

F36SW

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK	JELLEMZŐÉRTÉKEK
1 1 régióban	12 nyilvántartva

Kémiai összetétel

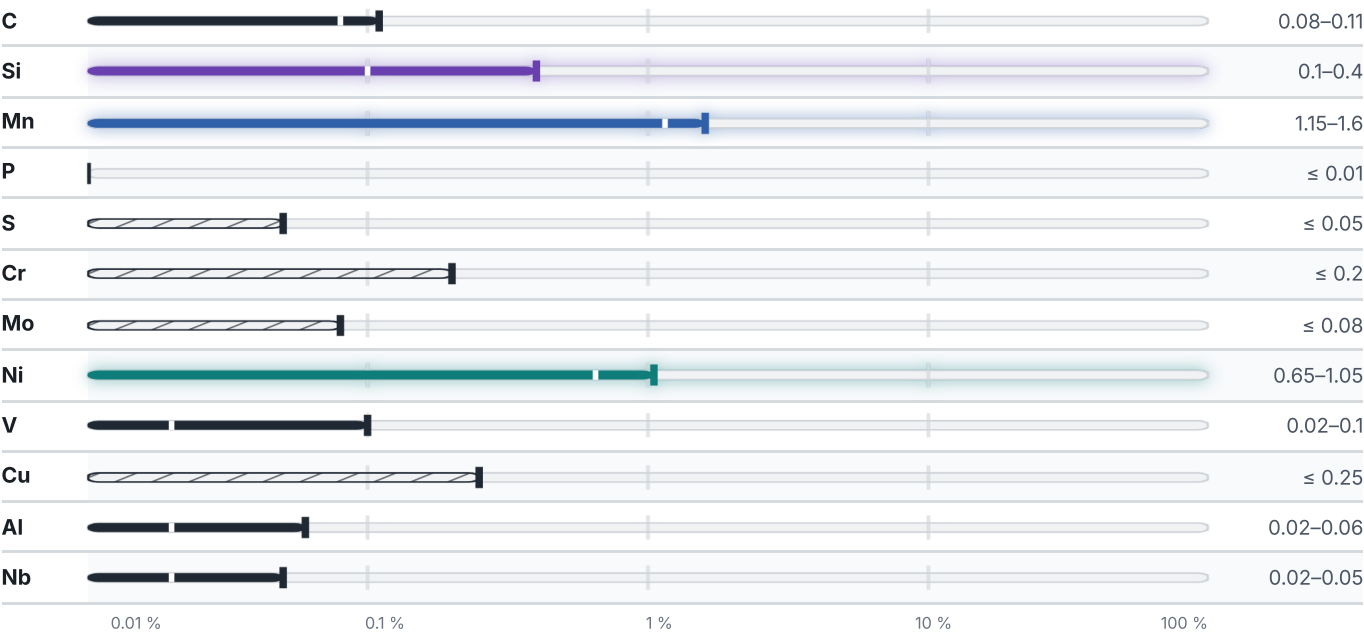
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 96.7 %
- Mn — 1.4 %
- Ni — 0.9 %
- Si — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.8 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 811 °C	BECSÜLT AE1 699 °C	BECSÜLT ACM 350 °C	BECSÜLT BS 549 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Mechanikai tulajdonságok

3 érték 1 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
Rolled stock, GOST 52927-2008	490–630	355	21

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK	1
F36SW A minőség saját neve	gost

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: F36SW

Ajánlatkérés indítása

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

ADATLAP ONLINE

Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS

Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM

—

KIADVA

2026. aug. 18.