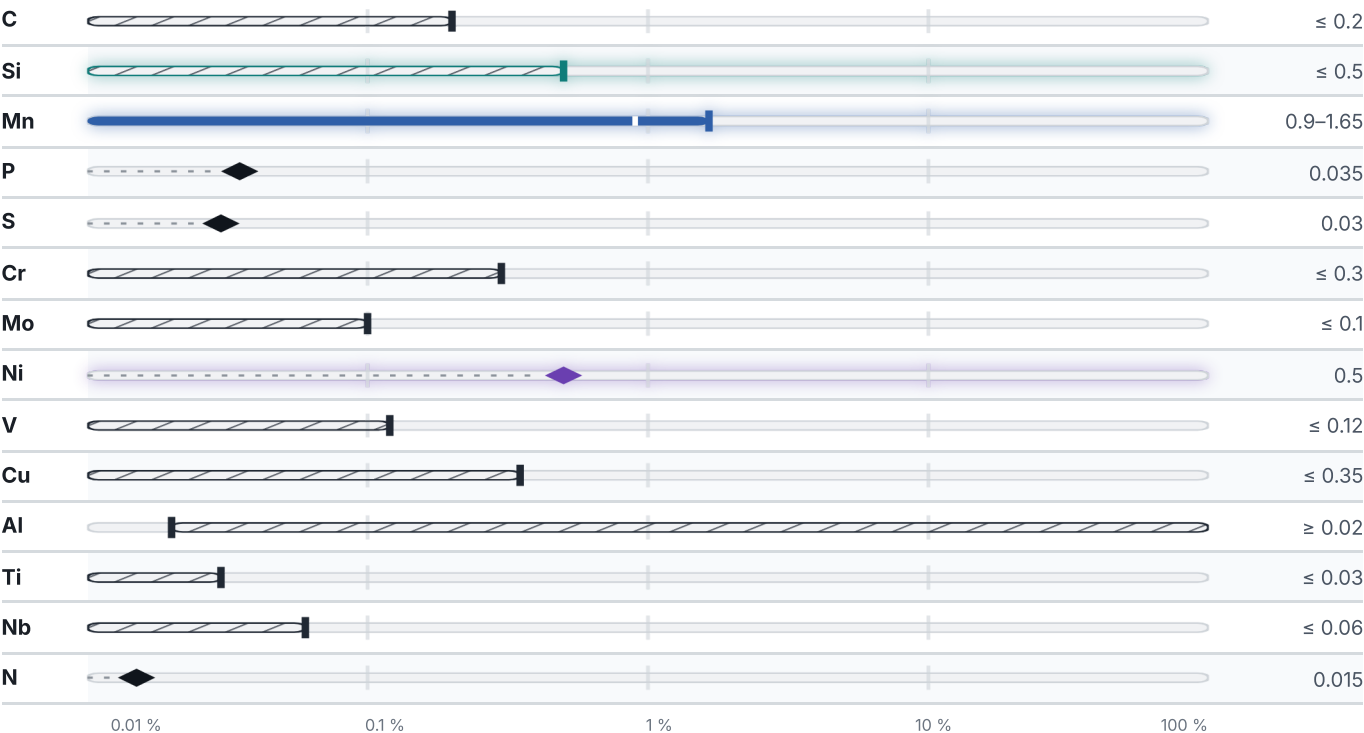
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 96.5 %
- Mn — 1.3 %
- Si — 0.5 %
- Ni — 0.5 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.3 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 808 °C	BECSÜLT AE1 711 °C	BECSÜLT ACM 437 °C	BECSÜLT BS 546 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Mechanikai tulajdonságok

2 érték 1 állapotban

NORMALIZED	REH N/mm ²
≤ 16	355
16 – 25	345

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm ³

Megnevezések az egyes szabványokban

3 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Európa	2	Egyesült Királyság	1
S355G2	din-en	355D	bs
S355G2+N	A minőség saját neve din-en		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: S355G2+N
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE Az anyag oldalára	ANYAGKERESÉS Keresés az összes anyag között	ANYAGSZÁM 1.8801	KIADVA 2026. aug. 27.
-------------------------------------	--	---------------------	--------------------------