

ANYAGSZÁM 1.8966 · 1.8. OSZTÁLY

# S355K2G1W

## Anyagszám 1.8966

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 5 szabványos megnevezés 3 régióból.

|                                          |                                             |                                            |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SÚRÚSÉG<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK<br><b>5</b> 3 régióban | JELLEMZŐÉRTÉKEK<br><b>15</b> nyilvántartva |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------|

### Kémiai összetétel

Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 96 %
- Mn — 1 %
- Ni — 0.7 %
- Cr — 0.6 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.8 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

|                       |                       |                       |                      |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| BECSÜLT AE3<br>814 °C | BECSÜLT AE1<br>722 °C | BECSÜLT ACM<br>423 °C | BECSÜLT BS<br>526 °C |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|

Mechanikai tulajdonságok

16 érték 1 állapotban

| ÁLLAPOT · MÉRET | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A80<br>% | A<br>% |
|-----------------|--------------------------|-------------------------|----------|--------|
| 1.5 – 2         | –                        | –                       | 16       | –      |
| 2 – 2.5         | –                        | –                       | 17       | –      |
| 2.5 – 3         | –                        | –                       | 18       | –      |
| ≤ 3             | –                        | 510–680                 | –        | –      |
| 3 – 100         | –                        | 470–630                 | –        | –      |
| 3 – 40          | –                        | –                       | –        | 22     |
| ≤ 16            | 355                      | –                       | –        | –      |
| 16 – 40         | 345                      | –                       | –        | –      |
| 40 – 63         | 335                      | –                       | –        | 21     |
| 63 – 80         | 325                      | –                       | –        | –      |
| 63 – 100        | –                        | –                       | –        | 20     |
| 80 – 100        | 315                      | –                       | –        | –      |
| 100 – 150       | 295                      | 450–600                 | –        | 18     |

Fizikai tulajdonságok

1 érték

| JELLEMZŐ | ÉRTÉK | MÉRTÉKEGYSÉG      |
|----------|-------|-------------------|
| Sűrűség  | 7.85  | g/cm <sup>3</sup> |

Megnevezések az egyes szabványokban

5 megnevezés · 2 azonosként igazolva

|             |        |                  |          |
|-------------|--------|------------------|----------|
| Európa      | 3      | Egyesült Államok | 1        |
| S355K2G1W   | din-en | A709Gr.50W       | aisi-sae |
| S355K2W     | din-en |                  |          |
| S355K2W(+N) | din-en | Franciaország    | 1        |
|             |        | E36WB4           | afnor    |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

**Ajánlatkérés: S355K2G1W**  
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

**Ajánlatkérés indítása**

| ADATLAP ONLINE    | ANYAGKERESÉS                   | ANYAGSZÁM | KIADVA         |
|-------------------|--------------------------------|-----------|----------------|
| Az anyag oldalára | Keresés az összes anyag között | 1.8966    | 2026. aug. 27. |