

SUS890L

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 1 szabványos megnevezés 1 régióból.

TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK	JELLEMZŐÉRTÉKEK
1 régióban	9 nyilvántartva

Kémiai összetétel

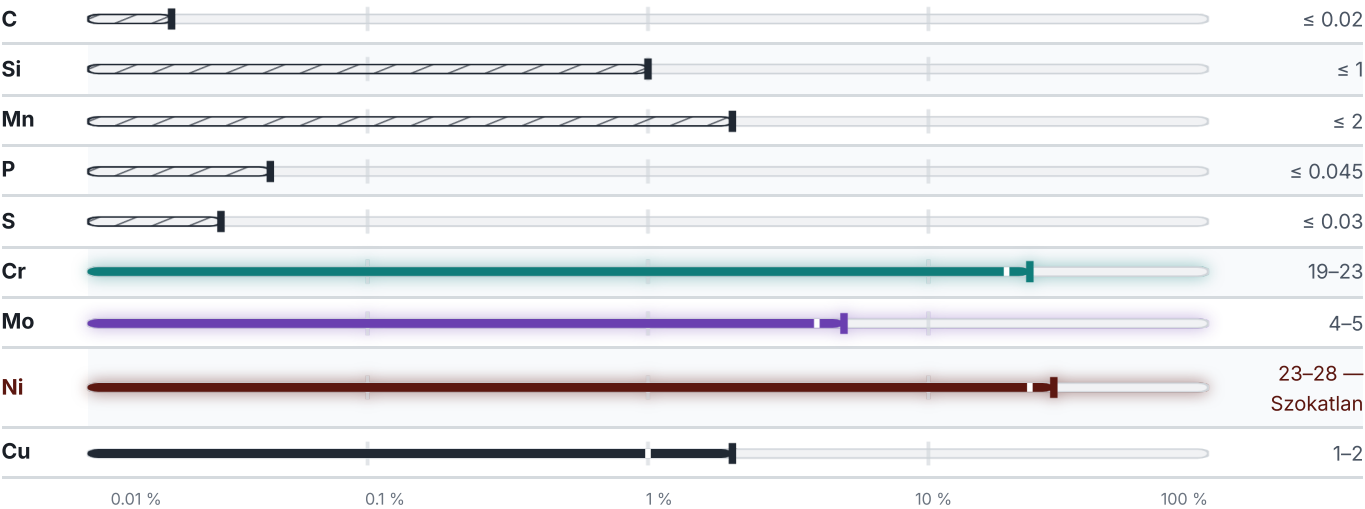
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 44.4 %
- Ni — 25.5 %
- Cr — 21 %
- Mo — 4.5 %
- Nyomelemek és szennyezők · 4.6 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

Ennek a minőségnek az összetétele kívül esik a közölt modell validált tartományán (egy gyengén ötvözött összetételi ablakon), ezért itt nem becsülünk átalakulási hőmérsékletet.

Mechanikai tulajdonságok

6 érték 1 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	490	215	35	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	187	90	200

Megnevezések az egyes szabványokban

1 megnevezés · 1 azonosként igazolva

Japán	1
SUS890L A minőség saját neve	jis

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: SUS890L
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE Az anyag oldalára	ANYAGKERESÉS Keresés az összes anyag között	ANYAGSZÁM —	KIADVA 2026. aug. 30.
--	---	-----------------------	---------------------------------