

ANYAGSZÁM 1.0310 · 1.0. OSZTÁLY

# PA-ZhNGr10TSs

## Anyagszám 1.0310

szerepel C10D néven is

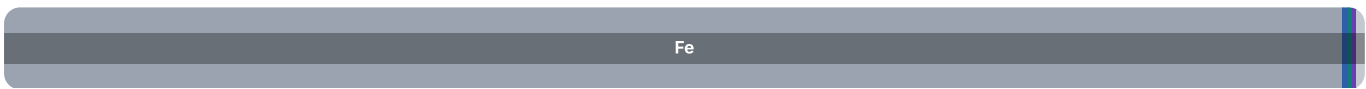
Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 33 szabványos megnevezés 5 régióból.

|                                          |                                              |                                            |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SÚRÚSÉG<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK<br><b>33</b> 5 régióban | JELLEMZŐÉRTÉKEK<br><b>18</b> nyilvántartva |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|

### Kémiai összetétel

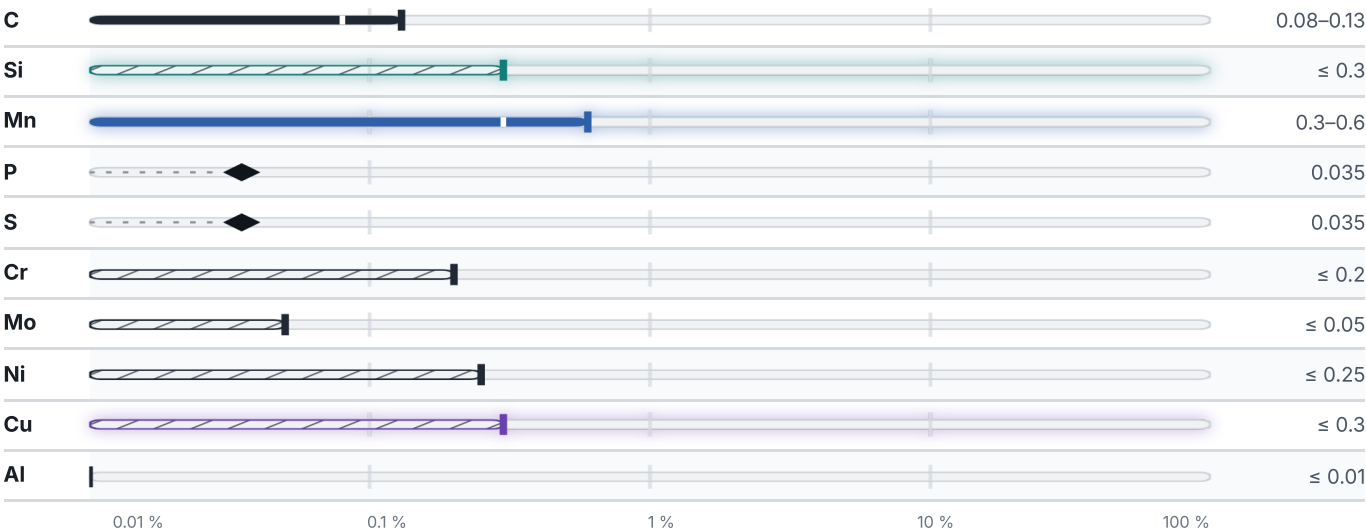
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 98.3 %
- Mn — 0.4 %
- Si — 0.3 %
- Cu — 0.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.7 %

Logaritmikus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmikus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

|                       |                       |                       |                      |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| BECSÜLT AE3<br>831 °C | BECSÜLT AE1<br>722 °C | BECSÜLT ACM<br>363 °C | BECSÜLT BS<br>596 °C |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|

Mechanikai tulajdonságok

36 érték 4 állapotban

| ÁLLAPOT · MÉRET                          | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> | HB  |
|------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|-----|
| Pipe hot strain, GOST 550-75             | 353                     | 216                     | 25      | 50     | 780                      | –   |
| Pipe, GOST 8731-87                       | 353                     | 216                     | 24      | –      | –                        | –   |
| Pipe, GOST 10705-80                      | 314                     | 196                     | 25      | –      | –                        | –   |
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88  | 410                     | –                       | 8       | 50     | –                        | –   |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88     | 290                     | –                       | 26      | 55     | –                        | –   |
| Rolled stock, GOST 10702-78              | 390                     | –                       | 8       | 50     | –                        | –   |
| (cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88 | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 187 |
| (hot-rolled) , GOST 1050-88              | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 143 |
| Sheet GOST 4041-71                       | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 117 |
| Pipe GOST 8731-87                        | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 137 |
| Pipe GOST 550-75                         | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 137 |
| Bar GOST 10702-78                        | –                       | –                       | –       | –      | –                        | 115 |
| ÁLLAPOT · MÉRET                          | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A<br>%  |        |                          |     |
| ≤ 16                                     | 335–475                 |                         | ≥ 24    |        |                          |     |
| ≥ 16                                     | 335–475                 |                         | ≥ 24    |        |                          |     |
| ÁLLAPOT · MÉRET                          | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A5<br>% |        |                          |     |
| 4 - 14                                   | 290–420                 |                         | 32      |        |                          |     |
| NORMALIZING                              | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |                          |     |
| to 80                                    | 330                     | 205                     | 31      | 55     |                          |     |

Fizikai tulajdonságok

8 érték

| ÁLLAPOT · MÉRET | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|-----------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20              | 7.856        | 210      | –                            | –                 | –              | 140            |
| 100             | 7.832        | 203      | 12.4                         | 57                | 494            | 190            |
| 200             | 7.8          | 199      | 13.2                         | 53                | 532            | 263            |
| 300             | 7.765        | 190      | 13.9                         | 49.6              | 565            | 352            |
| 400             | 7.73         | 182      | 14.5                         | 45                | 611            | 458            |
| 500             | 7.692        | 172      | 14.85                        | 39.9              | 682            | 584            |
| 600             | 7.653        | 160      | 15.1                         | 35.7              | 770            | 734            |
| 700             | 7.613        | –        | 15.2                         | 32                | 857            | 905            |
| 800             | 7.582        | –        | 12.05                        | 29                | 875            | 1081           |
| 900             | 7.594        | –        | 14.08                        | 27                | 795            | 1130           |
| 1000            | –            | –        | 12.6                         | –                 | 666            | –              |
| 1100            | –            | –        | 14.4                         | –                 | 668            | –              |

| JELLEMZŐ             | ÉRTÉK | MÉRTÉKEGYSÉG |
|----------------------|-------|--------------|
| Sűrűség              | 7.85  | g/cm³        |
| Átalakulási pont Ac1 | 724   | °C           |
| Átalakulási pont Ac3 | 876   | °C           |
| Átalakulási pont Ar3 | 850   | °C           |
| Átalakulási pont Ar1 | 682   | °C           |

Technológiai jellemzők

| JELLEMZŐ                 | ÉRTÉK                | MÉRTÉKEGYSÉG |
|--------------------------|----------------------|--------------|
| Hegeszthetőség           | without limitations. |              |
| Pelyhesedési érzékenység | not predisposed      |              |
| Megeresztési ridegség    | not predisposed      |              |

Megnevezések az egyes szabványokban

33 megnevezés · 4 azonosként igazolva

| Oroszország / FÁK | 28   | Egyesült Államok            | 2        |
|-------------------|------|-----------------------------|----------|
| 10                | gost | G10100 A minőség saját neve | uns      |
| 10GT              | gost | 1010 A minőség saját neve   | aisi-sae |
| 10KHNDP           | gost |                             |          |
| 10KHSND           | gost | Európa                      | 1        |
| 10ps              | gost | C10D A minőség saját neve   | din-en   |
| 10YuA             | gost |                             |          |
| 10XCHД-Ш          | gost | Japán                       | 1        |
| ASU10E            | gost | S10C                        | jis      |
| AU10E             | gost |                             |          |
| PA-ZhNGr10TSs     | gost | Kína                        | 1        |
| PK10              | gost | 10 A minőség saját neve     | gb       |
| PK10F             | gost |                             |          |
| ShKh10            | gost |                             |          |
| Sv-10GA           | gost |                             |          |
| Sv-10GN           | gost |                             |          |
| Sv-10GSMT         | gost |                             |          |
| Sv-10KhM          | gost |                             |          |
| Sv-10KhMFA        | gost |                             |          |
| Sv-10KhMFT        | gost |                             |          |
| Sv-10MKh          | gost |                             |          |
| Sv-10NMA          | gost |                             |          |
| МГ30ЖН1К          | gost |                             |          |
| ПК10-6.0          | gost |                             |          |
| ПК10-6.4          | gost |                             |          |
| ПК10-6.8          | gost |                             |          |
| ПК10-7.2          | gost |                             |          |
| ПК10-7.6          | gost |                             |          |
| ПК10Φ-6.8         | gost |                             |          |

**Megjegyzés a felhasználáshoz.** Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

**Ajánlatkérés: PA-ZhNGr10TSs**  
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

|                   |                                |           |                 |
|-------------------|--------------------------------|-----------|-----------------|
| ADATLAP ONLINE    | ANYAGKERESÉS                   | ANYAGSZÁM | KIADVA          |
| Az anyag oldalára | Keresés az összes anyag között | 1.0310    | 2026. szept. 8. |