

ANYAGSZÁM 1.0308 · 1.0. OSZTÁLY

ЖГр3Д3-5.5

Anyagszám 1.0308

szerepel E235 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 69 szabványos megnevezés 9 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 69 9 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 13 nyilvántartva
--	--	--

Kémiai összetétel

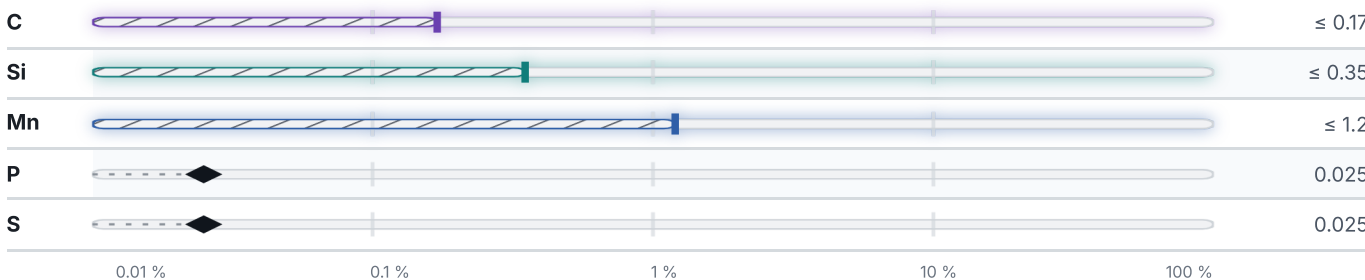
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 98.2 %
- Mn — 1.2 %
- Si — 0.4 %
- C — 0.2 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.1 %

Logaritmikus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmikus, nem az elem ötvözetén belüli nyers aránya — csak így mutatható meg őszintén a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

15 érték 2 állapotban

AS ROLLED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 16	235	360
16 – 40	225	360
40 – 65	215	360
65 – 100	–	340
65 – 80	205	–
80 – 100	195	–

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
to 20	320–410	215	33
20 - 40	320–410	205	32

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³
20	7.85

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm ³
Átalakulási pont Ac1	735	°C
Átalakulási pont Ac3	854	°C
Átalakulási pont Ar3	835	°C
Átalakulási pont Ar1	682	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	without limitations.	
Pelyhesedési érzékenység	not predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

7 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with (or)		
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	Levegő
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with (or)		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

69 megnevezés · 7 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK		44	Egyesült Királyság		6
08Kh15N5D2T-Sh	gost		CEW4		bs
08X15H5Д2Т	gost		CFS4		bs
08X15H5Д2Т-Ш	gost		ERW2		bs
10	gost		ERW3		bs
10Kh14N5M2L	gost		ERW4		bs
10X14H5M2Л	gost		S360		bs
A2	gost		Egyesült Államok		5
CHKH2	gost		G10100	A minőség saját neve	uns
CHN2KH	gost		K02504	A minőség saját neve	uns
KT-2	gost		1010	A minőség saját neve	aisi-sae
L2	gost		1020		aisi-sae
LR2	gost		A 53 GrA		astm
P2	gost		Európa		4
PA-ZhGr2	gost		E235	A minőség saját neve	din-en
PA-ZhGr2D	gost		RSt 37-2	A minőség saját neve	din-en
PA-ZhGr2K	gost		S235G2T	A minőség saját neve	din-en
PF2	gost		St 35	A minőség saját neve	din-en
PL2	gost		Kína		4
PVK2	gost		Q215B		gb
PZhR2	gost		Q215B-b		gb
PZhV2	gost		Q215B-F		gb
St2kp	gost		Q215B-Z		gb
V2F	gost		Franciaország		3
VSt2kp	gost		ES235		afnor
VSt2ps	gost		TS-34a		afnor
VSt2sp	gost		TU376		afnor
ACHK-2	gost		Olaszország		1
ACHS-2	gost		Fe360		uni
ACHV-2	gost		Csehország		1
ВНЛ-2	gost		11353		csn
ВНС-2-Ш	gost		Horvátország		1
Ж50-58	gost		Č0361		hrn
ЖГр2	gost				
ЖГр2-20	gost				
ЖГр2Д2.5	gost				
ЖГр2К1	gost				
ЖГр3Д3	gost				
ЖГр3Д3-5.5	gost				
ЖГр3К0.8	gost				
ЖГр3К1	gost				
Ст2пс	gost				
Ст2сп	gost				
ЭП410	gost				
ЭП410-Ш	gost				

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: ЖГрЗДЗ-5.5
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.0308	2026. aug. 31.