

F500W

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK	JELLEMZŐÉRTÉKEK
1 1 régióban	12 nyilvántartva

Kémiai összetétel

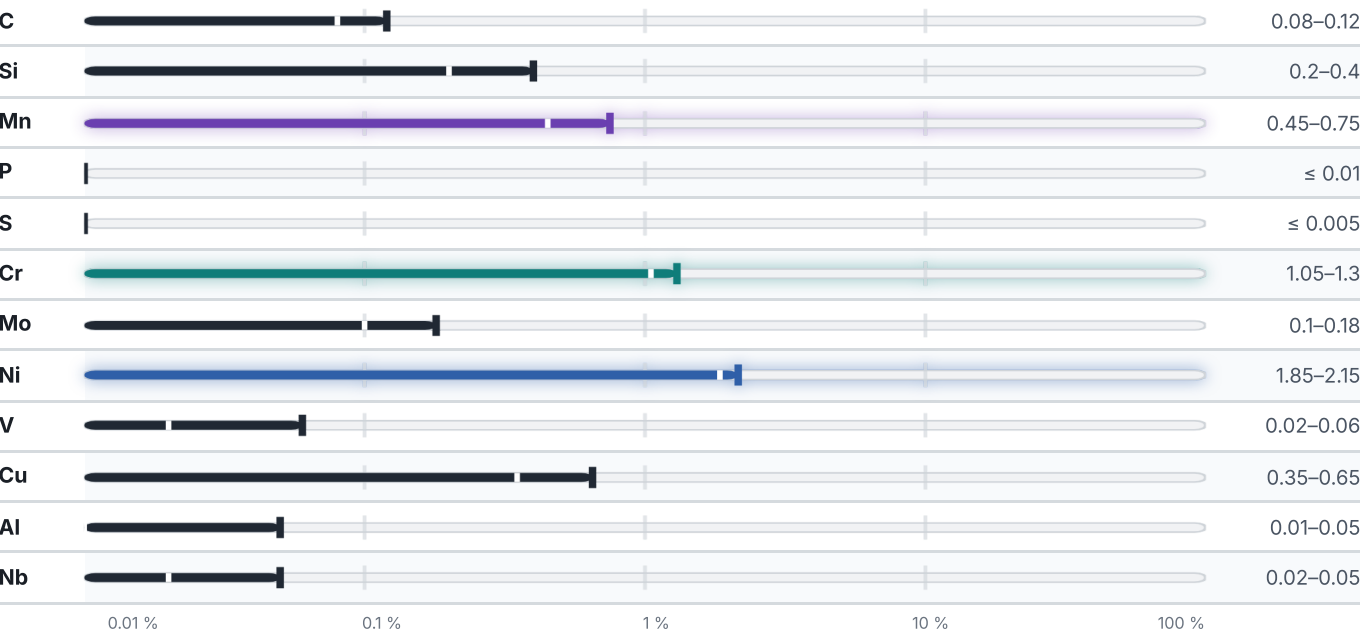
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 95.1 %
- Ni — 2 %
- Cr — 1.2 %
- Mn — 0.6 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.2 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 800 °C	BECSÜLT AE1 721 °C	BECSÜLT ACM 385 °C	BECSÜLT BS 520 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Mechanikai tulajdonságok

3 érték 1 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
Rolled stock, GOST 52927-2008	610–770	500	18

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK	1
F500W A minőség saját neve	gost

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: F500W

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE Az anyag oldalára	ANYAGKERESÉS Keresés az összes anyag között	ANYAGSZÁM —	KIADVA 2026. aug. 18.
--	---	-----------------------	---------------------------------