

ANYAGSZÁM 1.0528 · 1.0. OSZTÁLY

# 30KhGSNMA

## Anyagszám 1.0528

szerepel C30 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 54 szabványos megnevezés 14 régióból.

|                                          |                                               |                                            |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SÚRÚSÉG<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK<br><b>54</b> 14 régióban | JELLEMZŐÉRTÉKEK<br><b>16</b> nyilvántartva |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|

### Kémiai összetétel

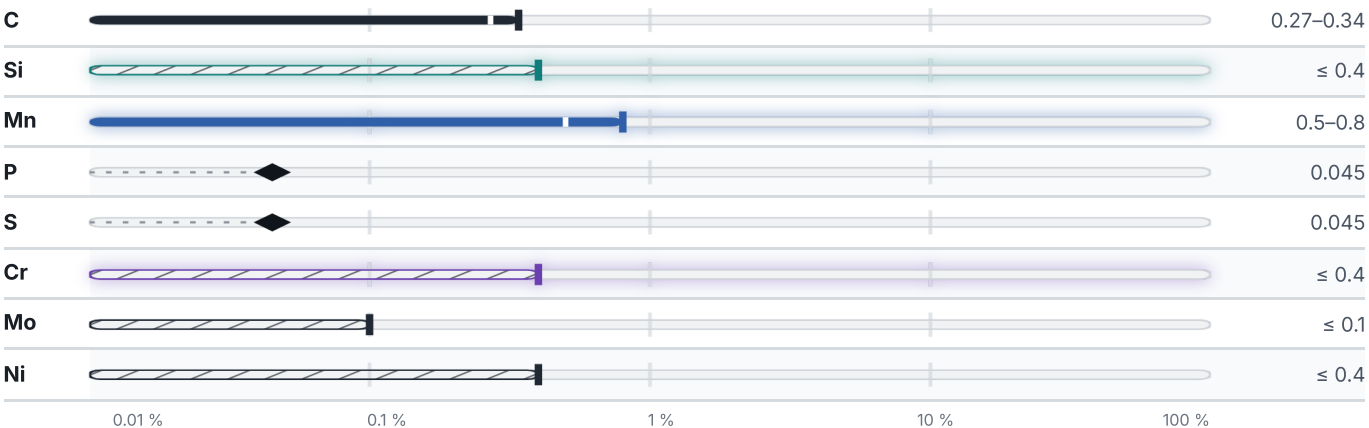
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.7 %
- Mn — 0.7 %
- Si — 0.4 %
- Cr — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.9 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

### Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

|                              |                              |                              |                             |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| BECSÜLT AE3<br><b>792</b> °C | BECSÜLT AE1<br><b>724</b> °C | BECSÜLT ACM<br><b>539</b> °C | BECSÜLT BS<br><b>566</b> °C |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|

Mechanikai tulajdonságok

21 érték 4 állapotban

| ÁLLAPOT · MÉRET                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%  | HB     |
|-----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88 | 560                     | 7                       | 35      | –      |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88    | 440                     | 17                      | 45      | –      |
| Band annealed , GOST 2284-79            | 390–640                 | 16                      | –       | –      |
| Band cold-worked , GOST 2284-79         | 640–930                 | –                       | –       | –      |
| Sheet GOST 4041-71                      | –                       | –                       | –       | 149    |
| Rolled stock GOST 1050-88               | –                       | –                       | –       | 229    |
| NORMALIZED                              |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  |        |
| ≤ 100                                   |                         | 480                     | 21      |        |
| 100 – 250                               |                         | 460                     | 21      |        |
| ÁLLAPOT · MÉRET                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A5<br>% |        |
| 4 - 14                                  | 430–590                 |                         | 24      |        |
| NORMALIZING                             | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
| to 80                                   | 490                     | 295                     | 21      | 50     |

Fizikai tulajdonságok

8 érték

| ÁLLAPOT · MÉRET      | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|----------------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|
| 20                   | 7.85                     | 200      | –                             | 52                | –              |
| 100                  | –                        | 196      | 12.1                          | 51                | 470            |
| 200                  | –                        | 191      | 12.9                          | 49                | 483            |
| 300                  | –                        | 185      | 13.6                          | 46                | 546            |
| 400                  | –                        | –        | 14.2                          | 43                | 563            |
| 500                  | –                        | –        | 14.7                          | 39                | 764            |
| 600                  | –                        | 164      | 15                            | 36                | –              |
| 700                  | –                        | –        | 15.2                          | 32                | –              |
| JELLEMZŐ             | ÉRTÉK                    |          | MÉRTÉKEGYSÉG                  |                   |                |
| Sűrűség              | 7.85                     |          | g/cm <sup>3</sup>             |                   |                |
| Átalakulási pont Ac1 | 730                      |          | °C                            |                   |                |

| JELLEMZŐ             | ÉRTÉK | MÉRTÉKEGYSÉG |
|----------------------|-------|--------------|
| Átalakulási pont Ac3 | 820   | °C           |
| Átalakulási pont Ar3 | 796   | °C           |
| Átalakulási pont Ar1 | 680   | °C           |

Technológiai jellemzők

| JELLEMZŐ                 | ÉRTÉK                | MÉRTÉKEGYSÉG |
|--------------------------|----------------------|--------------|
| Hegeszthetőség           | limited weldability. |              |
| Pelyhesedési érzékenység | not predisposed      |              |
| Megeresztési ridegség    | not predisposed      |              |

Hőkezelés

1 eljárás

| LÉPÉS   | HŐMÉRSÉKLET                 | KÖZEG |
|---------|-----------------------------|-------|
| Izzítás | A hőmérséklet nincs megadva | —     |

Megnevezések az egyes szabványokban

54 megnevezés · 3 azonosként igazolva

|                   |                      |          |                    |  |       |
|-------------------|----------------------|----------|--------------------|--|-------|
| Oroszország / FÁK |                      | 15       | Egyesült Királyság |  | 5     |
| 30                | gost                 |          | 060A30             |  | bs    |
| 30GL              | gost                 |          | 080A32             |  | bs    |
| 30KHGFRL          | gost                 |          | 080M32             |  | bs    |
| 30KHGS            | gost                 |          | C30 C30E C30R      |  | bs    |
| 30KHGSFL          | gost                 |          | En5                |  | bs    |
| 30KhGSNMA         | gost                 |          | Japán              |  | 5     |
| 30KHGT            | gost                 |          | S28C               |  | jis   |
| 30KhL             | gost                 |          | S30C               |  | jis   |
| 30KhML            | gost                 |          | S33C               |  | jis   |
| 30KHRA            | gost                 |          | SWRCH30K           |  | jis   |
| CHVG30            | gost                 |          | SWRCH33K           |  | jis   |
| CHYU30            | gost                 |          | Franciaország      |  | 4     |
| PKh30             | gost                 |          | AF50C30            |  | afnor |
| AS30KHM           | gost                 |          | C30E               |  | afnor |
| ASTS30KHM         | gost                 |          | FR32               |  | afnor |
| Egyesült Államok  |                      | 5        | XC32               |  | afnor |
| G10300            | A minőség saját neve | uns      | Nemzetközi         |  | 4     |
| 1030              | A minőség saját neve | aisi-sae | C30                |  | iso   |
| G10300            |                      | aisi-sae | C30 C30E4 C30M2    |  | iso   |
| M1031             |                      | aisi-sae | C30E               |  | iso   |
| SAE1030           |                      | aisi-sae | C30E4              |  | iso   |

|             |                      |        |               |  |      |
|-------------|----------------------|--------|---------------|--|------|
| Európa      |                      | 3      | Lengyelország |  | 3    |
| 1.0528      | din-en               |        | 30            |  | pn   |
| C30         | A minőség saját neve | din-en | 30A           |  | pn   |
| Ck30        |                      | din-en | 30rs          |  | pn   |
| Kína        |                      | 3      | Csehország    |  | 1    |
| 30          | gb                   |        | 12031         |  | csn  |
| ML25Mn      | gb                   |        | Szlovákia     |  | 1    |
| ML30        | gb                   |        | 12 031        |  | stn  |
| Olaszország |                      | 3      | Románia       |  | 1    |
| C30         | uni                  |        | OLC30         |  | stas |
| C30E        | uni                  |        | Bulgária      |  | 1    |
| C30R        | uni                  |        | 30            |  | bds  |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

**Ajánlatkérés: 30KhGSNMA**  
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

|                   |                                |           |                 |
|-------------------|--------------------------------|-----------|-----------------|
| ADATLAP ONLINE    | ANYAGKERESÉS                   | ANYAGSZÁM | KIADVA          |
| Az anyag oldalára | Keresés az összes anyag között | 1.0528    | 2026. szept. 8. |