

ANYAGSZÁM 1.4028 · 1.4. OSZTÁLY

30X13

Anyagszám 1.4028

szerepel X30Cr13 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 67 szabványos megnevezés 17 régióból.

SÚRÚSÉG 7.7 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 67 17 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
---	---	--

Kémiai összetétel

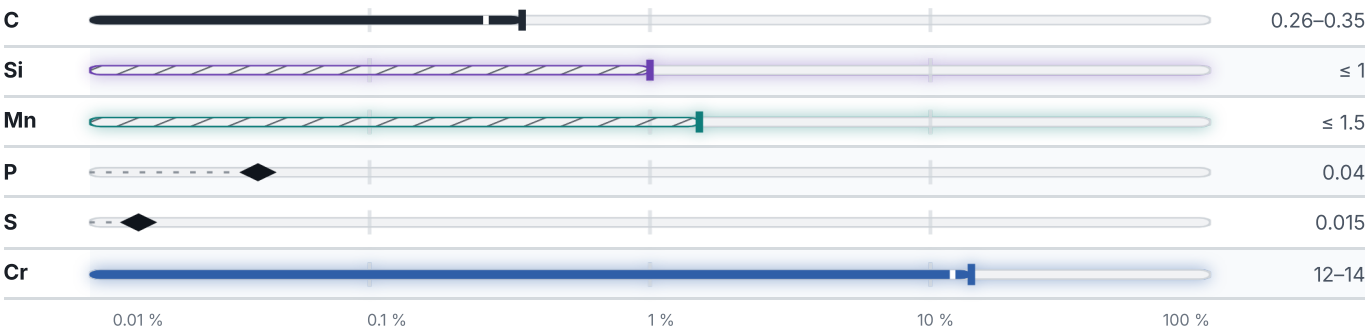
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 84.1 %
- Cr — 13 %
- Mn — 1.5 %
- Si — 1 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.4 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádokról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

28 érték 6 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	AK J/cm ²	HB	HRC	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	540	225	18	–	–	–	–	–	–
Bars/Rods	740	540	12	40	29	–	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	–	–	235	–	99	247
Quenched and tempered	–	–	–	–	–	–	40	–	–

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	A5 %	HB
Bar, GOST 18907-73	530–780	12	–
Wire, GOST 18143-72	590–830	12–16	–
30KH13 (30X13) (quenching, tempering) , GOST 25054-81	–	–	235–277
30KH13 (30X13) (annealing) , Bar GOST 5949-75	–	–	131–207

SOFT ANNEALED	HB	HV
Soft annealed	245	190–240

QUENCHED AND TEMPERED	HV
Quenched and tempered	500–540

DRAWING 740 - 800°C	RM N/mm ²	A5 %
1 - 4	540	17

QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 600	735	588	10–12	35–40	290–390

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.67	223	–	–	–	522
100	7.65	–	9.98	26.4	473	595
200	7.62	214	10.65	27.2	502	684
300	7.6	206	11.13	27.7	540	769
400	7.57	197	11.7	27.7	582	858
500	7.54	185	11.83	27.2	653	935

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
600	7.51	174	12.3	26.7	749	1015
700	7.48	–	12.5	25.6	879	1099
800	7.45	–	12.6	25.1	783	–
900	7.46	–	–	26.7	657	–

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.7	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	810	°C
Átalakulási pont Ac3	860	°C
Átalakulási pont Ar3	660	°C
Átalakulási pont Ar1	710	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	is not used.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	weakly predisposed	

Hőkezelés

2 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with (or)		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Oldó hőkezelés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Öregítés	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

67 megnevezés · 2 azonosként igazolva

Egyesült Államok	23	Egyesült Királyság	5
S42000	uns	420 S 45	bs
S42020	uns	420 S 45 En56D	bs
420	aisi-sae	420S37	bs
420F	aisi-sae	En 56 C	bs
51420	aisi-sae	En56D	bs
51420F	aisi-sae		
S42000	aisi-sae	Spanyolország	3
S42020	aisi-sae	F.3403	une
A1049	astm	F.3403-X30Cr 13	une
A176	astm	X30Cr13	une
A182	astm		
A276	astm	Egyesült Államok / Légi- és űripar	3
A314	astm	5506	ams
A473	astm	5620	ams
A484	astm	5621	ams
A580	astm		
A582	astm	Svédország	3
A895	astm	2304	ss
F1079	astm	2304-03	ss
F116	astm	SIS 2304	ss
F1613	astm		
F2215	astm	Kína	2
F899	astm	3Cr13	gb
		Y3Cr13	gb
Franciaország	6	Olaszország	2
410F21	afnor	GX30Cr13	uni
Z20C13	afnor	X30Cr13	uni
Z20Cr13	afnor		
Z30C13	afnor	Lengyelország	2
Z30Cr13	afnor	3H13	pn
Z33C13	afnor	3H14	pn
Japán	6	Európa	1
420J2	jis	X30Cr13	din-en
SUS 420F	jis		
SUS 420J2	jis	Csehország	1
SUS 420J2-CSP	jis	17023	csn
SUS 420J2FB	jis		
SUS 420J2TKA	jis	Szlovákia	1
Oroszország / FÁK	6	17 023	stn
30Ch13	gost		
30KH13	gost	Brazília	1
30X13	gost	420	abnt
30X13	gost		
3X13	gost	Szerbia	1
CT.30X13	gost	Č.4173	srps

egykori Jugoszlávia	1
Č.4173	jus

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 30X13
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.4028	2026. szept. 8.