

ANYAGSZÁM 1.0528 · 1.0. OSZTÁLY

ML30

Anyagszám 1.0528

szerepel C30 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 54 szabványos megnevezés 14 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 54 14 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

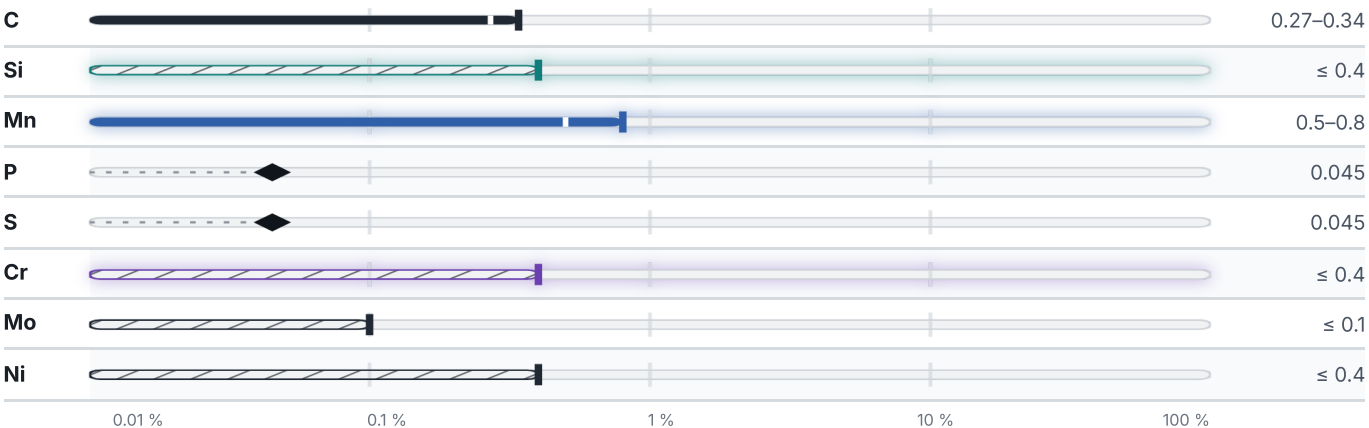
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.7 %
- Mn — 0.7 %
- Si — 0.4 %
- Cr — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.9 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 792 °C	BECSÜLT AE1 724 °C	BECSÜLT ACM 539 °C	BECSÜLT BS 566 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Mechanikai tulajdonságok

21 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	560	7	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	440	17	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	149
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	229
NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 100		480	21	
100 – 250		460	21	
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²		A5 %	
4 - 14	430–590		24	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	490	295	21	50

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 [^] -6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	200	–	52	–
100	–	196	12.1	51	470
200	–	191	12.9	49	483
300	–	185	13.6	46	546
400	–	–	14.2	43	563
500	–	–	14.7	39	764
600	–	164	15	36	–
700	–	–	15.2	32	–
JELLEMZŐ	ÉRTÉK		MÉRTÉKEGYSÉG		
Sűrűség	7.85		g/cm ³		
Átalakulási pont Ac1	730		°C		

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Átalakulási pont Ac3	820	°C
Átalakulási pont Ar3	796	°C
Átalakulási pont Ar1	680	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	limited weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

54 megnevezés · 3 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK		15	Egyesült Királyság		5
30	gost		060A30		bs
30GL	gost		080A32		bs
30KHGFRL	gost		080M32		bs
30KHGS	gost		C30 C30E C30R		bs
30KHGSFL	gost		En5		bs
30KhGSNMA	gost				
30KHGT	gost		Japán		5
30KhL	gost		S28C		jis
30KhML	gost		S30C		jis
30KHRA	gost		S33C		jis
CHVG30	gost		SWRCH30K		jis
CHYU30	gost		SWRCH33K		jis
PKh30	gost				
AS30KHM	gost		Franciaország		4
ASTS30KHM	gost		AF50C30		afnor
			C30E		afnor
			FR32		afnor
			XC32		afnor
Egyesült Államok		5			
G10300	A minőség saját neve	uns			
1030	A minőség saját neve	aisi-sae			
G10300		aisi-sae	Nemzetközi		4
M1031		aisi-sae	C30		iso
SAE1030		aisi-sae	C30 C30E4 C30M2		iso
			C30E		iso
			C30E4		iso

Európa		3	Lengyelország		3
1.0528	din-en		30		pn
C30	A minőség saját neve	din-en	30A		pn
Ck30		din-en	30rs		pn
Kína		3	Csehország		1
30	gb		12031		csn
ML25Mn	gb		Szlovákia		1
ML30	gb		12 031		stn
Olaszország		3	Románia		1
C30	uni		OLC30		stas
C30E	uni		Bulgária		1
C30R	uni		30		bds

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: ML30
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0528	2026. aug. 29.