

ANYAGSZÁM 1.1172 · 1.1. OSZTÁLY

35GS

Anyagszám 1.1172

szerepel C35EC néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 20 szabványos megnevezés 5 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 20 5 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 16 nyilvántartva
--	--	--

Kémiai összetétel

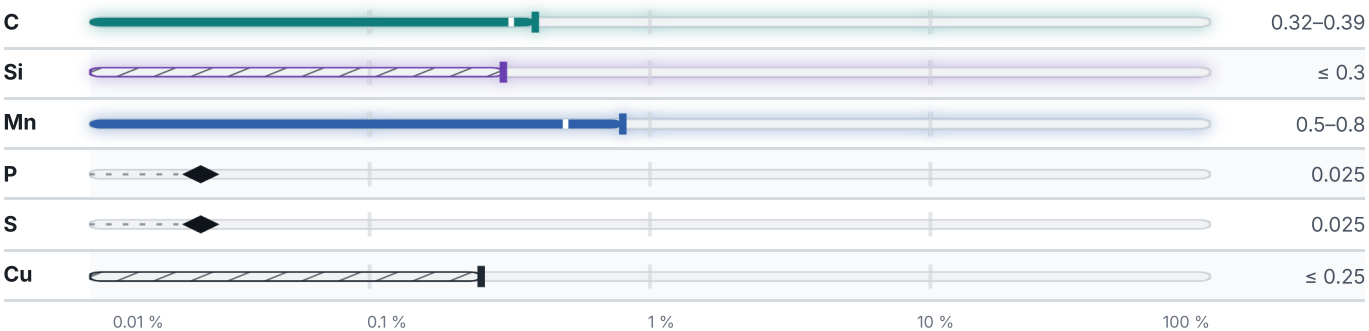
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 98.4 %
- Mn — 0.7 %
- C — 0.4 %
- Si — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.3 %

Logaritmikus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmikus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

23 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 8731-87	510	294	17	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	590	–	6	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	470	–	15	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	–	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	163
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	187
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	207
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²			A5 %	
4 - 14	480–640				22
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²			Z %	
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	590				45
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
to 80	530	315	20		45

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 [^] -6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.826	206	–	–	–	–
100	7.804	197	12	49	469	251
200	7.771	187	12.9	49	490	321
300	7.737	156	13.6	47	511	408
400	7.7	168	14.2	44	532	511
500	7.662	–	14.6	41	553	629
600	7.623	–	15	38	578	759
700	7.583	–	15.2	35	611	922
800	7.6	–	12.7	29	708	1112
900	7.549	–	13.9	28	699	1156

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	730	°C
Átalakulási pont Ac3	810	°C
Átalakulási pont Ar3	796	°C
Átalakulási pont Ar1	680	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	limited weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Megnevezések az egyes szabványokban

20 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK		14	Európa		2
35	gost		C35EC	A minőség saját neve	din-en
35GS	gost		Cq 35	A minőség saját neve	din-en
35KHGF	gost		Egyesült Államok		2
35KhGFL	gost		G10350	A minőség saját neve	uns
35KhGL	gost		1035	A minőség saját neve	aisi-sae
35KHGSL	gost		Kína		1
35KHGSA	gost		35	A minőség saját neve	gb
35KhMFA	gost		Ausztrália / Új-Zéland		1
35KHMFL	gost		1030		as-nzs
35KHNL	gost				
35NGML	gost				
CHVG35	gost				
VCH35	gost				
A35E	gost				

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: 35GS

Araánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.1172	2026. szept. 8.