

# 15Mn

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK | JELLEMZŐÉRTÉKEK |
| 1 régióban           | 8 nyilvántartva |

## Kémiai összetétel

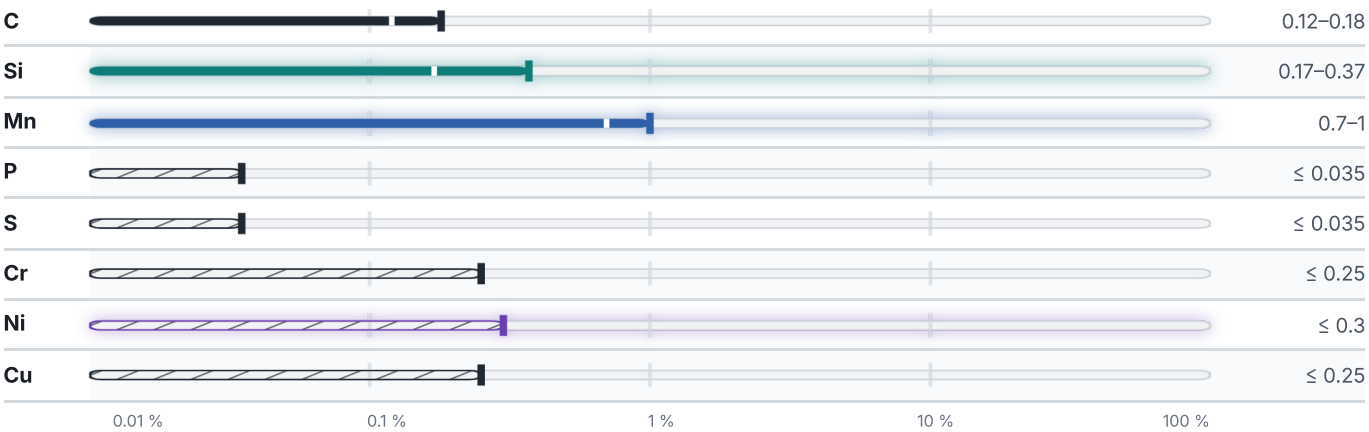
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.9 %
- Mn — 0.9 %
- Ni — 0.3 %
- Si — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.7 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

## Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Mo.

Mechanikai tulajdonságok

3 érték 1 állapotban

| ÁLLAPOT · MÉRET | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>% |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|--------|
| 25 – 25         | ≥ 410                   | ≥ 245                   | ≥ 26   |

Fizikai tulajdonságok

0 érték

| ÁLLAPOT · MÉRET | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|-----------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|
| 20              | 210      | –                             | 53.59             | 469            |
| 100             | 200      | 12.3                          | 51.08             | –              |
| 300             | 185      | 13.2                          | 44.38             | –              |
| 400             | –        | –                             | 39.78             | –              |
| 500             | 165      | –                             | –                 | –              |
| 600             | –        | 14.9                          | –                 | –              |

Hőkezelés

3 eljárás

| LÉPÉS                                                 | HŐMÉRSÉKLET                 | KÖZEG |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------|-------|
| source joins the operations with + / procedural order |                             |       |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Normalizálás                                          | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Megeresztés                                           | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Izzítás                                               | A hőmérséklet nincs megadva | —     |
| Normalizálás                                          | A hőmérséklet nincs megadva | —     |

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| Kína                                 | 1  |
| 15Mn <div>A minőség saját neve</div> | gb |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

### Ajánlatkérés: 15Mn

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE

Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS

Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM

—

KIADVA

2026. aug. 16.