

STW370

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK

1 régióban

JELLEMZŐÉRTÉKEK

3 nyilvántartva

Kémiai összetétel

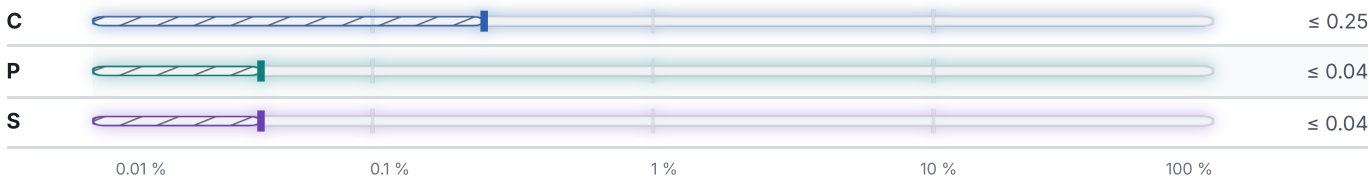
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



■ Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 99.7 % ■ C — 0.3 % ■ P — 0 % ■ S — 0 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

3 érték 1 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Pipes	370	215	26–30

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Japán	1
STW370	A minőség saját neve jis

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: STW370
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	—	2026. aug. 28.