

ANYAGSZÁM 1.0912 · 1.0. OSZTÁLY

AS45G2

Anyagszám 1.0912

szerepel 46Mn7 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 31 szabványos megnevezés 11 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 31 11 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

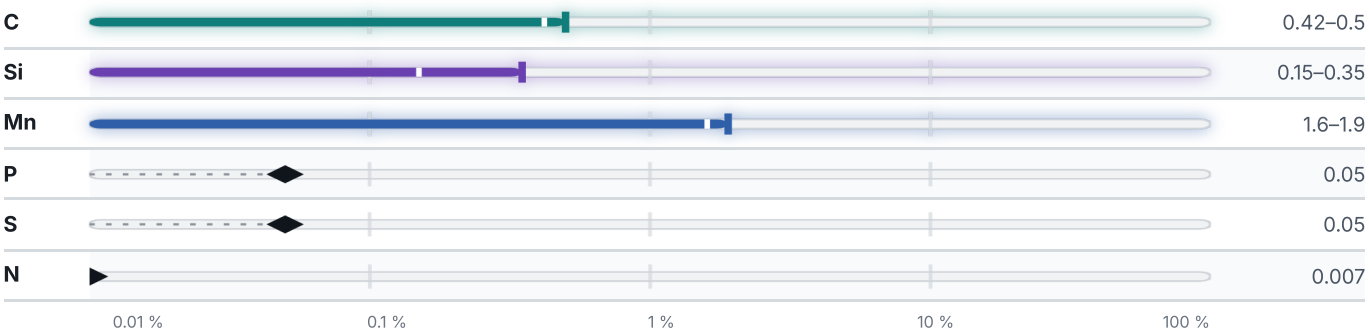
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.4 %
- Mn — 1.8 %
- C — 0.5 %
- Si — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.1 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

6 érték 2 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 4543-71	1420	1275	7	35	390
ÁLLAPOT · MÉRET					HB
45KH2MFA (45XH2MΦA) (annealing) , GOST 4543-71					269

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	216	–	34	–	300
100	207	11	34	480	363
200	197	11.6	33	500	460
300	188	12.1	32	520	557
400	176	12.7	31	540	677
500	168	13.3	30	555	822
600	152	13.7	29	–	993
700	136	13.9	27	–	1160
800	128	11.9	26	–	–
JELLEMZŐ	ÉRTÉK		MÉRTÉKEGYSÉG		
Sűrűség	7.85		g/cm ³		
Átalakulási pont Ac1	735		°C		
Átalakulási pont Ac3	825		°C		
Átalakulási pont Ar3	470		°C		
Átalakulási pont Ar1	370		°C		

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

5 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Szferoidizáló izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

31 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok8		Egyesült Királyság3	
G13450	A minőség saját neveuns	080M46	bs
H13450	A minőség saját neveuns	C45	bs
1040	aisi-sae	C45E	bs
1045	aisi-sae		
1046	aisi-sae	Japán	3
1345	A minőség saját neveaisi-sae	S45C	jis
1345H	A minőség saját neveaisi-sae	S48C	jis
G10460	aisi-sae	SMn443	jis
Oroszország / FÁK7		Kína3	
45G	gost	45	gb
45KHN2MFA	gost	45Mn2	gb
45Г2	gost	ML45Mn	gb
45XHMΦA	gost		
4KH5V2FS	gost	Csehország	2
AS45G2	gost	13 250 PH	csn
ЭИ958	gost	13250	csn
		Európa	1
		46Mn7	A minőség saját neve din-en

Franciaország	1	Lengyelország	1
C45E	afnor	45G	pn
Olaszország	1	Bulgária	1
C45E	uni	45G	bds

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: AS45G2

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

[Ajánlatkérés indítása](#)

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0912	2026. szept. 8.