

SBHS700W

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK	JELLEMZŐÉRTÉKEK
1 1 régióban	12 nyilvántartva

Kémiai összetétel

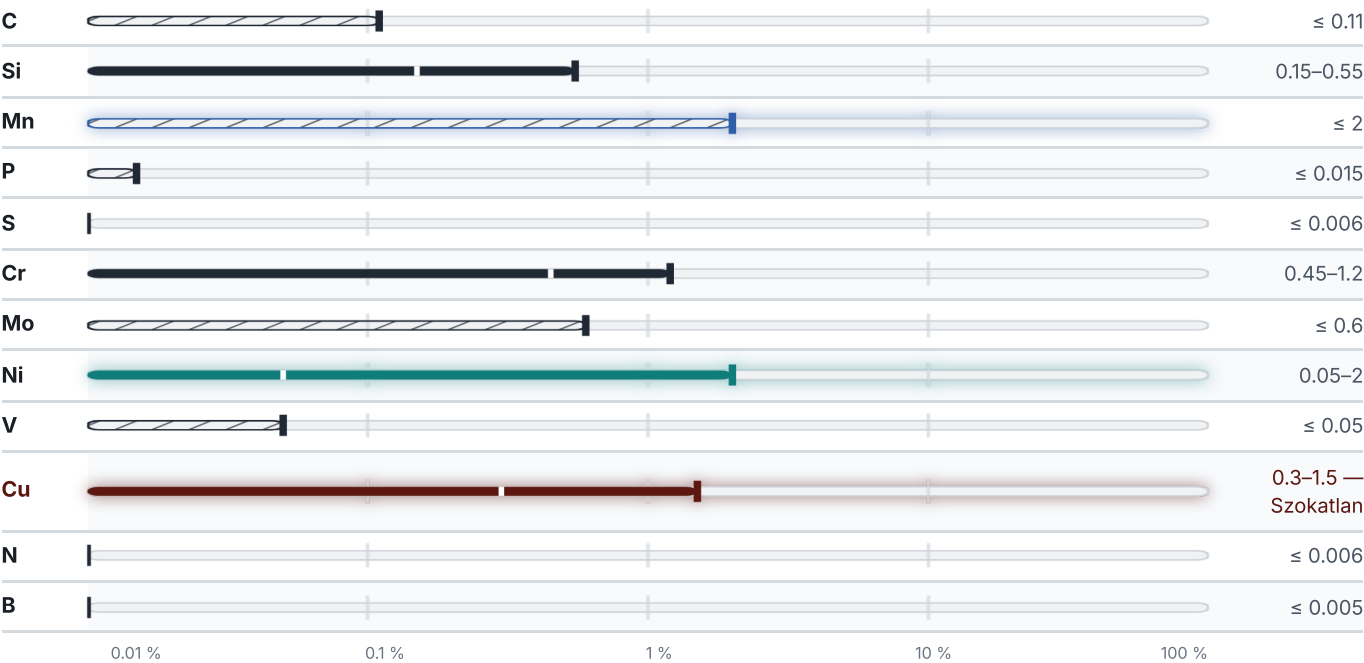
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 94.1 %
- Mn — 2 %
- Ni — 1 %
- Cu — 0.9 %
- Nyomelemek és szennyezők · 2 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 794 °C	BECSÜLT AE1 706 °C	BECSÜLT ACM 387 °C	BECSÜLT BS 465 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Mechanikai tulajdonságok

3 érték 1 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Plates	780–930	700	16–24

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Japán	1
SBHS700W A minőség saját neve	jis

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: SBHS700W

Ajánlatkérés indítása

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

ADATLAP ONLINE

Az anyag oldalára

ANYAGKERESÉS

Keresés az összes anyag között

ANYAGSZÁM

—

KIADVA

2026. aug. 22.