

ANYAGSZÁM 1.4571 · 1.4. OSZTÁLY

H18N10MT

Anyagszám 1.4571

szerepel X6CrNiMoTi17-12-2 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 72 szabványos megnevezés 17 régióból.

SŰRŰSÉG 8 g/cm ³	RUGALMASSÁGI MODULUS 199 GPa	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 72 17 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 21 nyilvántartva
---------------------------------------	--	---	--

Kémiai összetétel

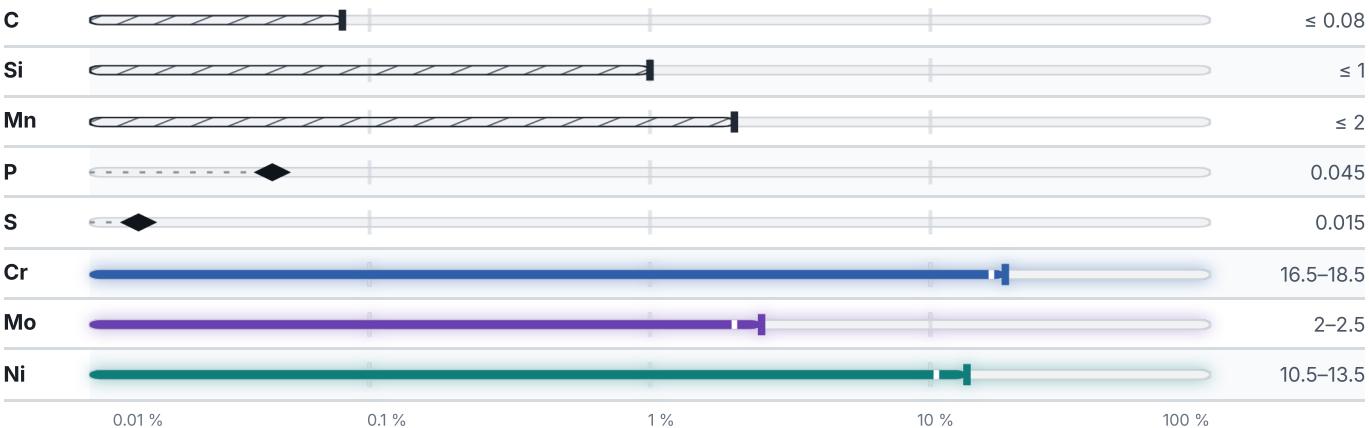
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 65.1 %
- Cr — 17.5 %
- Ni — 12 %
- Mo — 2.3 %
- Nyomelemek és szennyezők · 3.1 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádokról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

Ennek a minőségnek az összetétele kívül esik a közölt modell validált tartományán (egy gyengén ötvözött összetételi ablakon), ezért itt nem becsülünk átalakulási hőmérsékletet.

Mechanikai tulajdonságok

14 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock hotrolled, GOST 1414-75	410	22	34	–
Rolled stock, GOST 1414-75	460–510	7	–	–
Rolled stock GOST 1414-75	–	–	–	160

ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	520	205	40	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	187	90	200

SOFT ANNEALED						HB
Soft annealed						215

SOLUTION ANNEALED						HB
Solution annealed						210

Fizikai tulajdonságok

13 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.83	198	–	–	–
100	–	183	11.9	78	470
200	–	–	12.5	67	–
300	–	166	–	–	479
400	–	–	13.6	–	517
500	–	–	14.2	–	–
600	–	–	–	–	571

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	8	g/cm ³
Rugalmassági modulus	199	GPa
Hőtágulási együttható	15.7	10 ^{^-6} /K
Hővezető képesség	15	W/(m·K)
Fajlagos hőkapacitás	500	J/(kg·K)
Fajlagos elektromos ellenállás	750	nΩ·m

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Átalakulási pont Ac1	735	°C
Átalakulási pont Ac3	866	°C
Átalakulási pont Ar3	840	°C
Átalakulási pont Ar1	685	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	is not used.	
Pelyhesedési érzékenység	predisposed	
Megeresztési ridegség	not predisposed	

Hőkezelés

1 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Oldó hőkezelés	A hőmérséklet nincs megadva —	

Megnevezések az egyes szabványokban

72 megnevezés · 2 azonosként igazolva

Oroszország / FÁK		12	Egyesült Államok		8
08Ch16N11M3T	gost		S31635		uns
08Ch17N13M2T	gost		316H		aisi-sae
08KH17N13M2T	gost		316Ti		aisi-sae
08X17H13M2T	gost		318		aisi-sae
08X17H13M2T	gost		S31635		aisi-sae
10Ch17N13M2T	gost	A minőség saját neve	A 182 Grade F316Ti		astm
10Ch17N13M3T	gost		A312		astm
10KH17N13M2T	gost		TP 316Ti		astm
10X17H13M2T	gost		Franciaország		6
10X17H13M2T	gost		Z6 CNDT 17.12		afnor
X17H13M2T	gost		Z6CNDNB17-12B		afnor
ЭИ448	gost		Z6CNDT17-13		afnor
Egyesült Királyság		9	Z6CNDT17-2		afnor
2 1	bs		Z6CNT17-12		afnor
320 S 31	bs		Z6NDT17-12		afnor
320S17	bs		Kína		6
320S18	bs		0Cr18Ni12Mo2Ti		gb
321S12	bs		0Cr18Ni12Mo3Ti		gb
4 Ti	bs		1Cr18Ni12Mo2Ti		gb
58J	bs		1Cr18Ni12Mo3Ti		gb
EN58J	bs		Cr18Ni12Mo2T		gb
S17EN58J	bs		0Cr18Ni12Mo2Ti		gb

Spanyolország	5	Svédország	3
F.310.B	une	2350	ss
F.3535	une	2350-02	ss
F.3552	une	2353	ss
F.3552-X 6 CrNiMoTM 7-12-03	une		
X6CrNiMoTi17-12-2	une	Csehország	3
Japán	4	17347	csn
316Ti	jis	17347PH	csn
SUS 316Ti	jis	17348	csn
SUS 316TiTB	jis	Ausztria	2
SUS 316TiTP	jis	X6CrNiMo17-17-122S	onorm
Lengyelország	4	X6CrNiMoTi17-12-2S	onorm
H17N13M2T	pn	Szlovákia	1
H17N13M2T H18N10MT	pn	17 348	stn
H17N13M2T lub H18N10MT	pn	Szerbia	1
H18N10MT	pn	Č.4574	srps
Európa	3	egykori Jugoszlávia	1
1.4571	din-en	Č.4574	jus
X10CrNiMoTi18-10	din-en		
X6CrNiMoTi17-12-2	din-en	Finnország	1
Olaszország	3	761	sfs
X6CrNiMoTi 17 12 KG	uni		
X6CrNiMoTi 17 12 KW	uni		
X6CrNiMoTi1712	uni		

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: H18N10MT

Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.4571	2026. szept. 8.