

ANYAGSZÁM 1.8813 · 1.8. OSZTÁLY

Y20S355M4z

Anyagszám 1.8813

szerepel S355G10+M néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 6 szabványos megnevezés 2 régióból.

SÚRÚSÉG 7.85 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 6 2 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 15 nyilvántartva
--	---	--

Kémiai összetétel

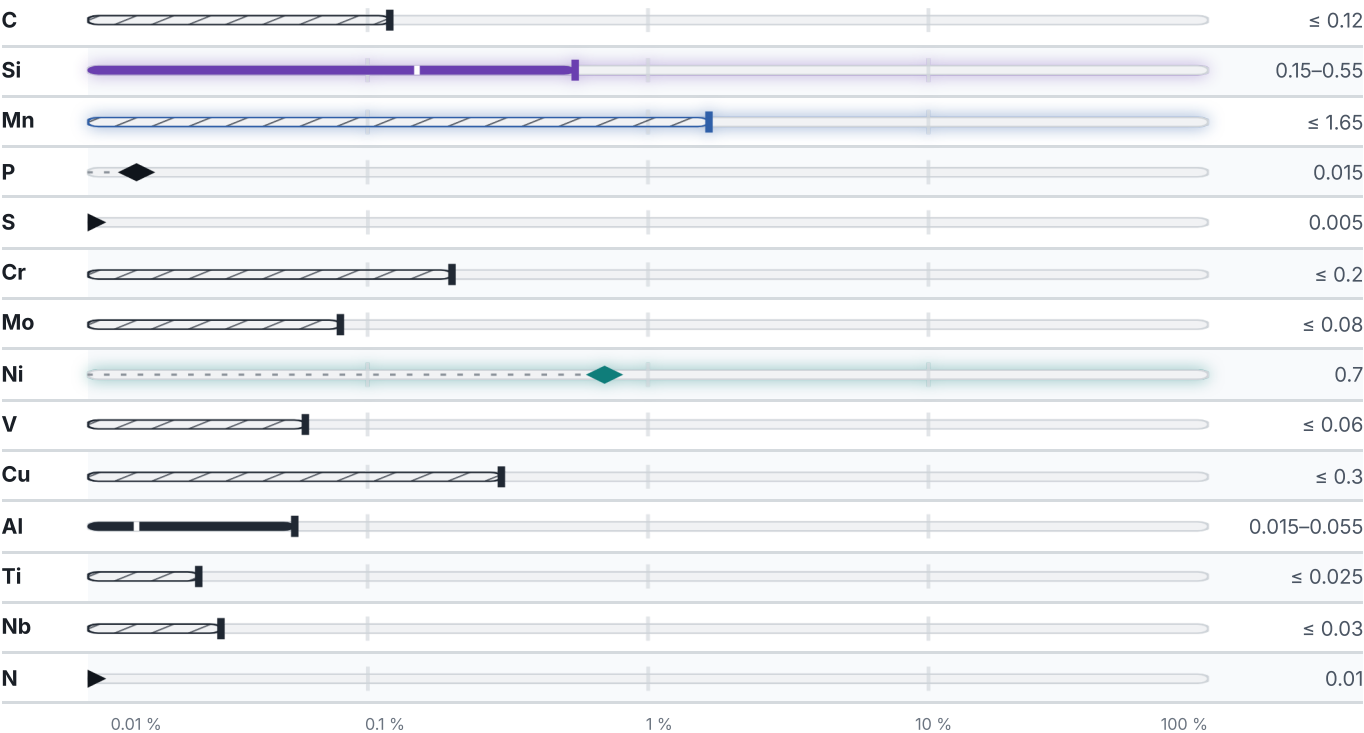
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 96.4 %
- Mn — 1.7 %
- Ni — 0.7 %
- Si — 0.4 %
- Nyomelemek és szennyezők · 0.9 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

összetételből számítva · °C

BECSÜLT AE3 822 °C	BECSÜLT AE1 707 °C	BECSÜLT ACM 364 °C	BECSÜLT BS 552 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Fizikai tulajdonságok

1 érték

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.85	g/cm³

Megnevezések az egyes szabványokban

6 megnevezés · 2 azonosként igazolva

Európa	4	Norvégia	2
S355G10	din-en	Y20S355M4z	ns
S355G10+M A minőség saját neve	din-en	Y20S355N4z	ns
S355G10+N A minőség saját neve	din-en		
Y20S355N4z	din-en		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: Y20S355M4z
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE Az anyag oldalára	ANYAGKERESÉS Keresés az összes anyag között	ANYAGSZÁM 1.8813	KIADVA 2026. szept. 8.
-------------------------------------	--	---------------------	---------------------------