

ANYAGSZÁM 1.0334 · 1.0. OSZTÁLY

ML10

Anyagszám 1.0334

szerepel DD 12 G 1 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 29 szabványos megnevezés 11 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 29 11 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

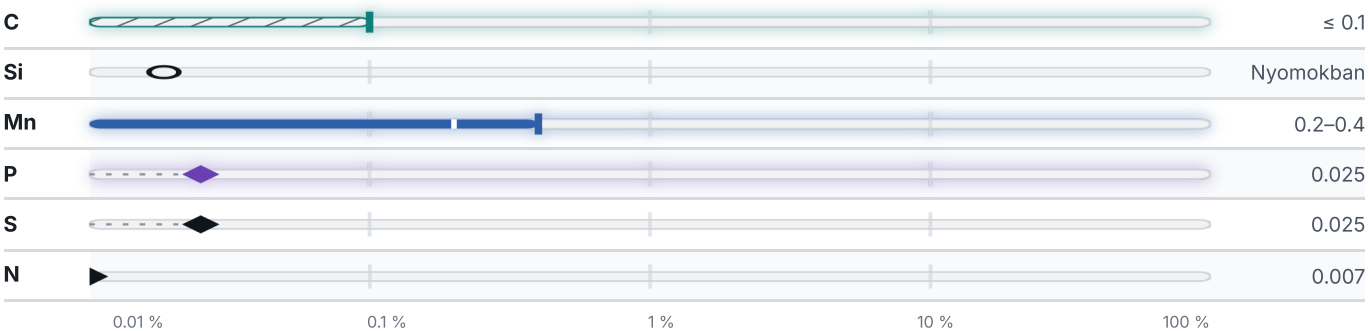
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 99.5 %
- Mn — 0.3 %
- C — 0.1 %
- P — 0 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

15 érték 3 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	–	8	55	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	–	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	137

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	A5 %
4 - 14	270–410	32

NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6 - 60	310	185	33	55

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	–	–	–	–
100	7.832	–	12.4	58	466	190
200	7.8	–	13.2	54	479	263
300	7.765	–	13.9	49	–	352
400	7.73	–	14.5	45	512	458
500	7.692	–	14.9	40	–	584
600	7.653	–	15.1	36	567	734
700	7.613	–	15.3	32	–	905
800	7.582	–	12.1	29	–	1081
900	7.594	–	14.8	27	–	1130
1000	–	–	12.6	–	–	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm ³
Átalakulási pont Ac1	732	°C
Átalakulási pont Ac3	870	°C

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Átalakulási pont Ar3	854	°C
Átalakulási pont Ar1	680	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	without limitations.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

29 megnevezés · 2 azonosként igazolva

Japán6		Európa2	
SPH2A	jis	DD 12 G 1	A minőség saját neve din-en
SPHD	jis	UStW 23	A minőség saját neve din-en
SPHE	jis	Kína2	
SWRCH10K	jis	10F	gb
SWRCH10R	jis	ML10	gb
SWRCH12R	jis	Oroszország / FÁK2	
Egyesült Államok5		10kp	gost
1008	aisi-sae	10kn	gost
1010	aisi-sae	Spanyolország1	
1012	aisi-sae	AP12	une
A621	aisi-sae	Nemzetközi1	
1010	astm	C10GC	iso
Franciaország5		Olaszország1	
1C	afnor	FeP12	uni
2C	afnor	Csehország1	
FB10	afnor	12010	csn
FR10	afnor		
XC10	afnor		
Egyesült Királyság3			
040A10	bs		
14HR	bs		
3HR	bs		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: ML10
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0334	2026. szept. 7.