SteelEquivalents.com

Anyagadatlap
Állapot: 2026. aug. 31.

ANYAGSZÁM 1.1132 · 1.1. OSZTÁLY

15GS

Anyagszám 1.1132

szerepel C15E2C néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 31 szabványos megnevezés 5 régióból.

SŰRŰSÉG	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK	JELLEMZŐÉRTÉKEK
7.85 g/cm³	**31** 5 régióban	**16** nyilvántartva

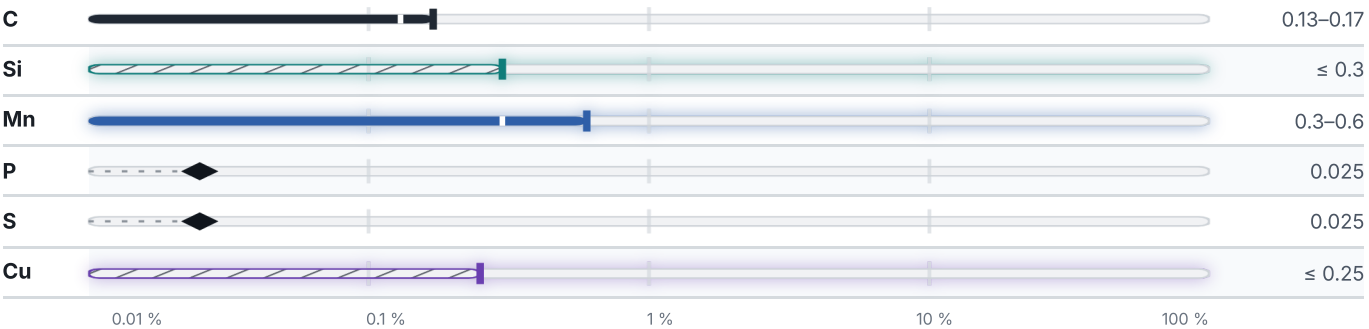
Kémiai összetétel

Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában

- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 98.8 %
- Mn — 0.4 %
- Si — 0.3 %
- Cu — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.2 %

Logaritmikus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmikus, nem az elem ötvözeten belüli nyers aránya — csak így mutatható meg őszintén a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

22 érték 3 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 5005-82	510	430	8	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	440	–	8	45	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	340	–	23	55	–
Band annealed , GOST 2284-79	310–490	–	20	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	440–780	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	121
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	125
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	197
Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	143

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm²	A5 %
4 - 14	320–440	30

NORMALIZING	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %
to 80	370	225	27	55

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	201	–	53	–	–
100	7.827	192	12.4	53	465	233
200	7.794	185	13.2	53	486	296
300	7.759	176	13.9	49	515	387
400	7.724	156	14.4	46	532	487
500	7.687	–	14.8	43	565	607
600	7.648	–	15.1	39	586	753
700	7.611	–	15.3	36	620	904
800	7.599	–	14.1	32	691	1092
900	7.584	–	13.2	30	708	1140

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	735	°C
Átalakulási pont Ac3	860	°C
Átalakulási pont Ar3	840	°C
Átalakulási pont Ar1	685	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	without limitations.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Megnevezések az egyes szabványokban

31 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK 23

15	gost
15G	gost
15GFD	gost
15GL	gost
15GNL	gost
15GS	gost
15KHF	gost
15KhFA	gost
15KhGNM	gost
15KhL	gost
15KhMFA	gost
15KhMFKR	gost
15KHSND	gost
15kp	gost
15ps	gost
15YuA	gost
15ГС-Ш	gost
15ХСНД-Ш	gost
A15Kh	gost
CHS15	gost
ShKh15-ShD	gost
Sv-15GSTYuTsA	gost
ЭП-439	gost

Európa 3

15kp	din-en
C15E2C A minőség saját neve	din-en
Cq 15 A minőség saját neve	din-en

Egyesült Államok 2

G10150 A minőség saját neve	uns
1015 A minőség saját neve	aisi-sae

Japán 2

S15C	jis
S15CK	jis

Kína 1

15 A minőség saját neve	gb

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 15GS

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.1132	2026. aug. 31.