

ANYAGSZÁM 1.7220 · 1.7. OSZTÁLY

SCM432

Anyagszám 1.7220

szerepel 34CrMo4 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 159 szabványos megnevezés 23 régióból.

SÚRÚSÉG 7.74 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 159 23 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 15 nyilvántartva
--	--	--

Kémiai összetétel

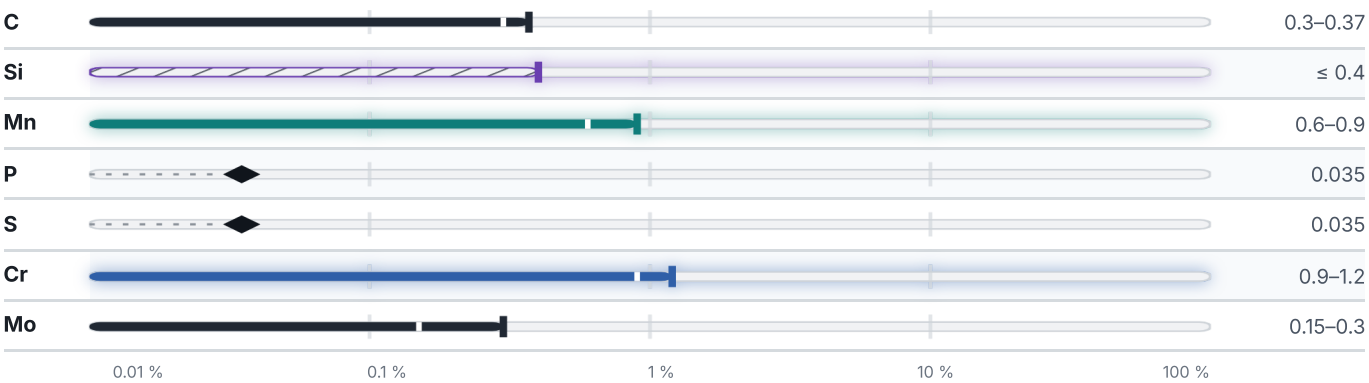
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 97.2 %
- Cr — 1.1 %
- Mn — 0.8 %
- Si — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.6 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni.

Mechanikai tulajdonságok						51 érték 10 állapotban
QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A	
					% · Lo = 5,65 √So	
≤ 16					11	
16 – 40					12	
40 – 100					14	
100 – 160					15	
160 – 250					15	
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²	
≤ 8					1000	
8 – 20					900	
20 – 50					800	
50 – 80					750	
QUENCHING 850 - 880°C, OIL, DRAWING 585 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	
max thickness 100	950	750	13	42	650	
max thickness 120	900	710	13	42	650	
max thickness 150	800	600	14	45	650	
max thickness 200	700	500	16	45	600	
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB	
Tempering after normalizing	690	440	9	25	201	
Tempering after quenching	740	540	9	25	217	
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²	A80 %			
0.3 – 3		600			16	
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	
Ø 25	930	835	12	45	780	
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB	
Treated to improve shearability					255	
SOFT ANNEALED		HB		HV		
Soft annealed		223		185		

ÁLLAPOT · MÉRET	HB
(annealing) , GOST 4543-71	241
QUENCHED AND TEMPERED	HV
Quenched and tempered	315–465

Fizikai tulajdonságok

8 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	
20	7.82	218	–	–	–	328	
100	7.8	216	12.3	40.6	462	360	
200	7.77	–	12.6	39.8	–	–	
300	7.74	205	12.9	38.5	–	425	
400	7.7	195	13.9	37.3	–	523	
500	7.66	186	14.4	–	–	628	
600	–	–	14.6	–	–	–	
ÁLLAPOT · MÉRET	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	G GPa	
20	210	–	–	461	180	81	
100	205	12.3	40.61	–	–	79	
200	–	12.6	–	–	–	–	
300	185	–	38.52	–	–	71	
400	–	13.9	37.26	–	–	–	
600	–	14.6	–	–	–	–	
JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG					
Sűrűség	7.74	g/cm³					
Átalakulási pont Ac1	755	°C					
Átalakulási pont Ac3	800	°C					
Átalakulási pont Ar3	750	°C					
Átalakulási pont Ar1	695	°C					

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	limited weldability.	

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

11 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	500–600 °C	Olaj
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	880 °C	—
Megeresztés	650 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Normalizálás	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Szferoidizáló izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	830–870 °C	Olaj
Megeresztés	500–600 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Edzés	830–870 °C	—
Megeresztés	500–600 °C	—
Nemesítés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	580 °C	—

Megnevezések az egyes szabványokban

159 megnevezés · 12 azonosként igazolva

Egyesült Államok	24	Oroszország / FÁK	12		
G41300	uns	30ChMNA	gost		
G41350 A minőség saját neve	uns	30KhM	gost		
G41370 A minőség saját neve	uns	30XM	gost		
H41350 A minőség saját neve	uns	30XM	gost		
H41370 A minőség saját neve	uns	35ChM	gost		
4130	aisi-sae	35KHM	gost		
4135 A minőség saját neve	aisi-sae	35KHML	gost		
4135 4137	aisi-sae	35XM	gost		
4135H A minőség saját neve	aisi-sae	35XM	gost		
4137 A minőség saját neve	aisi-sae	AS38KHGM	gost		
4137 4135	aisi-sae	AC38XГM	gost		
4137H A minőség saját neve	aisi-sae	cr.35XM	gost		
G41300	aisi-sae	Franciaország	11		
G41350	aisi-sae				
G41370	aisi-sae				
H41350	aisi-sae				
H41370	aisi-sae				
J13045	aisi-sae				
J13048	aisi-sae				
J13345	aisi-sae				
4135	astm				
A322	astm				
A331	astm				
AMS 6352 F	astm				
Spanyolország	12			Egyesült Királyság	10
	25CrMo4	une	1717COS110		bs
	34CrMo4	une	19B		bs
	35CrMo4	une	25CrMo4		bs
	35CrMo4DF	une	34CrMo4		bs
	AM25CrMo4	une	708A25		bs
	AM26CrMo4	une	708A30		bs
	AM34CrMo4	une	708A37		bs
	F.1250	une	708M32		bs
	F.1254	une	738M32 A minőség saját neve		bs
	F.222	une	EN19B		bs
	F.8231	une			
	F.8331	une			

Egyesült Államok / Légi- és űripar	10	Olaszország	7
6345	ams	25CrMo4	uni
6346	ams	25CrMo4KB	uni
6348	ams	30CrMo4	uni
6350	ams	34CrMo4	uni
6351	ams	34CrMo4KB	uni
6360	ams	35CrMo4	uni
6361	ams	35CrMo4F	uni
6370	ams		
6371	ams	Lengyelország	7
6374	ams	25HM	pn
		26HM	pn
Japán	10	30HM	pn
SCCrM1	jis	35HM	pn
SCCRM3	jis	35HMA	pn
SCM2	jis	L25HM	pn
SCM3	jis	L35HM	pn
SCM420	jis		
SCM430	jis	Románia	7
SCM432	jis	26MoCr11	stas
SCM435	jis	33MoCr11	stas
SCM435H	jis	34MoCr11	stas
SCM440H	jis	34MoCr11AS	stas
		34MoCr11q	stas
Dél-Korea	9	T30CrMo3	stas
SCCrM1	ks	T34MoCr09	stas
SCCrM3	ks		
SCM420	ks	Bulgária	6
SCM420TK	ks	25ChML	bds
SCM430	ks	25CrMo4	bds
SCM432	ks	30ChM	bds
SCM435	ks	30ChML	bds
SCM435H	ks	34CrMo4	bds
SCM435TK	ks	35ChM	bds
Kína	7	Csehország	5
30CrMo	gb	14141	csn
34CrMo4 A minőség saját neve	gb	15130	csn
35CrMo	gb	15131	csn
ML30CrMo	gb	15141	csn
ML30CrMoA	gb	15141 PH	csn
ML35CrMo	gb		
ZG35CrMo	gb	Svédország	4
		2225	ss
		2233	ss
		2234	ss
		SIS 14 2234 A minőség saját neve	ss

Magyarország	4	Európa	2
25CrMo4	msz	1.7220	din-en
34CrMo4	msz	34CrMo4	A minőség saját neve din-en
CMo 3	msz		
CMo3Z	msz	Ausztrália / Új-Zéland	2
Nemzetközi	3	4130	as-nzs
34CrMo4	iso	4130H	as-nzs
34CrMo4E	iso	Ausztria	2
34CrMoS4	iso	BOHLERV330	onorm
		BOHLERV340	onorm
Finnország	3	Szerbia	1
25CrMo4	sfs	Č.4731	srps
G-25CrMo4	sfs		
G-34CrMo4	sfs	Belgium	1
		34CrMo4	nbn

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: SCM432

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

[Ajánlatkérés indítása](#)

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.7220	2026. aug. 22.